

团体标准编制说明

标准名称： 《兴趣消费类潮流产品-塑胶毛绒玩偶》

文稿版次： 征求意见稿

完成日期： 2025.9.30

目录

一、任务来源.....	3
二、编制过程.....	3
三、编制原则.....	3
四、研究背景.....	4
五、主要技术内容.....	4
六、标准验证情况.....	6
七、标准实施后对企业的影响.....	7
八、采用国际标准和国外先进标准的程度.....	8
九、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系.....	8
十、重大分歧意见的处理经过和依据.....	8
十一、贯彻标准的要求和措施建议.....	8
十二、废止现行有关标准的建议.....	8
十三、涉及专利的有关说明.....	8

《兴趣消费类潮流产品-塑胶毛绒玩偶》编制说明

一、任务来源

本标准任务来源于 2025 年 6 月 16 日中国轻工联合会《关于下达《温室气体产品碳足迹量化方法与要求乳制品》等 10 项中国轻工业联合会团体标准计划的通知》[中轻联标准(2025)119 号]的通知，标准名称为团体标准《兴趣消费类潮流产品-塑胶毛绒玩偶》，计划编号为 2025007。本标准由中国轻工业联合会归口管理，由名创优品（广州）有限责任公司牵头负责制定，起草单位包括深圳市计量质量检测研究院、华测检测认证集团股份有限公司、东莞市晴光玩具有限公司、东莞市泓烨电子科技有限公司等。

二、编制过程

本标准主要编制过程包括：

2025 年 6 月 16 日，中国轻工业联合会发出中轻联标准(2025)119 号“关于下达《温室气体产品碳足迹量化方法与要求乳制品》等 10 项中国轻工业联合会团体标准计划的通知”，确定了起草组成员。

2025 年 6 月 16 日-6 月 30 日，在起草组内征集修订意见，形成工作组草案稿。

2025 年 7 月 1 日-9 月 15 日，对标准关键指标进行验证。

2025 年 9 月 15 日-9 月 30 日，根据验证情况对草案稿进行修改，形成征求意见稿。

三、编制原则

本标准的编制原则以法律、法规、规章、政策和规划为根据，积极借鉴国内外先进标准，遵循“科学性、先进性、可行性、规范性”的原则，通过制订和实施标准，促进经济效益和社会效益的统一。

1、科学性

本标准制定前，起草组首先搜集了国内外先进标准和法规要求，并结合了兴趣消费类潮流产品的产品特点，保证了本标准制定的科学性。

2、先进性

本标准制定过程中，多次与行业内的专家进行了咨询和讨论，充分了解了我国当前的行业水平，确保了标准技术内容的先进性。

3、可行性

标准的制定应与经济、技术发展水平相适应。本标准在参考国内外相关法规/标准的基础上，广泛听取了相关团体的意见并进行了充分验证，保证了标准的可行性。

4、规范性

本标准依据GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求进行编制，保证了标准的规范性。

四、研究背景

本标准的对象为塑胶毛绒玩偶，主要包括搪胶与毛绒工艺相结合生产的搪胶毛绒挂件、具有独立设计与主题通过复杂工艺生产的塑胶潮玩摆件等。与普通的毛绒公仔或塑胶玩具相比，这类产品通常具有更高的工艺复杂性和精细度，包含更多的手工操作，其外形和设计通常具有独立的主题和个性化特色。目标消费群体为 18-35 岁的年轻收藏者及泛二次元爱好者，尤其是对潮流文化和收藏有兴趣的群体。

国家《关于推进潮玩产业高质量发展的指导意见》明确提出需建立收藏品类分级标准，推动“中国潮玩”国际化，所以标准化是产业规模化发展的基础。同时，消费者对“收藏级工艺品”需求激增，标准化可满足市场对安全性与收藏价值的双重期待。名创优品在全球范围内拥有超过 5000 家门店，遍布纽约、洛杉矶、巴黎、伦敦、迪拜、悉尼、伊斯坦布尔等全球知名城市核心商圈，拥有数十家供应商，亟需统一标准，促进供应链产品质量稳定发展和提升。

五、主要技术内容

5.1 材料质量

参考了我国玩具安全标准（GB 6675.2-2014）、国家标准《絮用纤维制品通用技术要求》（GB 18383-2007）制定了塑胶毛绒玩偶的材料质量要求。

5.2 外观质量

考虑到塑胶毛绒玩偶主要以收藏为主，本文件参考了国家标准《玩具表面涂

层技术条件》（GB/T22753-2008）、《毛绒、布制玩具》（GB/T9832-2007）和行业标准《玩具塑料件通用技术条件》（QB/T1095-2018）等对塑胶毛绒玩偶提出了更高的外观质量要求。

5.3 物理性能

物理性能主要技术指标和制定依据如下表 1：

表 1 物理性能制定依据

标准条款	项目名称	制定依据
4.3.1	小零件	参考 GB 6675.2-2014
4.3.2	边缘和尖端	参考 GB 6675.2-2014
4.3.3	缝纫强度	参考 GB 6675.2-2014，并结合产品特点将拉力修改为 50N
4.3.4	装配牢度	根据产品特点和行业水平制定
4.3.5	挂扣强度	根据产品特点和行业水平制定
4.3.6	挂扣耐用性能	根据产品特点和行业水平制定
4.3.7	掉毛量	根据产品特点和行业水平制定
4.3.8	耐腐蚀性	根据产品特点和行业水平制定
4.3.9	涂层附着力	参考 GB/T 22753-2008
4.3.10	织物色牢度	参考 GB 18401-2010 和 GB 31701-2015
4.3.11	塑料薄膜或塑料袋	参考 GB 6675.2-2014
4.3.12	金属丝	参考 GB 6675.2-2014

5.4 化学性能

化学性能主要技术指标和制定依据如下表 2：

表 2 化学性能制定依据

标准条款	项目名称	制定依据
4.4.1	可触及材料中元素含量	参考 EN 71-3、ASTM F963 标准

4.4.2	可触及塑化材料的增塑剂含量	参考欧盟化学品法规、ASTM F963
4.4.3	纺织材料中甲醛含量	参考欧盟玩具指令
4.4.3	可触及纺织材料中禁用可分解有害芳香胺染料	参考 GB 18401-2010
4.4.4	玩偶的橡胶或塑料部件中多环芳烃（PAHs）含量	参考欧盟化学品法规
4.4.4	聚氯乙烯（PVC）、聚氨酯（PU）等软性塑胶部件中短链氯化石蜡（C10-C13, CAS: 85535-84-8）含量	参考欧盟 POP 法规

六、标准验证情况

为了确保标准的可行性和适用性,起草组对外观质量和装配牢度、挂扣强度、挂扣耐用性能、掉毛量、耐腐蚀性、涂层附着力、织物色牢度等关键物理性能指标进行了验证, 验证结果见表 3。验证结果表明, 本标准外观质量和主要物理性能指标具有较好的可行性和适用性。

表 3 验证结果

验证项目	标准要求	样品 1	样品 2	样品 3	样品 4	样品 5
外观质量	外观完整, 配件整齐, 无残缺和明显破损, 无明显变形; 有对称要求的部位, 应对称。同一部件主要面的相同颜色, 应无明显色差。	√	√	√	√	√
	塑胶部件应无表 1 中所列的常见缺陷。	有大于 0.5mm 污点	√	√	√	√
	毛绒部件应无破洞、漏底布, 无长度大于 2mm 的线头或杂毛, 颗粒填充物应填充在内胆内。表情装饰线应紧贴产品表面。	√	√	有大于 2mm 杂毛	√	√
	不应存在大于 0.5mm 的污点, 0.5mm 及以下污点不应超过 1 处	√	√	√	√	√

验证项目	标准要求	样品 1	样品 2	样品 3	样品 4	样品 5
缝纫强度	按 5.6 测试后，拼缝不应破裂。对于可洗涤的玩偶，测试前先按 5.5 进行洗涤处理。	√	√	√	√	√
装配牢度	使用线缝固定的配件，施加 50N 拉力后不应脱落；	泡沫塑料脱落	√	√	√	√
	使用粘接(包括热熔胶)方式固定的配件，施加 30N 拉力后不应脱落；	√	√	√	√	√
挂扣强度	按 5.9 进行测试后，挂扣不应断裂或开启，不包括挂扣正常开启方向。	√	√	√	√	√
挂扣耐用性能	对于弹性挂扣，向下按压弹片至极限位置，松开弹片让其恢复至原处，重复 50 次，弹片不应断裂且弹片与挂扣吻合面间隙不大于 1mm。	√	√	√	√	√
掉毛	绒毛长度 3mm~6mm 的毛绒面料掉毛量不应大于 2mg，绒毛长度 7mm~10mm 的毛绒面料掉毛量不应大于 4mg。本要求不适用于绒毛长度大于 10mm 的毛绒面料。	绒毛长度 4mm，掉毛量 1.4mg	绒毛长度 9mm，掉毛量 3.4mg	绒毛长度 6mm，掉毛量 0.5mg	—	绒毛长度 4mm，掉毛量 0.4mg
耐腐蚀性	金属件应进行防锈处理。经 8 小时中性盐雾试验后，耐腐蚀级别不小于 6 级。	10 级	10 级	10 级	10 级	10 级
涂层附着力	可触及涂层附着力按 GB/T 9286 测试，应小于或等于 2 级。如果样品无法满足 GB/T 9286 测试条件，在 500g 砝码上包裹 5 层用符合 GB/T 6682 三级水浸润的白色纯棉平布，以 30mm/s 的速度在检查面上来回摩擦三次，白布上不应有明显沾色。	0 级	0 级	0 级	0 级	0 级
织物色牢度	纺织物的色牢度应满足表 2 要求。	≥4	≥4	≥4	≥4	≥4

七、 标准实施后对企业的影响

塑胶毛绒收藏品作为一个新的细分市场，具有较大的市场潜力。随着消费者对个性化、高端产品的需求逐渐增加，这类产品的市场空间逐渐打开。通过制定相关标准，可以推动该产业在国内市场的健康发展，提高行业整体水平，进而推

动产业的升级与竞争力提升。并且这类产品的设计和生产技术相对复杂，涉及的工艺技术要求较高。制定标准将有助于对现有生产工艺、技术水平进行统一规范，为技术研发和创新提供一定的框架依据，进一步推动工艺技术的提升，促进行业内技术进步与创新。

八、采用国际标准和国外先进标准的程度

本标准化学性能主要技术内容参考了 EN 71-3、ASTM F963 和欧盟 REACH 法规等标准和法规的技术要求。

九、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准在保证科学性合理性的基础上，与现行相关法律、法规和现行有效强制性国家标准无矛盾，协调统一。

十、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准的制定编写工作中未产生重大意见分歧。

十一、贯彻标准的要求和措施建议

为了贯彻实施本标准，建议本标准发布即实施。

十二、废止现行有关标准的建议

无。

十三、涉及专利的有关说明

本标准未涉及任何专利。

标准起草组

2025 年 9 月 30 日