

团 体 标 准

《涡流纺涤纶粘混纺本色纱》

（征求意见稿）编制说明

标准编制小组

2026年01月

一、工作简况

（一） 任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定(试行)》相关规定，宁德市标准化协会决定立项并联合相关单位共同制定《涡流纺涤纶粘混纺本色纱》团体标准。于 2025 年 12 月 26 日，宁德市标准化协会发布《涡流纺涤纶粘混纺本色纱》团体标准立项通知，正式立项。

（二） 起草工作组信息

本文件由浙江盛如纺织科技有限公司提出。

本文件由宁德市标准化协会归口。

本文件起草单位：浙江盛如纺织科技有限公司。。。

本文件主要起草人：。。。

（三） 标准编制过程（起草阶段）

根据任务要求,于 2025 年 12 月组织开展起草工作,成立《涡流纺涤纶粘混纺本色纱》团体标准编制小组。标准编制小组在资料整理和企业调研的基础上,确定本色纱指标体系,并依据企业现状确定指标参数,进行标准主要技术内容的编写。标准编制小组成员认真学习了 GB/T 1.1 等文件,结合标准制定工作程序的各个环节,进行了探讨和研究,并在现有标准化文件和科研成果等相关资料进行收集整理的基础上,收集、整理国内外相关技术资料,对比国内相关产品标准,确定

工作思路和重点关注问题。同时，起草工作组制定了标准编制工作计划、编写大纲，明确任务分工及各阶段进度时间。

标准编制小组经过技术调研、咨询，收集、消化有关资料，于 2026 年 1 月 13 日编写完成了团体标准《涡流纺涤粘混纺本色纱》草案。随后，经研究讨论，形成征求意见稿，公开征求意见。

二、编制原则和主要内容

1、编制原则

在标准制定过程中，标准起草工作组按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则编写，主要遵循以下原则：

（1）协调性：保证标准与本协会的标准体系协调一致，与国内现行相关标准协调一致，与国内现行国家标准、行业标准协调一致。

（2）适用性：结合实践和涡流纺涤粘混纺本色纱生产的主要环境影响，提出对涡流纺涤粘混纺本色纱的具体指标要求。

2、主要内容及说明

1) 范围

本文件规定了涡流纺涤粘混纺本色纱的一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及其他。

本文件适用于以涤纶和粘胶为原料生产的涡流纺涤粘混纺本色纱（以下简称“涤粘混纺纱”）。

2) 产品分类、标记

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱中产品分类、标记相关内容。

3) 一般要求

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱中一般要求的生条要求、头并和末并要求等内容。

4) 技术要求

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱中技术要求的涤粘混纺纱技术要求、涤纶、粘胶含量允许偏差等内容。

5) 试验方法

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱的试验方法,包括线密度偏差率试验、线密度变异系数试验、单纱断裂强度试验、单纱断裂强力变异系数试验、条干不匀变异系数试验、千米棉结(+200%)试验、十万里纱疵试验、耐磨度试验、涤纶、粘胶含量偏差试验等内容。

6) 检验规则

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱的检验规则,检验规则按 FZ/T 10007 规定执行。

7) 标志、包装、运输和贮存

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱的标志、包装、运输和贮存,标志、包装按 FZ/T 10008 规定执行。

8) 其他

本章节规定了涡流纺涤粘混纺本色纱中其他的相关内容。

三、标准中如果涉及专利,应有明确的知识产权说明

本文件不涉及专利及知识产权问题。

四、采用国际标准和国外先进标准的情况，与国际、国内同类标准水平的对比情况

本文件的规范性引用文件如下：

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分：纤维素纤维与聚酯纤维的混合物（硫酸法）

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分：电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定（CRE 法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，没有冲突。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

七、贯彻标准的要求和措施建议

标准发布后，应向相关企业进行宣传、贯彻，推荐此标准。

八、其他应予说明的事项

无。

标准编制小组

2026 年 01 月