

# 《小麦仓储运输技术规范》 团体标准编制说明

（征求意见稿）

《小麦仓储运输技术规范》标准起草工作组

二〇二六年二月

# 《小麦仓储运输技术规范》团体标准

## 编制说明

### 一、制定标准的目的和意义

小麦是我国主要粮食作物之一，也是河南省鹤壁市淇县农业生产的核心主导品种，更是保障区域粮食安全、稳定农业经济、促进农民增收的重要战略物资。淇县地处豫北平原，气候适宜、土壤肥沃，小麦种植历史悠久、产量稳定、品质优良，小麦产业已成为当地农业产业体系中的重要支柱。但长期以来，淇县小麦仓储运输环节存在技术不统一、管理不规范、操作不标准等问题，部分仓储场所设施简陋、温湿度调控不到位，运输工具清洁度不达标、混装混运等现象偶有发生，不仅导致小麦在仓储运输过程中出现霉变、虫蛀、破碎等损耗，影响小麦品质和食用安全，还制约了淇县小麦产业的规模化、标准化、高质量发展，不利于区域粮食安全保障体系的完善。为规范淇县行政辖区范围内小麦仓储运输行为，统一小麦仓储运输技术要求，降低粮食损耗，保障小麦质量安全和品质稳定，提升小麦仓储运输规范化水平，推动淇县小麦产业提质增效，助力乡村振兴和粮食安全战略落地，特制定本团体标准。

本标准的制定与实施，既是对淇县小麦仓储运输实践经验的系统总结和科学提升，也是填补区域内小麦仓储运输专

用标准空白的重要举措，能够为相关从业主体提供明确的技术指引和管理依据，进一步强化小麦仓储运输环节的质量管控，减少粮食产后损耗，保障粮食安全，同时推动淇县小麦产业向标准化、专业化、集约化方向发展，增强区域小麦产品的市场竞争力，带动农民增收、产业增效，具有重要的现实意义和长远价值。

标准起草工作组从小麦仓储管理和运输规范的角度出发，结合生产企业的实际情况，参照相关标准，编制了本标准。本标准制订，为规范行业健康发展，促进产品质量和技术水平提升，奠定了基础。

该标准属于规范标准，本标准的制定实施将通过科学合理的技术要求对小麦仓储运输进行规范，为其标准的应用提供可靠的技术保障，引导行业和市场健康有序地发展。

## **二、任务来源及编制原则和依据**

### **（一）任务来源**

《小麦仓储运输技术规范》团体标准编制任务来自于2026年1月，由河南省鹤壁市淇县农业农村局向河南省食品科学技术学会提出申请，经过审查准予立项。根据河南省食品科学技术学会立项要求，制定本标准。

### **（二）编制原则和依据**

在编制过程中，本着以下原则和依据对标准进行了起草：

1、在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定，贯彻我国相关的法律法规和强制性国家标准，参照国家标准和行业标准等相关标准进行编制，确保本标准与现有标准的核心要求保持一致，避免冲突和矛盾，形成标准间的有效衔接和协同配套。

2、本标准编制基于小麦仓储运输的科学原理和技术规律，结合小麦品种特点以及仓储运输行业实际现状，立足淇县小麦仓储运输的实际需求，聚焦仓储运输环节中的关键控制点和突出问题，如入库质量检验、粮情检测、温湿度控制、害虫防治、运输工具要求、装运作业规范等，制定具体、明确、可操作的技术要求和管理措施，确保标准能够直接应用于生产实践

### **三、 编制过程**

#### **（一） 成立编制工作组**

2026 年 1 月，在接到批准立项通知后，淇县农业农村局、淇县农业农村发展服务中心、淇县农业综合行政执法大队、河南省飞天生物科技有限公司等共同成立标准编写工作组，多方协作，开展标准编制的需求调研、资料收集、工作方案确定，明确了标准编制的指导思想、目标任务与进度要求，开始标准草案的编写。

#### **（二） 编制标准征求意见稿**

标准编写工作组在广泛调研和收集资料的基础上，结合小麦仓储运输技术规范的生产特点，并按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》、GB 14881—2013《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》等相关标准，本着认真、负责的态度对《小麦仓储运输技术规范》团体标准进行了编制，并于2026年2月完成标准征求意见稿草案。

标准起草工作组多次向有关企业质量、技术和标准化工作人员，广泛征求意见，并针对一些重点难点问题进行了研讨。于2026年2月，标准起草组完成本标准的征求意见稿及编制说明。

#### **四、主要技术内容的说明**

##### **（一）主要技术内容确定**

根据相关标准的要求，确定本标准的主要技术内容：基本要求、仓储管理、运输作业规范、文件管理等，同时明确了标准的适用范围为河南省鹤壁市淇县行政辖区范围内企业的小麦仓储运输技术规范，针对性强，贴合当地实际需求。

##### **（二）主要技术内容说明**

全面覆盖小麦仓储运输全流程，重点围绕淇县实际需求，明确了各环节的技术要求和操作规范，结合小麦的特点和企业的实际情况提出了小麦仓储运输的基本要求、仓储管理、运输作业规范、文件管理等内容。

## 1、基本要求

明确了小麦仓储运输的基础要求，为后续仓储、运输环节提供前提保障，具体包括 5 个方面：

1.1 仓库选址要求：远离污染源、危险源，避开行洪和低洼水患地区，符合 GB/T 29402.2 的相关规定，防范仓储安全隐患；

1.2 仓储设施设备要求：建筑设施完好、不漏雨、阳光不直射，其他设施设备符合 GB/T 29890 和 GB 14881 的相关要求，保障仓储条件达标；

1.3 仓储环境要求：符合 GB/T 29402.1 的规定，为小麦安全储藏提供适宜环境；

1.4 运输工具要求：应符合食品安全要求，厢体内壁应保持清洁卫生、无毒、无害、无污染、无异味。设施设备应定期清洗、消毒、检查和维护。

1.5 检验要求：应定期检测粮温、相对湿度、害虫密度以及水分含量等，及时记录和掌握粮情变化规律。

1.6 从业人员要求：需经过专业培训，掌握必要的知识和技能，确保操作规范；

1.7 管理制度要求：建立完善的仓储、追溯及召回管理制度，实现规范化管理。

## 2、仓储管理

详细规范了小麦仓储的全流程管理，分为入库管理、储

藏期间管理、不同储藏方式技术要点、出库管理、记录 5 个部分，贴合淇县仓储实际，可操作性强：

2.1 入库管理：明确了入库前的质量检验要求（按 GB 1351、GB 2715 检验，不合格小麦单独存放标识）、接收准备（仓房清洁干燥、设备调试正常）和入库作业规范（分品种、等级、收获年度储存，减少自动分级，平整粮面、建立货位卡），从源头把控小麦质量；

2.2 储藏期间管理：细化了粮情检测（每周至少 1 次、每月至少 4 次，高温或新粮入库增加频次，采用计算机实时监控）、温湿度控制（水分 $\leq$ 12.5%，粮温控制在 15℃以下或 20℃以下，相对湿度 $\leq$ 65%）、害虫防治（预防为主、综合防治，优先物理防治，化学熏蒸规范操作）、品质监控（定期检验品质指标）、日常管理（检查设施、做好“四无粮仓”管理）等要求，针对性解决淇县小麦仓储中常见的发热、霉变、虫害等问题；

2.3 储藏方式：包含常规储藏（1 年以内，每月翻动粮面）、低温/准低温储藏（15℃/20℃以下，延长储存期）、气调储藏（调节气体组分，延缓品质劣变）以及除上述之外的储藏方式，适配不同仓储主体的需求；

2.4 出库管理：明确出库检验、“先进先出”原则、作业规范（防混杂、撒漏，账实相符）、出库后清理等要求，确保出库小麦质量达标；

2.5 记录要求：明确需做好设备使用、出入库信息等记录，为质量追溯提供依据。

### 3、运输作业规范

本章规范了小麦运输的全流程管理，分为运输管理、运输工具、装运作业、在途管理 4 个部分，结合淇县运输现状，重点防范运输过程中的防潮、防污染、防损耗等问题：

3.1 运输管理：要求建立完善的运输管理制度，实现规范化运输；

3.2 运输工具：应使用符合卫生要求的运输工具和容器运输，运输过程中应注意防止雨淋和污染，不得与有毒、有害、有异味物质混运；

3.3 装运作业：明确装运前检查工具、恶劣天气防护等要求；

3.4 在途管理：要求防雨、防潮、防污染；运输过程应尽量保证温度和湿度在适宜的范围内较小波动。

### 4、文件管理

本章明确了小麦仓储运输档案的建立和保存要求，列出了档案包含的 7 类核心内容：入库出库检验报告、粮情检测记录、作业记录、品质监控记录、设备检修记录、安全事故处理记录、规定档案保存期限不少于 3 年，涉及食品安全追溯的信息长期保存，为质量追溯、行业监管提供依据，强化全流程可追溯管理。

## 五、标准中涉及到任何专利情况

本标准未涉及到任何专利。

## 六、预期达到的社会效益

1、通过明确小麦仓储运输各环节的技术规范和操作要求，能够有效降低小麦在仓储过程中的霉变、虫蛀损耗以及运输过程中的散落、污染损耗等。这对于缓解我国粮食供需压力、保障国家粮食安全具有重要的现实意义，有助于实现粮食资源的高效利用。

2、标准的实施将为小麦仓储运输行业提供统一的技术依据和评价准则，有效解决当前行业内操作不规范、技术水平参差不齐、市场竞争无序等问题。通过引导企业和从业者按照标准开展作业，能够推动行业向规范化、标准化、集约化方向发展，提升整个行业的技术水平和管理能力，促进小麦产业高质量发展。

3、本标准作为小麦仓储运输领域的专项团体标准，填补了现有标准体系的空白，与相关国家标准、行业标准形成了互补和衔接，进一步完善了我国粮食产业标准体系。同时，标准的实施能够为政府相关部门开展粮食安全监管、行业指导等工作提供有力的技术支撑，有助于相关政策措施的落地见效，提升粮食行业治理能力现代化水平。

综上所述，《小麦仓储运输技术规范》团体标准的制定，

是响应产业发展需求、提升小麦产业链现代化水平的重要举措。标准的实施将对规范行业行为、保障粮食品质安全、促进节粮减损和产业增效产生积极的影响。

## **七、标准与国际标准（国外先进标准）的对比分析及采用情况**

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准水平为国内领先水平。

## **八、标准在体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

本标准适用于食品行业。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，符合国家强制性标准的要求。

## **九、重大分歧意见的处理经过和依据**

本标准在制定过程中无重大分歧。

## **十、标准性质的建议说明**

建议本标准的性质为推荐性团体标准。

## **十一、标准的贯彻与实施意见与建议**

建议本标准自发布后实施。

## **十二、废止现行相关标准的建议**

无。

## **十三、其他应予说明的事项**

无。

标准起草工作组

2026年2月