

《加厚防漏垃圾袋》团体标准编制说明

一、任务来源

2025年12月，中国西部开发促进会发布《加厚防漏垃圾袋》团体标准立项通知，开展团体标准的编制工作。

二、项目背景

1. 目的

编制《加厚防漏垃圾袋》的核心目的，在于建立一套统一、科学、可操作的加厚防漏垃圾袋技术标准体系。该规范旨在通过系统规定产品的原料要求、感官特性、理化与机械性能、环保指标、试验方法及包装运输等方面的技术准则，确保产品既满足家庭、办公、餐饮等场景的实际使用需求（如承重、防渗漏、耐用性），又具备真实可靠的加厚防漏性能。其根本目标是从技术源头规范市场秩序，保障消费者权益，推动可降解塑料制品产业的健康发展。

2. 意义

本规范的制定与实施具有重要的现实意义。承上，它是贯彻落实国家“双碳”目标、塑料污染治理行动方案等政策要求的具体技术体现，将《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《“十四五”塑料污染治理行动方案》等宏观要求转化为可生产、可检验、可监管的具体技术条款。启下，它通过明确产品质量与环保准入门槛，为生产企业提供清晰的研发与质量控制方向，为市场监管、检测认证机构提供统一的判定依据。这不仅能有效遏制当前市场中“伪降解”“质量不达标”等乱象，更是提升我国可降解塑料制品产业竞争力、助力绿色消费的重要支撑。

3. 必要性

编制本规范是应对当前可降解塑料产业发展痛点与市场需求的迫切需要：

是规范市场秩序、保障消费者权益的内在要求。当前加厚防漏垃圾袋市场存在厚度不达标、承重不足、易破损渗漏、降解性能虚假宣称等问题，消费者难以辨别产品优劣，亟需通过标准明确核心质量与环保指标，净化市场环境。

是落实环保政策、推动塑料污染治理的关键举措。传统塑料垃圾造成的环境污染问题日益突出，加厚防漏产品是重要替代方案，但缺乏统一标准导致其推广应用受阻，亟需通过标准化手段确保产品降解性能真实可靠，助力政策落地见效。

是适应产业发展、填补标准短板的必然选择。随着PBAT、PLA等可降解材料技术的迭代，加厚防漏垃圾袋的生产工艺不断升级，但现有标准在原料配比、耐用性要求、场景化适配等方面存在不足，亟需一部综合性规范引领产业升级，满足市场对高品质产品的需求。

三、起草单位和主要工作成员及其所作工作

1. 起草单位

本文件由中国西部开发促进会提出并归口。

本文件由成上海通康贸易有限公司等共同起草。

2. 主要工作成员及其所做工作

本文件的主要工作及工作职责见表1。

表1主要起草人及工作职责

起草单位	工作职责
上海通康贸易有限公司等	项目主编单位主编人员，负责标准制定的统筹规划与安排，标准内容和试验方案编制与确定，标准水平的把握及标准编制运行的组织协调。人员中包括了本项标准行业的专业技术人员、管理人员。

四、标准的编制原则

标准编制小组在编制标准过程中，以国家、行业现有的标准为制订基础，结合我国目前的行业现状，按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定及相关要求编制。

五、标准编制过程

5.1 标准调研

系统梳理国内外加厚防漏塑料相关法规、技术标准（如 GB/T 20197、ISO 17088 等），调研我国加厚防漏垃圾袋生产企业的原料选用、工艺水平、质量控制现状，收集检测机构的测试数据与常见问题反馈。通过实地走访生产企业、餐饮机构、家庭用户等，结合问卷调查与专家访谈，深入分析产品在承重、防渗漏、耐用性、降解性能等方面的核心需求与痛点，形成详细的调研分析报告，为标准编制提供坚实依据。

5.2 标准立项

基于前期调研成果，明确本标准的编制范围、核心内容与预期目标，重点涵盖产品分类、原料要求、感官与理化性能、环保指标、试验方法、检验规则、包装运输等方面。编制立项建议书与论证材料，提交至中国西部开发促进会，经审议通过后正式立项。

5.3 形成标准草案

组建由生产企业、检测机构、科研院所、行业协会及重点用户代表组成的起草工作组。结合调研成果与工程实践，搭建标准整体框架，逐章细化“术语和定义”“产品分类与命名”“要求”“试验方法”“检验规则”等核心章节的技术参数与要求。完成标准草案初稿后，组织起草组内部多次研讨，针对原料配比、性能指标限值、试验方法细节等进行反复论证与修改完善。

5.4 征求意见阶段

通过中国西部开发促进会官方平台、行业媒体、专业会议等渠道，向社会公开发布征求意见公告，同时定向征求加厚防漏塑料生产企业、检测实验室、科研机构、市场监管部门及相关领域专家的意见。对收集到的反馈建议进行系统梳理、分类汇总与科学论证，据此对标准草案进行针对性修改与优化，形成标准征求意见稿及意见汇总处理表。

5.5 标准送审

将征求意见稿、编制说明、意见汇总处理表等材料报送中国西部开发促进会团体标准审查委员会，组织专家进行会议审查。根据专家审查意见，对标准内容进一步修改完善，解决技术争议与表述问题，形成标准送审稿。

5.6 标准报批

完善标准送审稿及相关材料，按规定流程报送中国西部开发促进会。经审核确认符合发布要求后，办理报批手续，确定标准发布编号、实施日期并正式发布。

六、试验验证的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效益、社会效益和生态效益

1. 试验验证分析

本规范所提出的试验方法全面覆盖产品核心性能，包括感官要求检验、尺寸偏差测定、拉伸强度、提吊试验、跌落试验、抗渗漏性能、降解性能等关键项目。试验环境、设备选型、操作流程均参照 GB/T 2918、

GB/T 1040.3 等国家标准执行，确保试验结果的准确性、可重复性与可比性。通过对不同原料配比、不同生产工艺的产品进行多批次试验验证，确定的性能指标限值既满足实际使用需求，又符合当前产业技术水平，具备广泛的适用性与可操作性。

2. 综述报告

本规范作为加厚防漏垃圾袋领域的团体标准，涵盖了从产品分类、原料要求到试验方法、检验规则、包装运输的全流程技术要求。其内容结构严谨，技术指标明确，适用于以聚乙烯、聚丙烯与可降解材料复合制成，用于家庭、办公、餐饮、商业等场所盛装生活垃圾的加厚防漏垃圾袋，不适用于医疗废弃物专用袋、工业危废包装袋等特殊用途产品。该标准的实施将有效规范产品质量，提升加厚防漏垃圾袋的市场认可度，推动产业规范化、规模化发展。

3. 技术经济论证

从技术层面看，本标准提出的原料要求、性能指标与试验方法均具有明确的量化标准与实施路径，企业可通过优化原料配比、改进生产工艺等方式满足要求，技术可行性强。从经济层面看，尽管部分企业可能需要在原料采购（如增加可降解材料比例）、生产设备升级、检测验证等方面增加初期投入，但长远来看，标准化生产将降低产品返修率与售后成本，提升产品市场竞争力，同时避免因“伪降解”产品引发的市场信任危机，整体上实现技术与经济的良性平衡。

4. 预期的经济效益

实施本规范预计将带来显著的经济效益：对生产企业而言，符合标准的产品将获得市场认可，有助于拓展国内外市场，提升品牌信誉与附加值；对产业链而言，标准化将减少低质低效产品的无序竞争，促进资源向优质企业集中，提升整个产业链的协同效率与盈利能力；对消费者而言，将获得质量可靠、使用放心的产品，降低因产品破损渗漏等带来的间接损失。

5. 社会效益和生态效益

本标准的推广实施具有重要的社会与生态效益：社会效益方面，将有效规范加厚防漏垃圾袋市场秩序，遏制“伪降解”乱象，保障消费者与合规企业的合法权益，推动绿色消费理念普及；生态效益方面，通过确保产品真实的加厚防漏性能，将大幅减少塑料垃圾对土壤、水体的污染，助力“双碳”目标实现，推动生态环境可持续发展，符合绿色发展的国家战略导向。

七、与国际、国外同类标准技术内容的对比情况。

无。

八、以国际标准为基础的起草情况，以及是否合规引用或者采用国际国外标准，并说明未采用国际标准的原因

无。本文件自主制定。

九、标准主要内容

1. 范围

本章明确了标准的适用范围，规定了加厚防漏垃圾袋的术语和定义、产品分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。适用于以聚乙烯、聚丙烯等树脂为主要原料，或树脂与可降解材料复合制成，用于家庭、办公、餐饮、商业等场所盛装生活垃圾的袋制品，不适用于医疗废弃物专用袋、工业危险废物包装袋等特殊用途产品。

2. 规范性引用文件

列出了标准编制过程中规范性引用的国家标准，包括 GB/T 19095《生活垃圾分类标志》、GB/T 20197《降解塑料的定义、分类、标志和降解性能要求》、GB/T 2918《塑料 试样状态调节和试验的标准环境》等，确保标准技术内容的合规性与协调性。

3. 术语和定义

对加厚防漏垃圾袋、分类加厚防漏垃圾袋、普通加厚防漏垃圾袋等关键术语进行定义，统一术语使用，为标准后续内容提供清晰的表述基础。

4. 产品分类与命名

按用途（普通型、分类型）和形态（平口型、抽绳型）对产品进行分类，明确分类代号与命名规则，便于生产、流通与使用过程中的识别与管理。

5. 要求

本章为标准核心内容，包括感官要求、尺寸偏差、理化与机械性能、环保要求、材料要求、耐用性要求、环境适应性要求等。明确了产品的外观、色泽、气味、结构等感官特性，规定了厚度、宽度、长度等尺寸偏差限值，细化了拉伸强度、提吊性能、跌落性能、抗渗漏性能等核心使用指标，严格限定了禁限物质（含氯树脂、重金属等）与降解性能要求，同时明确了原料与辅料的技术要求。

6. 试验方法

针对第5章的各项要求，逐一明确对应的试验环境、设备要求、操作步骤与结果计算方法，包括感官检验、尺寸测定、拉伸强度测试、提吊试验、跌落试验、抗渗漏试验、降解性能检验等，确保试验过程规范、结果可信。

7. 检验规则

规定了检验分类（出厂检验、型式检验）、批量划分、抽样方案、判定规则与异议处理机制，明确了不同检验类型的检验项目与合格判定标准，为产品质量检验提供可操作的依据。

8. 标志、标签、包装、运输和贮存

明确了产品标志与标签的内容、要求，规定了内包装与外包装的技术要求，提出了运输过程中的防护措施与贮存环境条件，确保产品在流通与贮存过程中质量稳定。

十、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准及相关标准协调配套情况

本文件的制定过程等符合现行法律、法规和强制性国家标准的规定。

十一、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

十二、标准作为强制性或推荐性标准的建议

建议该标准作为推荐性团体标准。

十三、贯彻标准的要求和措施建议，包括（组织措施、技术措施、过渡办法）

由于本文件首次制定，没有特殊要求。

十四、废止现有有关标准的建议

无。

团体标准工作组
2025年12月