

广东省质量检验协会团体标准

《日用小刀》

编制说明

《日用小刀》标准起草组

2026年3月

一、编制背景

阳江作为“中国刀剪之都”，五金刀剪产量占全国 75%，出口量占全国 85%，日用小刀是其中的重要品类，但现行国家行业标准 QB/T 2141.1-1995 已实施 30 年了，该标准规定了日用小刀的产品分类、技术要求及检验方法等核心内容，适用于除猎刀、匕首、厨房刀等之外的日用小刀。然而该标准存在着：技术滞后、安全缺失等问题，已不能体现市场上日用小刀产品的实际情况，日用小刀标准 QB/T 2141.1-1995 明显落后，不能满足人民群众的生活需求。

为推动行业发展，统一规范标准，提高产品质量，满足人民群众的生活需要，更好地提升“阳江刀剪”区域品牌影响力，阳江市五金刀剪行业协会联合广东省质量检验协会，组织阳江市质量计量监督检测所、阳江鸿丰实业有限公司、广东金辉刀剪股份有限公司、阳江市十八子集团、星道（广东）工贸有限公司、永光刀剪集团有限公司等 29 家行业骨干企业（单位），于 2025 年 1 月筹备《日用小刀》团体标准制定工作。该标准于 2025 年 9 月 19 日经广东省质量检验协会正式批准立项，由阳江市五金刀剪行业协会与广东省阳江市质量计量监督检测所共同牵头组织制定。

二、编制目的和意义

日用小刀标准 QB/T 2141.1-1995 已实施 30 年，存在一些问题，主要体现在技术滞后、安全缺失等方面，较大地影响行业发展和产品品质的提升，制定符合当前产品的日用小刀团体标准是阳江刀剪行业发展的迫切需求。标准的制定与实施，预期可实现以下目标：

（一）规范生产：统一提升产品性能评价体系，解决阳江刀剪企业生产日用小刀标准参差不齐的问题。

（二）技术升级：助力技术、工艺、设备升级，科学化、规范化、标准化。

（三）对标国际标准：对接欧盟 EN 10218、美国 ASTM 等国际标准，为阳江刀剪出口企业提供技术支撑。

（四）增强市场竞争力：助力优质产品脱颖而出，提升消费者购买信心，提高阳江刀剪区域品牌的影响力。

（五）为监管提供技术依据：为市场监管、质量抽查、消费维权等工作提供科学、可操作的标准依据。

三、编制原则

本标准根据 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草，主要遵循以下原则：

科学性原则。标准起草遵循“科学、公正、可行”原则，既考虑标准的适用范围及可操作性，又多方征求标准中涉及的责任主体在实操过程中遇到的问题，确保标准编制的科学性及其合理性。

协调性原则。本标准的内容与相关法律、法规和标准协调一致。

实用性原则。标准编制过程信息公开，经过多方征集意见。在标准制定过程中，标准起草组对资料进行研读、整合，研究相关管理办法，根据实际需求进行编制，并邀请标准的主要使用者、行业协会、市场监管部门及第三方机构等进行反复研讨，研究标准实施过程中可能遇到的问题，保证标准的实用性和可操作性。

四、编制过程

（一）筹备与预研阶段（2025年1月—7月）

在正式立项前，牵头单位已组织相关企业开展前期调研，收集国内外日用小刀相关标准、市场产品数据及用户反馈，初步明确了标准制定的方向与重点。

（二）第一次研讨会与草案形成（2025年7月18日）

2025年7月18日，在阳江市五金刀剪行业协会会议室召开第一次标准研讨会，形成标准草案初稿，并明确以下核心内容：

适用范围：规定了日用小刀的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。适用于日用小刀，不适用于猎刀、匕首、厨房刀等。

关键技术指标：保留金相项目在发现热处理有异常时可以作为依据，对外发加工热处理的企业会有帮助，是企业需要的，并进一步细化明确“允许下贝氏体存在”。根据现在产品水平，刃口锋利度提升到不低于8层。增加抗跌落项目。

试验方法：收集各企业关于日用小刀抗跌落试验的资料和数据。

（三）第二次研讨会与指标细化（2025年8月12日）

2025年8月12日召开第二次研讨会，进一步明确第一次会议讨论的内容，抗跌落试验测试方法达成共识。基于产品安全性考虑，讨论增加锁定结构稳定性要求是否适合。基于当前产品的水平，确定应提高耐腐蚀性的指标。

（四）企业调研与测试方法统一（2025年9月—10月）

针对测试方法中的难点和不确定的指标，起草组于2025年9月9日赴阳江市张小泉智能制造有限公司，现场考察测试设备与方法；随后于2025年10月30日组织前往阳江市十八子集团有限公司与广东金辉刀剪股份有限公司，调研测试设备。

协会何计友秘书长在总结中强调：“科学的测试方法应依托智能化设备，我们应积极研发，科学合理完善行业检测设备，推动五金刀剪行业高质量发展。”

（五）样品测试与数据收集（2025年9月—12月）

为保证新标准设定指标的科学性和可行性，阳江市五金刀剪行业协会收集了市场上日用小刀代表企业样品60款，于2025年9月委托国家刀剪及日用金属工具质量检验检测中心（广东）进行测试。经过3个多月的严谨测试，我们获得了日用小刀团体标准关键的技术指标数据，为制定标准提供了准确的数据依据和有价值的支撑。测试的项目有：硬度、金相组织、表面粗糙度、抗跌落、耐腐蚀性、锋利度以及锁定结构稳定性等。

（六）征求意见与完善阶段（计划2026年1月—2026年6月）

（七）审查与报批阶段（计划2026年6月—8月）

五、标准内容

（一）标准主要内容

本标准主要内容包括：范围，规范性引用文件，术语和定义，产品分类，技术要求，试验方法，检验规则，标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存等八章内容。

1. 范围

该章界定了本标准的适用范围。本标准规定了日用小刀的产品分类、技术要

求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于日用小刀，不适用于猎刀、匕首、厨房刀等。

2. 规范性引用文件

该章列出了本标准引用的文件。

3. 术语和定义

该章对相关术语和定义进行了说明，更清晰地明确了定义。

4. 产品分类

该章规范了日用小刀的分类。

5. 技术要求和试验方法

该章规范了日用小刀的技术要求，并对刃口锋利度、耐腐蚀性能这两项指标有更严格的要求，同时与时俱进地增加了抗跌落性能指标。

外观质量：整合并细化了外观要求，增加“刀片表面应色泽均匀，不应泛白、脱层、起泡、锈斑”等具体要求，并对检验光源和条件做出了科学规定（5000K 中性白光，500LX 照度）。引入科学化、可量化的外观检验条件，替代了原标准中“自然光”的模糊描述，这是一项检验方法的创新。它回应了消费者对产品“颜值”和表面处理工艺精细度的日益重视，确保产品具有良好的第一印象和耐看性。

硬度要求：维持了碳钢（ ≥ 52 HRC）和不锈钢（ ≥ 50 HRC）刀片的硬度下限，但创新性地对不锈钢刀片提出了“同把刀片最大硬度偏差 ≤ 2 HRC”的更严格要求。严格的硬度均匀性要求是对生产工艺控制水平的提升。它回应了消费者对小刀性能一致性的潜在需求，避免同一把小刀不同部位软硬不一影响使用体验和寿命。

锋利度与耐腐蚀性分级：将锋利度和耐腐蚀性分为“优等品”和“合格品”两个等级。优等品锋利度要求不低于 12 层铜版纸，耐腐蚀性试验 12h；合格品分别不低于 8 层和 6/8h（组装/分装），引入质量分级制度是适应市场推动标准创新。大幅提升的锋利度指标（原标准统一为 4 层）和分级的耐腐蚀性要求，直接回应了消费者对小刀“是否足够快”、“是否易生锈”的核心痛点。分级让高品质产品有据可依，满足不同消费层次的细分需求，推动行业走向“优质优价”。

新增“抗跌落”要求：新增条款，要求小刀在关闭状态下，从 0.7m 高度自由跌落至地面（6 个面各 1 次）后，不得松动、断裂，刀片无裂纹。新增此项实

用性安全测试是标准的重要创新。它模拟了日常使用中意外的跌落场景，直接回应了消费者对产品结构牢固性、使用安全性的根本关切，确保小刀在轻微意外冲击下仍能保持结构完整，防止部件飞溅造成伤害。

6. 试验方法

该章对各项技术要求试验进行了说明。

7. 检验规则

该章给出了检测的具体规则。

8. 标志、标签、使用说明、包装、运输及贮存

该章规范了标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存。

(二) 编制过程中重点争议处理

无。

六、其它

(一) 关于标准的属性

本标准是根据行业产品质量水平制定，首次作为团体标准发布实施。

(二) 与国内有关现行法律、法规、规章和强制性标准的协调性

本标准符合国内有关现行法律、法规及相关标准。

(三) 知识产权说明

未发现本标准涉及专利和知识产权的问题。

(四) 采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况

国内相关标准有：GA/T 1335-2016《日用刀具分类与安全要求》；QB/T 2141.1-1995《日用小刀》。国内的相关标准时间久，各项技术要求明显落后，已不适合当前产品的实际情况。

国外相关标准有：DIN 8445《刀具安全要求》；JIS S 6001《裁纸刀安全要求》。欧洲标准要求多功能折叠刀需符合DIN 8445，禁止弹簧刀设计。日本标准要求美工刀需符合JIS S 6001，如NT Cutter、OLFA等品牌产品需通过刃口强度测试。这些标准可以参考借鉴，但是都不全面。

(五) 重大分歧意见的处理经过和依据

无。

《日用小刀》标准起草组

2026年3月