

团 体 标 准

T/QAS XXX—XXXX

安多藏族传统服饰

征求意见稿

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

青海省标准化协会 发 布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由青海阿姐珠姆文化旅游产业有限公司提出。

本文件由青海省标准化协会归口。

本文件起草单位：青海阿姐珠姆文化旅游产业有限公司、青海马莲花民间工艺文化传承有限公司、成都隆骊服饰有限公司。

本文件主要起草人：仁青卓玛、陈玉秀、张林涛。

安多藏族传统服饰

1 范围

本文件规定了安多藏族传统服饰的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及文化传承与创新指引。

本文件适用于以纺织面料为主要材料，采用传统工艺或融合现代技术制作的安多藏族日常服饰、节庆礼仪服饰及其配饰（如藏袍、衬衣、坎肩、腰带、帽饰等）的设计、生产、检验和贸易。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

安多藏族传统服饰

在安多地区（主要包括青海、甘肃南部、四川西北部）藏族群众中历史传承，具有特定款式结构、色彩体系、装饰纹样和制作工艺的服装与配饰总称。

3.2

褚巴

安多地区常见的男女通式长袍，基本特征为右衽、长袖、宽腰，常配腰带。

3.3

智慧女红

在传承传统手工技艺基础上，运用现代设计思维、材料科学及管理理念，进行创造性转化与创新性发展的妇女手工技艺实践模式。

3.4

镶边工艺

在服饰的领口、襟边、袖口、下摆等部位，使用异色或异质材料进行镶贴、滚边的装饰工艺。

4 产品分类与款式

4.1 按穿着对象分类：

- a) 男装；
- b) 女装；
- c) 通用装。

4.2 按使用场合分类：

- a) 日常服；
- b) 节庆礼仪服。

4.3 按主要款式分类：

- a) 袍服类：如褚巴（藏袍）、绸缎袍（“绸拉”）；
- b) 上装类：如衬衣（“宛修”）、坎肩（“东嘎”）；
- c) 下装类：如百褶裙（“勉”）；
- d) 配饰类：如腰带（“恰玛”）、帽（“夏帽”）、靴等。

注：款式示例见附录A

5 技术要求

5.1 材料与辅料要求

- 5.1.1 面料宜选用羊毛氈氈、真丝绸缎、棉、麻等天然环保材料，或符合安全要求的现代混纺面料。
- 5.1.2 里料、衬布等应与面料性能相匹配。
- 5.1.3 镶边条、线、扣饰、穗子等辅料应色泽牢固、质地耐用，与整体风格协调。
- 5.1.4 所有纺织材料的安全性能应符合 GB 18401 中 B 类产品或更高级别的要求。

5.2 安全性能指标

- 5.2.1 甲醛含量：≤75 mg/kg。
- 5.2.2 pH 值：4.0~8.5。
- 5.2.3 可分解致癌芳香胺染料：每种类别≤20 mg/kg。
- 5.2.4 异味：无。
- 5.2.5 色牢度（级）：耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦色牢度均不低于 3 级。

5.3 制作工艺要求

- 5.3.1 裁剪应尊重传统平面裁剪精髓，保证服装结构的宽松与舒适。
- 5.3.2 缝制应牢固、平整。针迹均匀，无跳针、漏针、脱线。关键部位接缝强度应符合相关产品标准要求。
- 5.3.3 镶边应平服、顺直，宽窄一致，接缝处应对称、严密。
- 5.3.4 手工刺绣、拼贴等装饰应图案清晰、线迹匀称、固定牢固，体现安多地区特色纹样。

5.4 外观与内在质量

- 5.4.1 成品外观整洁，无线头、污渍、熨烫不良及破洞。
- 5.4.2 对称部位（如双肩、袖长、口袋）应基本一致。

5.4.3 规格尺寸允许偏差应符合表 1 规定。

表 1 主要部位规格尺寸允许偏差

部位名称	允许偏差 (cm)
衣长	±2.0
胸围	±3.0
袖长	±1.5
肩宽	±1.0

6 试验方法

6.1 安全性能试验

6.1.1 甲醛含量：按 GB/T 2912.1 规定执行。

6.1.2 pH 值：按 GB/T 7573 规定执行。

6.1.3 可分解致癌芳香胺染料：按 GB/T 17592 规定执行。

6.1.4 异味：由至少 3 名检验人员以嗅觉评判。

6.1.5 色牢度：分别按 GB/T 3922（耐汗渍）、GB/T 3920（耐摩擦）及 GB/T 5713（耐水）规定执行，评级按 GB/T 250、GB/T 251 执行。

6.2 外观与工艺检验

在自然光或等效光源下，采用目测、触摸和量具测量进行检验。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 出厂检验：每批产品出厂前，应检验 5.3、5.4 及 8.1 项目。

7.1.2 型式检验：本标准第 5 章规定的全部项目。有下列情形之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如材料、工艺有重大改变；
- c) 产品停产半年以上恢复生产；
- d) 国家质量监督机构提出要求时。

7.2 抽样

7.2.1 外观质量按批随机抽样，抽样方案可由供需双方协商确定。

7.2.2 安全性能检验抽样按相关国家监督抽查规定或双方协议执行。

7.3 判定规则

7.3.1 单项判定：所检项目全部符合本标准要求，则判定该单项合格。

7.3.2 综合判定：所有检验项目均合格，则判定该批（次）产品合格。若出现一项及以上不合格，则判定该批（次）产品不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 每件（套）产品应附有耐久性标签，内容包括：产品名称、执行标准编号、安全技术类别（B类）、面料纤维成分及含量、规格型号、洗涤维护符号、生产单位及地址。

8.1.2 鼓励在吊牌或说明书中增加安多服饰文化背景、纹样寓意、穿戴礼仪等简要介绍。

8.2 包装

8.2.1 包装材料宜环保、整洁、牢固，便于携带和运输。

8.2.2 包装内产品应平整，避免过度折叠导致不可恢复的折痕。

8.3 运输和贮存

8.3.1 运输时应防潮、防污、防挤压。

8.3.2 产品应贮存在阴凉、干燥、通风的库房内，远离火源和腐蚀性物质，防止虫蛀。

附录 A
(资料性)
安多藏族传统服饰主要款式与工艺示例

A.1 主要款式分类

见表 A.1。

表 A.1 主要款式分类

类别	代表性款式	主要特征与用途
袍服类	褚巴（男/女藏袍）	右衽、长袖、宽腰、缀有腰带；日常以素色氍毹为主，节庆以绸缎镶彩边。
	绸缎袍（“绸拉”）	多用彩色绸缎制成，领口、襟边、袖口镶有虎皮、獭皮或锦缎滚边，用于节庆、婚礼等重要场合。
上衣类	衬衣（“宛修”）	立领或圆领，右衽，长袖，常用棉、麻或丝绸制成，男女款式有别。
	坎肩（“东嘎”）	无袖或短袖，常穿于袍外，多用锦缎、绒布制成，饰有刺绣或镶边。
裙装类	百褶裙（“勉”）	女性常用，以彩色氍毹或绸缎制成，裙身褶皱细密，下摆饰有彩色横条。
配饰类	腰带（“恰玛”）	长约 3-4 米，以绸缎或羊毛织成，两端有流苏，系于袍外，兼具实用与装饰。
	帽（“夏帽”）	常见有“锦缎帽”、“狐皮帽”等，男女款式不同，常饰有金银线绣花或宝石。
	靴（“罕”）	牛皮或绒布制成，靴筒绣有花纹，靴头翘起

A.2 特色工艺示例

见表 A.2。

表 A.2 特色工艺示例

工艺名称	技法说明	常见应用部位
镶边工艺	以彩色绸缎、锦带或皮毛沿襟边、袖口、下摆进行镶贴，常见有“三色边”“五彩边”。	袍服襟边、袖口、裙摆
刺绣工艺	采用平绣、盘金绣、打籽绣等技法，纹样以莲花、云纹、吉祥结、藏八宝为主。	坎肩、腰带、帽、靴
拼贴工艺	将不同颜色或材质的面料裁剪成几何或花卉形状，拼缝成图案。	袍服背部、裙身、配饰
编织工艺	手工编织腰带、穗带，常见有菱形、条纹等传统纹样。	腰带、袍服系带

A.3 服饰视图

见图 A.1。



图 A.1 安多服饰视图