

团 体 标 准

T/NJ 1452—202X

茶叶机械产品 型号编制规则

Tea machinery—Method of type designation

(公示稿)

2025-XX-XX发布

2025-XX-XX 实施

中国农业机械学会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国农业机械学会提出。

本文件由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC 201）归口。

本文件起草单位：浙江省农业机械工业行业协会、浙江珠峰机械有限公司、浙江武义万达干燥设备制造有限公司、安吉元丰茶叶机械有限公司、浙江春江茶叶机械有限公司、浙江九奇机械有限公司、浙江恒峰科技开发有限公司、浙江丰凯机械股份有限公司、浙江品峰机械有限公司、浙江银球机械有限公司、新昌县均一机械有限公司、武义华帅茶叶瓜子机械有限公司、浙江省农业机械试验鉴定推广总站。

本文件主要起草人：王亚飞、金建华、季炜、余磊、郑树立、徐黎婷、求利东、苏鸿、陈枫、赵贤国、袁均富、李建华、赵树武。

茶叶机械产品 型号编制规则

1 范围

本文件规定了茶叶机械产品型号的编制原则和编制方法。
本文件适用于茶叶机械产品型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

JB/T 7863 茶叶机械 术语
JB/T 8574—2013 农机具产品 型号编制规则

3 术语和定义

JB/T 7863 界定的术语和定义适用于本文件。

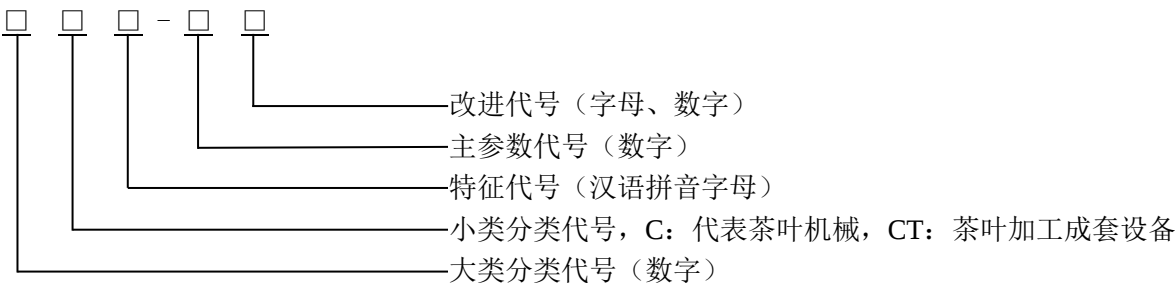
4 编制原则

茶叶机械型号编制应符合JB/T 8574—2013中第3章的规定。

5 产品型号组成

5.1 产品型号由阿拉伯数字（以下简称数字）和字母组成，表示茶叶机械的类别和主要特征。

5.2 产品型号的编排顺序如下：



5.3 产品型号依次由分类代号、特征代号、主参数和改进代号组成，特征代号和主参数之间用短横线隔开。

5.4 分类代号由产品大类代号和小类代号组成，并符合下列要求：

- a) 大类代号：由数字组成；
- b) 小类代号：以茶叶机械的汉语拼音首字母“C”表示；当编制茶叶加工流水线或成套设备型号时，小类代号以汉语拼音首字母“CT”；

c) 茶叶机械产品分类代号见表 1。

表 1 茶叶机械产品分类代号

类别名称	代号
茶叶修剪机	3C
茶叶采收机	4C
茶叶加工机械单机	6C
茶叶加工流水线或成套设备	6CT

5.5 特征代号由产品主要特征（用途、结构、动力型式等）的汉语拼音文字第一个字母表示，并符合下列要求：

- a) 为了避免型号重复，特征代号的字母，必要时可以选取汉语拼音文字的第二个或其后面的字母。与主参数邻接的字母不得用“I”“O”，以免与数字混淆；
- b) 为简化产品型号，在型号不重复情况下，特征代号应尽量少，个别产品可以不加特征代号。特征代号的选用参照表 2。

5.6 主参数代号：用以反映茶叶机械主要技术特性或主要结构的参数，用数字表示，如有多特征参数时，参数间用“-”隔开。

表 2 茶叶机械产品型号

序号	产品类别和名称	类别代号	代表字	字母	主参数	单位
1	茶叶修剪机械	3C	—			
1.1	茶叶修剪机	3C	修	XIU	切割幅宽	mm
2	茶叶采收机	4C	—			
2.1	茶叶采收机械	4C	采	CAI	切割幅宽	cm
3	茶叶加工机械单机	6C	—			
3.1	茶叶烘干机	6CH	烘	HONG	有效干燥面积	m²
3.2	茶叶滚筒杀青机	6CST	杀筒	SHATONG	滚筒外径	cm
3.3	锅式茶叶杀青机	6CSG	杀锅	SHAGUO	锅口内径	cm
3.4	槽式茶叶杀青机	6CSC	杀槽	SHACAO	槽锅内径	cm
3.5	茶叶揉捻机	6CR	揉	ROU	揉筒最大外径	cm
3.6	茶叶炒干机	6CC	炒	CHAO	炒干筒直径	cm
3.7	流化床茶叶烘干机	6CHC	烘床	HONHGCHUANG	有效干燥面积	m²
3.8	茶叶风选机	6CFX	风选	FENGXUAN	分选箱有效宽度	mm
3.9	茶叶拣梗机	6CJ	拣	JIAN	拣床有效宽度	cm
3.10	茶叶抖筛机	6CD	抖	DOU	单层有效筛分面积×100	m²
3.11	切茶机	6CQ	切	QIE	切辊数量×切辊有效长度	个/cm
3.12	茶叶理条机	6CL	理	LI	锅数锅长	个/cm
3.13	茶叶色选机	6CSX	色选	SEXUAN	总执行单元数量	个
3.14	茶叶鲜叶分级机	6CFJ	分级	FENJI	有效筛分面积×100	m²
3.15	转子式茶叶揉切机	6CRQ	揉切	ROUQIE	揉筒内径	cm
3.16	茶叶平面圆筛机	6CSPY	筛平圆	SHAIPINGYUAN	单层有效筛分面积×100	m²

表 2 茶叶机械产品型号（续）

序号	产品类别和名称	类别代号	代表字	字母	主参数	单位
3.17	茶叶微波杀青干燥设备	6CSW	杀微	SHAWEI	有效微波功率	kW
3.18	茶叶蒸青机	6CZQ	蒸青	ZHENG	最大鲜叶处理量	kg/h
3.19	茶叶发酵机	6CFA	发酵	FAJIAO	有效摊叶面积	m ²
3.20	茶叶圆片式切茶机	6CQY	切圆	QIEYUAN	刀片直径	mm
3.21	茶鲜叶摊青萎凋机	6CW	萎	WEI	有效摊叶面积	m ²
3.22	茶叶压扁机	6CY	压	YA	压辊行程	cm
3.23	茶叶输送机	6CS	输	SHU	带宽或槽宽、螺旋直径-输送长度	cm/m
3.24	茶鲜叶储青机	6CCQ	储青	CHUQING	有效鲜叶存储量	kg
3.25	茶叶解块机	6CJK	解块	JIEKUAI	小时处理量	kg/h
3.26	茶叶摊青机	6CT	摊	TANG	有效摊叶面积	m ²
3.27	茶叶烘焙机	6CHB	烘焙	HONGBEI	有效干燥面积圆整数	m ²
3.28	扁形茶炒制机	6CCB	炒扁	CHAOBIAN	炒锅长度	cm
3.29	茶叶除杂机	6CCZ	除杂	CHUZA	小时处理量	kg/h
3.30	茶叶包揉机	6CBR	包揉	BAOROU	揉盘直径	cm
4	茶叶加工成套设备	6CT			—	
4.1	工夫红茶加工成套设备	6CTG	工	GONG	鲜叶小时处理量	kg/h
4.2	烘青形绿茶成套设备	6CTH	烘	HONG	鲜叶小时处理量	kg/h
4.3	炒青形绿茶成套设备	6CTC	炒	CHAO	鲜叶小时处理量	kg/h
4.4	扁形茶加工成套设备	6CTB	扁	BIAN	毛茶小时生产率	kg/h
4.5	条形茶加工成套设备	6CTT	条	TIAO	鲜叶小时处理量	kg/h
4.6	毛峰茶加工成套设备	6CTMF	毛峰	MAOFENG	鲜叶小时处理量	kg/h
4.7	曲形茶加工成套设备	6CTQ	曲	QU	鲜叶小时处理量	kg/h
4.8	珠形茶加工成套设备	6CTZ	珠	ZHU	鲜叶小时处理量	kg/h
4.9	碾茶加工成套设备	6CTN	碾	NIAN	鲜叶小时处理量	kg/h
4.10	抹茶加工成套设备	6CTM	抹	MO	小时处理量	kg/h
4.11	乌龙茶加工成套设备	6CTW	乌	WU	鲜叶小时处理量	kg/h
4.11	普洱茶加工成套设备	6CTP	普	PU	鲜叶小时处理量	kg/h

5.7 改进代号：改进产品的型号在原型号后加注字母表“A、B、C、D、……”依次表示，必要时，加数字表示区别代号。

5.8 产品型号在图样、技术文件、使用说明书、产品标牌上应完全一致。