

ICS 65.020.20

CCS A0143

T/SXHDX

团 体 标 准

T/SXHDX 018-2026

朱顶红种球蜡封技术规范

Technical specification for wax-sealing of Hippeastrum (Amaryllis) bulbs

2026-00-00 发布

2026-00-00 实施

陕西省花店业协会发布

目录

1、前言	1
2、范围	2
3、规范性引用文件	2
4、术语和定义	2
5、种球要求	3
6、蜡封材料要求	3
7、质量要求	7
8、检验规则	7
9、切花采收与采后处理	9
10、包装、标识、运输和贮存	10
11、附录 A	10

前 言

本文件按照 GB/T1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由陕西省花店业协会提出

本文件由陕西省花卉标准化技术委员会归口。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件起草单位：陕西省鲜切花卉研发中心、北京插花协会、西安嘉农集团科技有限公司、重庆农业学院

本文件主要起草人：待定

本文件首次发布

联系信息如下：

单位：王博国家级技能大师工作室

电话：029-84246188 13379279789

地址：陕西省西安市莲湖区丰庆路68号

邮编：710068

朱顶红种球蜡封技术规范

1 范围

本文件规定了朱顶红种球蜡封的术语和定义、种球要求、蜡封材料要求、蜡封工艺、质量要求、检验规则、标识、包装、运输和贮存。

本文件适用于朱顶红商品种球的蜡封处理。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 朱顶红种球蜡封

将预处理后的朱顶红种球表面包裹一层熔融状态的蜡质，冷却后形成密封保

护层的工艺过程。

4 种球要求

4.1 种球质量

种球周径 $\geq 28\text{cm}$ ，无病虫害、无机械损伤，饱满度 $\geq 85\%$ ，休眠充分。

4.2 预处理

种球需经清洗、消毒、晾干处理，表面含水率控制在 10%~15%范围内。

5 蜡封材料要求

使用食品级微晶蜡或石蜡，熔点范围为 $60^{\circ}\text{C}\sim 65^{\circ}\text{C}$ ，无异味，熔融状态下流动性均匀，冷却后无裂纹、不脱落。

6 蜡封工艺

6.1 蜡液制备

将蜡材加热至熔融状态，温度控制在 $65^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ ，保持恒温。

6.2 浸蜡操作

手持种球顶部，将种球 $2/3$ 以上部分浸入蜡液中，浸蜡时间 $2\text{s}\sim 3\text{s}$ ，取出后自然冷却至蜡层完全凝固。重复浸蜡 1~2 次，确保蜡层厚度达到 $0.8\text{mm}\sim 1.2\text{mm}$ 。

6.3 冷却固化

浸蜡后种球置于温度 15℃~20℃、相对湿度 40%~60%的环境中冷却≥30min,直至蜡层完全固化。

7 质量要求

7.1 外观质量

蜡层均匀、光滑,无气泡、无流挂、无漏封,颜色均匀一致。

7.2 性能要求

蜡层附着力应达到:在常温下从 1m 高度自由下落至木质地板,蜡层无脱落、无裂纹。

种球保质期:蜡封后在常温下贮存期≥6 个月,种植后开花率≥95%。

8 检验规则

8.1 组批规则

同一批次、同一规格、同一工艺生产的蜡封种球为一个检验批。

8.2 抽样方法

每批随机抽取 0.5%样品进行检验,每批抽样数量不少于 20 个。

8.3 判定规则

检验项目全部符合本文件要求时,判定为合格;如有不合格项,允许加倍抽样复检,复检后仍有不合格项,则判定该批产品不合格。

9 标识、包装、运输和贮存

9.1 标识

产品包装上应标注:产品名称、品种、种球规格、数量、生产日期、保质期、生产单位名称及地址、执行标准编号,包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

9.2 包装

内包装采用环保缓冲材料固定,外包装采用瓦楞纸箱,应符合 GB/T 6543 的规定,每箱净含量不超过 10kg。

9.3 运输

运输过程中应防止重压、雨淋、暴晒,温度控制在 5℃~25℃范围内,严禁与有毒、有害、有异味物品混运。

9.4 贮存

产品应贮存在通风、干燥、阴凉的库房内,温度控制在 10℃~20℃,相对湿度 40%~60%,远离热源,禁止与有毒、有害、有腐蚀性物品共同贮存。

附录 A（规范性附录）蜡封种球质量检验方法

表 A.1 蜡封种球检验项目及方法

序号	检验项目	检验方法
1	蜡层厚度	使用千分尺随机测量 3 个位置，取平均值
2	附着力	1m 高度自由下落试验，观察蜡层状态
3	开花率	随机抽取 10 个种球种植，统计正常开花数量占比

注：所有检验项目的试验环境温度为 $20^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $50\%\pm 5\%$ 。