

团 体 标 准

T/AHDD 0020—2025



2026 - 01 - 04 发布

2026 - 01 - 30 实施

安徽省电线电缆行业协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
5 数据准确性与管理要求	3
6 检验规范	3
附录 A（资料性） 电线电缆产品合格证示例	4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由安徽省电线电缆行业协会提出并归口。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件起草单位：安徽省产品质量监督检验院、安徽省电线电缆行业协会、天长市市场监督管理局、安徽天康（集团）股份有限公司、铜陵长江铜业有限公司

本文件主要起草人：董玉刚、胡良健、施茂安、夏喜明、姚迎国、施红陵

本文件为首次发布。

电线电缆产品合格证指导规范

1 范围

本文件规定了电线电缆产品合格证的要求、数据准确性与管理要求及检验规范。
本文件适用于电线电缆产品合格证的编制、制作与管理。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 3100 国际单位制及其应用

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

产品合格证 Product Certificate of Compliance

简称合格证，是生产制造商向其用户、消费者出具的，用以证明其生产的产品经检验后，质量符合相应标准的凭证或标志。

3.2

产品名称 Product Name

用于精确识别、描述和区分不同种类电线电缆的标准化称谓。

3.3

型号规格 Model and Specification

指将型号所代表的产品结构系列，与规格所代表的具体技术参数相结合，从而形成的对单个电缆产品的完整、唯一且可执行的描述。

3.4

生产日期（制造日期） Manufacturing Date

指完成电缆产品所有关键制造工序，并形成最终、可销售产品形态的特定日期。

3.5

批号 Batch number

指标识产品生产批次的唯一编号。

4 要求

4.1 基本要求

4.1.1 合格证上的所有信息应真实、准确、完整、易追溯，消费者购买时易于识读和辨认。

4.1.2 合格证的材质应耐用，确保在正常的运输、储存和使用条件下，其标识的信息能够保持清晰、不易磨损或脱落。

4.1.3 合格证的尺寸可根据产品大小和包装方式确定，但应确保其内容清晰可读。

- 4.1.4 合格证应牢固地附着在产品标签、包装或卷盘上。
- 4.1.5 合格证的版头区域应标识“合格证”或“产品合格证”字样，宜优先采用国家标准或认证机构指定的模板。
- 4.2 产品名称**
- 4.2.1 应在合格证的醒目位置，清晰地标注反映产品真实属性的专用名称。
- 4.2.2 产品名称应采用标准名称或行业通用简称，标准名称应符合相应产品标准或技术规范的规定，简称应遵循行业惯例或通用技术规范。
- 4.3 型号规格**
- 4.3.1 合格证应清晰标注型号规格。
- 4.3.2 型号规格的表示应符合相应产品标准或技术规范的规定。
- 4.4 执行标准**
- 4.4.1 合格证应准确标注产品所依据的标准或技术规范，标准或技术规范应为现行有效版本。
- 4.4.2 如满足多项标准时，应在合格证上标注全部适用标准。
- 4.4.3 定制类产品合格证应标注“按合同技术要求”。
- 4.5 生产日期（制造日期）**
- 4.5.1 合格证应标注生产日期（制造日期）。
- 4.5.2 生产日期（制造日期）需遵循国家标准或行业通用格式，宜采用“年-月-日”或“年/月/日”格式标注。
- 4.6 批号**
- 4.6.1 合格证上应标注产品批号。
- 4.6.2 批号由企业自行编制，应能确保实现产品追溯。
- 4.7 制造商信息**
- 4.7.1 合格证应清晰标注制造厂的法定名称、制造厂地址及有效联系方式。
- 4.7.2 CCC 认证产品合格证的制造厂名称及地址须与生产厂和实际生产地址保持一致，生产许可证及其他产品合格证的制造厂名称及地址须与营业执照上名称和住所保持一致，合格证应包含企业联系电话。
- 4.7.3 对于委托加工产品，还应同时标注生产厂名称与地址信息。
- 4.8 产品数量**
- 4.8.1 合格证应清晰标注产品数量。
- 4.8.2 产品数量为“长度+单位”或“重量+单位”，单位优先采用“m（米）”或“kg（千克）”，不应使用“卷”“盘”等模糊单位，单位和符号应符合 GB 3100 的规定。
- 4.9 出厂检验信息**
- 4.9.1 合格证上应清晰标注检验员信息和合格证明标识。
- 4.9.2 检验员信息应为检验员签字或签章。检验员签章应为企业检验人员的唯一标识。
- 4.10 生产许可证信息**
- 4.10.1 生产许可证目录内的电线电缆产品合格证应标注符合生产许可证管理要求的标志和编号。
- 4.10.2 生产许可证编号可通过生产许可证管理部门官方网站进行查询。

4.11 强制性产品认证（CCC）信息

4.11.1 强制性产品认证（CCC）认证目录内的电线电缆产品，合格证应标注 CCC 标志和工厂代号，CCC 标志格式需严格遵循国家认证认可监督管理委员会（CNCA）规定。

4.11.2 工厂代号可通过中国质量认证中心网站（<https://www.cqc.com.cn>）进行查询。

4.12 追溯码

生产许可证和强制性产品认证（CCC）认证目录内电线电缆产品的合格证上应标注追溯码。

4.13 防伪要素（适用时）

4.13.1 防伪技术可采用微缩文字、易碎材质、激光全息、数字水印等技术。

4.13.2 企业应提供防伪技术的核验渠道（如小程序、公众号、第三方平台等）。

5 数据准确性与管理要求

5.1 合格证上所标注的技术参数（如长度、电压等级等）应与该批产品的生产记录出厂和检验记录一致。

5.2 合格证应作为重要的质量记录进行管理，应有台账记录，可追溯性。

5.3 每件出厂产品应附有合格证。

6 检验规范

6.1 合格证要求应通过视检方式检查其符合性。

6.2 生产企业：出厂时应逐批检验，每批次抽检比例不低于 20%。


6.3 经销商：入库时按批次抽样检验，每批次抽检比例不低于 10%。

6.4 监督抽查：按同一厂家、同一规格、同一批次抽检，抽检比例不低于 10%。


附 录 A
(资料性)
电线电缆产品合格证示例

以下给出了两个合格证的示例，旨在帮助使用者更直观地理解本标准第4章和第5章的要求。

A.1 示例1：许可证产品合格证

<p>*****</p> <p style="font-size: 1.2em;">产 品 合 格 证</p> <p>*****</p> <p>产品名称：额定电压 0.6/1kV 铜芯交联聚乙烯 绝缘电力电缆</p> <p>型号规格：YJV22 0.6/1kV 3×150</p> <p>执行标准：GB/T 12706.1-2020</p> <p>长度：1000m</p> <p>批号：20240508A</p> <p>检验员：01</p> <p>制造日期：2024年05月10日</p> <p>*****</p> <p>XX 电缆有限公司</p> <p>地址：XX 省 XX 市 XX 工业区 XX 路 XX 号</p> <p>-----</p> <p style="text-align: center;">(许可证证书编号)</p>	
---	---

A.2 示例 2：3C 产品合格证（贴纸形式）

<p>=====</p> <p style="font-size: 1.2em;">合 格 证</p> <p>-----</p> <p>名称：聚氯乙烯绝缘电线</p> <p>型号规格：60227 IEC 01 (BV) 450/750V 2.5mm²</p> <p>执行标准：GB/T 5023.3-2008</p> <p>长度：100m</p> <p>生产日期：2024-05-10</p> <p>检验员：01</p> <p>=====</p> <p>XX 电缆有限公司</p> <p>地址：XX 省 XX 市 XX 工业区 XX 路 XX 号</p> <p>=====</p> <p style="text-align: center;">(CCC 工厂编号)</p>	
---	---

