

ICS 97.195

CCS Y87

团 体 标 准

T/QAS XXX—XXXX

青绣雪豹挂件

征求意见稿

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

青海省标准化协会 发 布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由青海马莲花民间工艺文化传承有限公司提出。

本文件由青海省标准化协会归口。

本文件起草单位：青海马莲花民间工艺文化传承有限公司、青海艺针艺线民间工艺有限公司、青海青居陈文化传媒有限公司。

本文件主要起草人：陈玉秀、赵永解、张成月。

青绣雪豹挂件

1 范围

本文件规定了青绣雪豹挂件的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以传统青绣（河湟刺绣）为主要工艺，以雪豹为形象主题的各类装饰性挂件产品的生产与检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 33271 针织工艺品

QB/T 4190 填充玩具

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

青绣 Qinghai embroidery

特指源于青海河湟地区，具有鲜明地域和民族特色的传统刺绣技艺，是青海省省级非物质文化遗产。

3.2

雪豹挂件 snow leopard pendant

以雪豹（Panthera uncia）的形态、斑纹、神态为主要艺术表现对象，采用青绣等工艺制作，可供悬挂的装饰性工艺品。

3.3

平绣 flat embroidery

针迹平行排列，绣面平整光滑的刺绣基本针法。

3.4

盘金绣 gold-winding embroidery

将金（银）线盘绕在图案轮廓上，并用丝线固定的刺绣装饰针法。

4 产品分类

按产品主要功能与悬挂场景分为：

- a) 汽车内饰挂件；
- b) 背包/钥匙扣挂件；
- c) 家居装饰挂件。

注：可按尺寸、绣法复杂度进一步细分。

5 技术要求

5.1 原材料要求

- 5.1.1 绣线应采用天然丝线、棉线或符合环保要求的化纤线，色泽牢固，光泽自然。
- 5.1.2 底布应采用纯棉、丝绸等天然纤维织物，质地均匀，无明显疵点。
- 5.1.3 填充物应采用聚酯纤维棉等安全、无异味、符合卫生要求的环保材料。
- 5.1.4 所有配件（如挂绳、珠饰等）应牢固、无锐利边缘，符合安全要求。

5.2 制作工艺要求

- 5.2.1 设计：雪豹形态应生动、准确，体现其威严、敏捷的特征。纹样布局应符合美学规律，可适当融合传统吉祥图案。
- 5.2.2 刺绣：
 - d) 针法运用准确，平绣应平整均匀，盘金绣应紧密流畅，针法示意图见附录 A；
 - e) 雪豹毛发走向、斑纹形状应通过针法自然体现，富有质感；
 - f) 色彩过渡自然，绣线光泽度好，无漏绣、错绣。
- 5.2.3 缝制与填充：缝合针距均匀，填充饱满、均匀，无硬块，外形轮廓完整。
- 5.2.4 整理：产品清洁，无线头、污渍。定型良好，不变形。

5.3 外观质量要求

- 5.3.1 图案完整、清晰，主题突出。
- 5.3.2 绣面平整，针迹顺直、均匀，无扭曲、跳线。
- 5.3.3 色彩鲜明、协调，无色差（特殊设计除外）。
- 5.3.4 整体造型准确、饱满，缝制牢固，无破损。
- 5.3.5 产品洁净，无可见污渍、异味。

5.4 安全与物理性能要求

- 5.4.1 安全性能应符合 GB 18401 中 B 类产品的安全要求（直接接触皮肤）。如产品可能被儿童使用，相关部分还应符合 GB 31701 的适用要求。小部件应安装牢固，防止脱落。
- 5.4.2 主要绣线色牢度（耐摩擦、耐汗渍）应不低于 GB/T 250 规定的 3 级至 4 级。
- 5.4.3 缝制牢固度：主体缝合处及挂件连接处应能承受 50 N 的静拉力，持续 10 s，无破裂或脱落。

6 试验方法

6.1 外观检验

在自然光或照度不低于 600 lx 的等效光源下，距离产品 30 cm ~ 40 cm，以目视和手感进行检验。

6.2 安全性能检验

甲醛含量、pH 值、异味等按 GB 18401 规定的方法检验。小部件安全按 QB/T 4190 中相关规定测试。

6.3 物理性能检验

6.3.1 色牢度：按 GB/T 2912.1 及相关纺织品色牢度试验方法标准执行。

6.3.2 缝制牢固度：使用精度不低于 1 N 的拉力计，垂直于缝合线或连接处匀速施加拉力至规定值，保持规定时间，观察是否破损。

7 检验规则

7.1 组批

同一批原材料、同一工艺连续生产的产品为一个检验批。

7.2 抽样

外观检验按每批随机抽取 1%，且不少于 10 件。安全与物理性能检验随机抽取 3 件。

7.3 检验分类

7.3.1 产品检验分为出厂检验和型式检验。

7.3.2 出厂检验项目：5.3 外观质量、5.4.3 缝制牢固度。

7.3.3 型式检验项目：第 5 章全部要求。通常在下列情况之一时进行：

- a) 新产品投产；
- b) 工艺重大变更；
- c) 停产半年以上恢复生产；
- d) 定期（每年一次）或质量监督机构提出要求时。

7.4 判定规则

7.4.1 单项判定：外观质量项目不合格即为单项不合格。安全性能项目有一项不合格即判为不合格。物理性能项目不合格允许加倍复检，复检仍不合格则判为不合格。

7.4.2 综合判定：所有检验项目均合格，则判该批产品合格。否则判为不合格。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

产品或其标签上应清晰标注以下信息：

- a) 产品名称；
- b) 主要材质；

- c) 执行标准编号;
- d) 生产单位及地址;
- e) 生产日期或批号;
- f) 必要的使用和保养说明。

注：鼓励标注“青绣”或“河湟刺绣”非遗标识。

8.2 包装

包装材料应清洁、环保，具有一定的保护性。包装应体现文化特色，并确保产品在运输中不受损、不污染。

8.3 运输

运输过程中应防止重压、雨淋、曝晒，避免与有毒有害物质混装。

8.4 贮存

应存放于干燥、清洁、通风的库房内，远离火源和腐蚀性物质，避免阳光直射。

附录 A
(资料性)
青绣雪豹挂件针法示意图

青绣雪豹挂件针法示意图见图 A. 1。



图 1 青绣雪豹挂件针法示意图