

# 团 体 标 准

T/DZJN \*\*—\*\*\*\*

## 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 家用电动洗碗机

Greenhouse gases—Methods and requirements for quantification of carbon  
footprint of Product— Dishwasher  
(征求意见稿)

请您在提交反馈意见时，将您知道的相关专利连同支持性文件随意见一并附上。

本文件版权归中国电子节能技术协会所有，未经授权，不得复制、传播、使用，侵权必究！

202\*-\*\*-\*\*发布

202\*-\*\*-\*\*实施

中国电子节能技术协会 发布

目 次

前 言..... II

引 言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 缩略语..... 3

5 量化目的..... 3

6 量化范围..... 4

7 清单分析..... 6

8 影响评价..... 9

9 结果解释..... 12

10 产品碳足迹报告..... 12

11 鉴定性评审..... 14

12 产品碳足迹声明..... 14

附 录 A（资料性） 家用电动洗碗机产品碳足迹量化方案示例..... 16

附 录 B（资料性） 生命周期各阶段数据收集表..... 18

附 录 C（资料性） 家用电动洗碗机产品使用阶段用电量核算方法..... 21

附 录 D（资料性） 产品碳足迹报告（模板）..... 22

附 录 E（资料性） 常见洗碗机材料碳排放因子推荐值..... 27

附 录 F（资料性） GWP 参考值..... 28

参 考 文 献..... 29

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由佛山市顺德区美的洗涤电器制造有限公司、中国电子节能技术协会智能电器专业委员会共同提出。

本文件由中国电子节能技术协会归口。

本文件起草单位：佛山市顺德区美的洗涤电器制造有限公司。

本文件主要起草人：赵志纯、熊好平、杨启文、梁上音。

## 引 言

在双碳目标背景下，家电行业面临绿色低碳转型挑战，为了助力家电行业低碳绿色发展，开展家电产品碳足迹的核算刻不容缓。推动建立电动洗碗机产品碳足迹管理体系，完善电动洗碗机产品碳足迹核算方法规则 and 标准体系等工作也是势在必行。

本标准规定了电动洗碗机碳足迹的量化范围术语、量化方法与要求、碳足迹报告等内容。该标准可帮助企业了解产品碳足迹信息以用于研发、技术改进或决策，同时可向客户、公众发布产品碳足迹信息。此外，按照本标准的量化方法与要求执行，可制定电动洗碗机产品碳标签，为有序推进产品碳标签在家电领域的推广应用起到重要作用。

本标准的实施，有助于提高我国电动洗碗机产品碳足迹管理水平，促进电动洗碗机行业绿色低碳转型，引导绿色低碳消费，为实现碳达峰碳中和目标提供有力支撑。

# 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求

## 家用电动洗碗机

### 1 范围

本文件给出了家用电动洗碗机产品碳足迹的量化目的，规定了量化范围、清单分析、影响评价、结果解释、产品碳足迹报告、鉴定性评审和产品碳足迹声明等内容。

本文件适用家用电动洗碗机的碳足迹量化。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 20290-2024 家用电动洗碗机 性能测试方法  
GB/T 24025-2009 环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序  
GB/T 24040-2008 环境管理 生命周期评价 原则与框架  
GB/T 24044-2008 环境管理 生命周期评价 要求与指南  
GB/T 24067-2024 温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南  
GB/T 32150-2015 工业企业温室气体排放核算和报告通则  
GB 38383-2019 洗碗机能效水效限定值及等级  
QB/T 1520-2023 家用和类似用途电动洗碗机

### 3 术语和定义

GB/T 20290-2024、GB/T 24044-2008、GB/T 24040-2008、GB/T 24067-2024、GB/T 32150-2015 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**电动洗碗机** electrical dishwasher

利用电力驱动，依靠化学、机械和热能对碗、盘子、玻璃器皿、刀叉、筷子等餐具进行洗涤、漂洗、干燥、除菌的器具。

[来源：QB/T 1520-2023，3.1]

#### 3.2

**基本流** elementary flow

基于环境，进入所研究系统之前没有经过人为转化的物质或能量，或者是离开所研究系统，进入环境之后不再进行人为转化的物质或能量。

注：“环境”的定位见 GB/T 24001-2016，3.2.1

[来源：GB/T 24044-2008，3.12，有修改]

#### 3.3

**产品系统** product system

拥有基本流（3.2）和产品流，同时具有一种或多种特定功能，并能模拟产品生命周期（3.5）的单元过程（3.4）的集合。

注：“产品流”的定位见 GB/T 24040-2008, 3.27

[来源：GB/T 24040-2008, 3.28]

### 3.4

#### 单元过程 unit process

进行生命周期（3.5）清单分析时为量化输入和输出数据而确定的最基本部分。

[来源：GB/T 24044-2008, 3.34]

### 3.5

#### 生命周期 life cycle

产品相关的连续且相互连接的阶段，包括原材料获取或从自然资源中生成原材料至生命末期处理。

注1：“原材料”的定位见 GB/T 24040-2008, 3.15

注2：与产品相关的声明周期阶段包括原材料获取、生产、销售、使用和生命末期处理。

[来源：GB/T 24044-2008, 3.1, 有修改]

### 3.6

#### 产品碳足迹 carbon footprint of a product; CFP

产品系统（3.3）中的温室气体（3.12）排放量和温室气体（3.12）去除量之和，以二氧化碳当量表示，并基于使用气候变化这单一环境影响类型进行生命周期（3.5）评价。

[来源：GB/T 24067-2024, 3.1.1]

### 3.7

#### 声明单位 declared unit

用来量化产品部分碳足迹的基准单位。

[来源：GB/T 24067-2024, 3.3.8]

### 3.8

#### 功能单位 functional unit

用来作为基准单位的量化的产品系统（3.3）性能。

[来源：GB/T 24040-2008, 3.20]

### 3.9

#### 系统边界 system boundary

通过一组准则确定哪些单元过程（3.4）属于产品系统（3.3）的一部分。

[来源：GB/T 24040-2008, 3.32]

### 3.10

#### 初级数据 primary data

通过直接测量或基于直接测量的计算得到的过程或活动的量化值。

注1：初级数据并非必须来自所研究的产品系统（3.3），因为初级数据可能涉及其他与所研究的产品系统（3.3）具有可比性的产品系统（3.3）。

注2：初级数据可包括温室气体（3.12）排放因子（3.13）或温室气体（3.12）活动数据。

[来源：GB/T 24067-2024, 3.6.1]

### 3.11

#### 次级数据 secondary data

不符合初级数据（3.10）要求的数据。

注1：次级数据是经过权威机构验证且具有可信度的数据，可来源于数据库、公开文献、排放因子（3.13）、计算估算数据或其他具有代表性的数据，宜使用本土化数据库。

注2：次级数据可包括从代替过程或估计获得的数据。

[来源：GB/T 24067-2024, 3.6.3]

### 3.12

#### 温室气体 greenhouse gas; GHG

大气层中自然存在的和由于人类活动产生的能够吸收和散发由地球表面、大气层和云层所产生的、波长在红外光谱内的辐射的气态成分。

注：若无特别说明，本文件中的温室气体包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化合物（HFCs）、全氟碳化合物（PFCs）、六氟化硫（SF<sub>6</sub>）和三氟化氮（NF<sub>3</sub>）。

[来源：GB/T 32150-2015，3.1]

### 3.13

**排放因子 emission factor**

表征单位生产或消费活动量的温室气体（3.12）排放的系数。

[来源：GB/T 32150-2015，3.13]

### 3.14

**全球变暖潜势 global warming potential; GWP**

将单位质量的某种温室气体（3.12）在给定时间段内对辐射强迫的影响与等量二氧化碳辐射强度影响相关联的系数。

[来源：GB/T 32150-2015，3.15]

## 4 缩略语

下列缩略语适用于本文件。

BOM: 物料清单 (Bill of Materials)

CFP: 产品碳足迹 (Carbon Footprint of Products)

GHG: 温室气体 (Greenhouse Gas)

GWP: 全球变暖潜势 (global warming potential)

IPCC: 政府间气候变化专门委员会 (Intergovernmental Panel on Climate Change)

UNEP: 联合国环境规划署 (United Nations Environment Programme)

UNFCCC: 联合国气候变化框架公约 (United Nations Framework Convention on Climate Change)

GTP100: 100年全球温度变化潜势 (100 - year Global Temperature change Potential)

ABS: 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (Acrylonitrile Butadiene Styrene Copolymers)

EPS: 发泡聚苯乙烯 (Expandable Polystyrene)

HDPE: 高密度聚乙烯 (High Density Polyethylene)

LDPE: 低密度聚乙烯 (Low Density Polyethylene)

HIPS: 高抗冲聚苯乙烯 (High Impact Polystyrene)

PE: 聚乙烯 (Polyethylene)

PET: 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (Polyethylene Terephthalate)

POM: 聚甲醛 (Polyoxymethylene)

PP: 聚丙烯 (Polypropylene)

PVC: 聚氯乙烯 (Polyvinyl Chloride)

PA: 聚酰胺 (Polyamide)

## 5 量化目的

开展家用电动洗碗机产品碳足迹量化的总体目的是结合取舍准则，通过量化产品生命周期或选定过程的所有显著的 GHG 排放量和清除量，计算产品对全球变暖的潜在贡献[以二氧化碳当量 (CO<sub>2</sub>e) 表示]。

开展家用电动洗碗机产品碳足迹量化研究时，应明确说明以下问题：

——应用意图，如了解家用电动洗碗机产品碳足迹信息，用于制造商对产品进行低碳设计改进与制造

——开展产品碳足迹研究的理由，如提升各相关方对家用电动洗碗机产品碳足迹数据的管理水平；

- 目标受众，如消费者；
- 预期信息交流（如有），如作为第三方开展温室气体排放相关信息披露的依据。

6 量化范围

6.1 产品系统和功能

开展家用电动洗碗机产品碳足迹研究时，应对产品功能和技术参数进行说明，说明内容包括但不限于以下内容：

- a) 结构形式，如独立式洗碗机、嵌入式洗碗机；
- b) 主要功能，如烘干方案(余热烘干、热风烘干等)、消毒杀菌(高温消毒、紫外线消毒、阴离子消毒)等；
- c) 电机控制方式，如定频型、变频型；
- d) 能耗等级、水耗等级、清洁指数、干燥指数、装载套数、工作周期耗电量、工作周期用水量；
- e) 产品净重和产品毛重；
- f) 产品性能和附加功能（如有），如自动开门，滑动门等。

6.2 功能单位

家用电动洗碗机产品碳足迹研究应以功能单位作为相关的输入和输出数据的归一化参考基准。根据产品碳足迹研究的目的，功能单位可为一套家用电动洗碗机或单位热交换量（kWh），产品参考使用寿命为 10 年，若选用其他寿命，需明示。

示例 1：当了解某型号家用电动洗碗机产品的碳足迹信息时，功能单位为一套某型号参考使用寿命为 10 年的家用电动洗碗机产品。

示例 2：当比较不同额定装载套数的家用电动洗碗机产品的碳足迹水平时，功能单位为参考使用寿命为 10 年，额定装载套数为 12 套的某型号家用电动洗碗机产品的单位热交换量（kWh）。

6.3 系统边界

6.3.1 系统边界设置

家用电动洗碗机产品碳足迹量化的系统边界可包括产品生命周期的所有阶段，即原材料获取阶段、产品制造阶段、分销阶段、使用阶段和生命末期阶段，如图 1 所示。

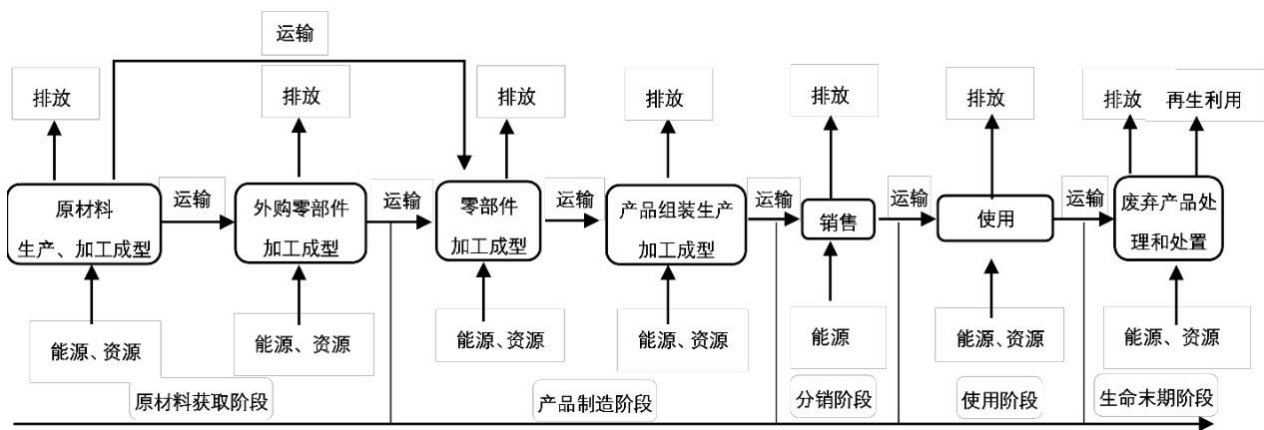


图 1 家用电动洗碗机产品碳足迹量化的系统边界示例

各阶段系统边界划分如下：

a) 原材料获取阶段：从获取自然资源开始，在原材料（含辅料、包装材料）、零部件到达洗碗机产品制造工厂时结束，主要包括原材料、外购零部件的生产、加工成型和运输等过程。适用时，还包括再生材料。

b) 产品制造阶段：从原材料、零部件到达洗碗机产品制造工厂时开始，到产品离开工厂结束，包括对原材料的加工成型、零部件的成型与制造、产品组装、产品包装、厂界内的运输及废弃物、污染物的处理和处置等。

c) 分销阶段：从洗碗机产品离开制造工厂时开始，到消费者得到产品时结束。洗碗机产品可能发生多段式销售过程，如物流中心和零售地点的销售。通常可以将产品运输分为两个阶段，即从制造工厂到物流中心、从物流中心到消费者手中。

d) 使用阶段：从消费者得到洗碗机产品时开始，到产品被消费者废弃时结束。

e) 生命末期阶段：从洗碗机产品被消费者废弃时开始，到产品回归自然界或被回收处置时结束，包括产品收集、包装和运输、产品拆解与分拣、零部件与材料的处置（如：填埋、回收、焚化等）。

家用电动洗碗机产品碳足迹量化的系统边界也可根据量化目的选择部分生命周期阶段进行产品部分碳足迹量化，附录 A 中给出了家用电动洗碗机产品部分碳足迹量化方案示例。

家用电动洗碗机产品碳足迹量化的系统边界不包括与产品生产过程无直接关联或对单位产品环境影响较小的过程，如工厂的基础照明、采暖、卫生、清洁设施；员工的交通、餐食；行政、管理、研发、实验、市场部门的活动；对设备、机器、厂房的制造安装和维护等。

开展产品部分碳足迹量化时，应详细说明碳足迹量化所包含的阶段范围。当未量化阶段可能存在重大的碳排放转移的风险时，应对这些风险进行说明。

### 6.3.2 取舍准则

家用电动洗碗机产品碳足迹研究包括产品系统内的所有单元过程和流。对于某生命周期阶段、过程、输入或输出，当温室气体排放量估测值不超过原材料获取阶段和产品制造阶段总温室气体排放量估测值的 1% 时，可认为其对碳足迹量化结果不会造成显著影响，可以排除，但总体排除量不应超过原材料获取阶段和产品制造阶段总温室气体排放量估测值的 5%；其中，原材料、零部件占比大于产品总重量的 1% 不可排除，且原材料、零部件的总排除量不应超过产品总重量的 5%。应在产品碳足迹报告中对取舍准则及其影响进行评估和描述。

## 6.4 数据和数据质量

### 6.4.1 数据收集要求

在开展产品碳足迹研究的组织拥有财务或运营控制权的情况下，应收集现场数据。所收集的过程数据应具有代表性。对产品碳足迹贡献度不低于 80% 的过程，即使不在财务或运营控制下，也应使用现场数据。

在收集现场数据不可行的情况下，宜使用经第三方评审的非现场数据的初级数据。

仅在收集初级数据不可行时或对于产品碳足迹贡献度低于 80% 的过程，次级数据才可用于输入和输出。

应记录和证明次级数据的适用性，并注明参考文件。

应从以下数据来源之一收集次级数据：

——基于 GB/T 24040 和 GB/T 24044 且经第三方专业机构验证的生命周期评价研究的数据库；

——经数据提供方审核的生命周期清单数据库；

——未经验证的数据库或数据，在此情况下，产品碳足迹研究报告应说明使用该数据库或数据的理由。

### 6.4.2 数据质量

产品碳足迹研究宜通过使用现有最高质量数据，尽可能地减少偏差和不确定性。数据质量的特征应

包括定量和定性两个方面，相关特性描述宜涉及以下方面：

a) 时间覆盖范围：数据的年份和所收集数据的最小时间长度。一般情况下，初级数据的收集期间为数据盘查前的最近一年；生产期未达一年者，收集可获得的最近至少一个月的生产数据，同时考虑该数据的代表性与准确性；

b) 地理覆盖范围：为实现产品碳足迹研究目的，所收集的单元过程数据的地理位置；

c) 技术覆盖范围：具体的技术或技术组合；

d) 精度：对每个数据值的可变性的度量（例如方差）；

e) 完整性：测量或测算的流所占的比例；

f) 代表性：反映实际关注人群对数据集（即时间覆盖范围、地理覆盖范围和技术覆盖范围等）关注程度的真实情况进行的定性评价；

g) 一致性：对研究方法学是否能在敏感性分析的不同组成部分中统一应用而进行的定性评价；

h) 再现性：对其他独立从业人员采用同一方法学和数值信息重现相同研究结果的定性评价；

i) 数据来源；

j) 信息的不确定性。

开展产品碳足迹研究的组织宜建立数据管理系统，保留相关文件和记录，进行数据质量评价，并持续提高数据质量。

## 7 清单分析

### 7.1 数据收集和审定

#### 7.1.1 数据收集

##### 7.1.1.1 通则

对于系统边界内的所有单元过程，应收集纳入生命周期清单中的定性和定量数据。用来量化单元过程的输入和输出数据是通过测量、计算或估算得到。对研究结论有显著影响的单元过程应在产品碳足迹研究报告中记录。

对于可能对研究结论有显著影响的数据，应说明相关数据的收集过程、收集时间以及数据质量的详细信息。如果这些数据不符合数据质量的要求，也应做出说明。

附录B中给出了各阶段数据收集清单示例。

##### 7.1.1.2 原材料获取阶段

原材料获取阶段收集的数据包括：

a) 除外购零部件的原材料的消耗量数据，应采用初级数据。消耗量数据根据对应原材料的温室气体排放因子确定，优先采用物料清单（BOM表）汇总的数据，当物料清单（BOM表）中无相关信息时，可采用直接测量法（如称重）或物料平衡法测算。

——对于塑料粒子、钢铁、铜等原材料，收集材质和重量等数据；

——对于电路板，收集电路板的层数和面积、重量等数据；

——对于电子件，收集电子件的类型、封装形式、单位重量和数量等数据。

b) 外购零部件的消耗量数据和碳足迹数据。

——外购零部件的消耗量数据应采用初级数据，优先收集企业台账或统计报表数据；

——外购零部件的碳足迹数据优先采用供应商提供的符合GB/T 24067或相关产品碳足迹量化标准的碳足迹初级数据；其次，可收集零部件的基础原材料信息并进行核算，可行时，收集加工过程排放；以上均无法获得时，可采用其他次级数据。

c) 运输过程数据，包括运输工具、运输距离等数据，优先采用企业台账或统计报表数据。

d) 原材料、零部件、电子件、电路板及运输过程的温室气体排放因子，优先采用供应商提供的经

第三方核证的碳足迹数据，其次按照6.4.1采用次级数据。  
原材料获取阶段的数据收集清单示例见表B.1和表B.2。

当同一原材料或外购零部件存在多个供应商时，优先收集全部供应商的对应数据，分别核算碳足迹数据并按照供应比例计算加权平均值。当无法获取全部供应商的数据时，可收集供应占比最高的供应商的数据作为代表性数据。

#### 7.1.1.3 产品制造阶段

产品制造阶段宜收集制造工厂内有关零部件的加工成型、整机的组装和包装、厂内运输及与生产过程相关的废弃物、污染物处理处置等过程的输入和输出数据，收集的数据包括：

- a) 能源、资源消耗量，如电能、热能、燃料、水，应采用现场数据，优先采用企业台账或统计报表数据；
- b) 废弃物、污染物处理处置等数据，如废气、废水的现场处理过程数据以及固体废物的处置量和处置方式，应采用现场数据，优先采用企业台账或统计报表数据；
- c) 上述输入、输出的温室气体排放因子，优先采用主管部门最新发布的数据或经第三方核证的温室气体排放因子数据，其次按照6.4.1采用次级数据。

产品制造阶段的能源、资源数据收集清单示例见表B.3，废弃物、污染物处理处置等数据收集清单示例见表B.4。

#### 7.1.1.4 分销阶段

分销阶段收集的数据包括：

- a) 分销量、销售区域/销售地点、运输比例、运输方式、运输距离、运输工具以及对应的能源种类、荷载、排放标准等，可行时，收集使用能源消耗量，应采用初级数据，优先采用企业台账或统计报表数据；
- b) 运输过程的温室气体排放因子，适用时，收集运输使用的能源温室气体排放因子，优先采用供应商提供的经第三方核证的碳足迹数据，其次按照6.4.1采用次级数据。

分销阶段的数据收集清单示例见表B.5。

#### 7.1.1.5 使用阶段

使用阶段收集的数据包括：

- a) 产品参考使用寿命，一般为10年，若选用其他寿命，需明示；
  - b) 耗电量数据，按照附录C计算；
  - c) 电力碳足迹因子，优先采用主管部门最新发布的数据，其次按照6.4.1采用次级数据。
- 使用阶段的数据收集清单示例见表B.6。

#### 7.1.1.6 生命末期阶段

生命末期阶段收集的数据包括：

- a) 废弃产品的运输数据，产品拆解、破碎、分拣等过程中消耗的能源和资源数据，材料回收、能量回收、有机回收或其他回收过程的数据，填埋、焚烧废物的对应重量等数据，应采用初级数据，优先采用企业台账或统计报表数据；
- b) 上述运输过程、能源、资源及处置过程的温室气体排放因子，优先采用主管部门最新发布的数据或经第三方核证的温室气体排放因子数据，其次按照6.4.1采用次级数据。

生命末期阶段的数据收集清单示例见表B.7和表B.8。

以上数据无法获取时，生命末期阶段收集的次级数据可采用相关数据库温室气体排放因子或行业通用的估计值。

#### 7.1.2 数据审定

在数据收集过程中应对数据的有效性进行检查,以确认并提供证据证明数据质量要求符合规定。

数据审定宜通过建立物料平衡、能量平衡或排放因子的比较分析或其他适当的方法。由于每个单元过程都遵守物质和能量守恒定律,因此物质和能量的平衡可为单元过程描述的准确性提供有效的检查。

## 7.2 数据分配

### 7.2.1 数据分配原则

家用电动洗碗机产品制造过程中会出现某一过程同时生产不同产品的情况,难以直接针对目标产品收集初级数据,宜优先根据产品间的物理关系对这些过程的数据进行分配,分配的主要原则如下:

- a) 明确规定分配程序,将输入、输出分配到不同的产品中,并与分配程序一并作出书面说明。
- b) 一个单元过程分配的输入、输出的总和应与其分配前的输入、输出相等。
- c) 当同时有几种备选的分配程序时,应通过进行敏感性分析,以说明采用其他方法与所选用方法在结果上的差别。

### 7.2.2 数据分配程序

处理数据分配问题一般按以下程序进行:

- a) 尽量避免或减少出现分配。如:将原来收集数据时划分的单元过程再进一步分解,以便将那些与系统功能无关的单元排除在外;扩展产品系统边界,把原来排除在系统之外的一些单元包括进来。
- b) 使用能反映其物理关系的方式来进行分配。如产品的质量、数量或体积等比例关系。
- c) 当物理关系不能确定或不能用作分配依据时,用其经济关系来进行分配,如产品产值或利润比例关系等。

所有涉及到的数据分配过程应详细记录和说明。

当采用物理关系进行分配时,可按公式(1)进行计算。

$$W_i = \frac{W}{\sum_{i=1}^n m_i N_i} \times m_i \dots\dots\dots (1)$$

式中:

$W_i$ ——某过程分配到第*i*个产品的活动数据量;

$W$ ——数据收集期间,某过程活动数据总量;

$m_i$ ——某过程第*i*个产品的物理参数,如质量、数量或体积等;

$N_i$ ——数据收集期间,某过程第*i*个产品的数量。

对于过程中的所有产品,当选择的物理参数相差不大时,可按公式(2)进行计算,即按照数量等比例关系进行分配。

$$W_i = \frac{W}{\sum_{i=1}^n N_i} \dots\dots\dots (2)$$

式中:

$W_i$ ——某过程分配到第*i*个产品的活动数据量;

$W$ ——数据收集期间,某过程活动数据总量;

$N_i$ ——数据收集期间,某过程第*i*个产品的数量。

## 7.3 绩效追踪

计划将产品碳足迹用于产品碳足迹绩效追踪时,应满足以下针对产品碳足迹量化的附加要求:

- a) 应对不同时间点的结果进行分析;
- b) 对于有相同功能单位的产品,应计算其随时间发生的产品碳足迹变化;
- c) 应使用相同的方法(例如选择和管理数据的系统、系统边界、分配和确定的特征化因子等)和相同的产品碳足迹-产品种类规则,计算随时间发生的产品碳足迹变化。

产品碳足迹绩效追踪的时间间隔不应短于6.4.2a)所述的数据时间边界，且应在产品碳足迹研究的目的和范围中予以描述。

## 7.4 具体温室气体排放量和清除量的处理

### 7.4.1 生物成因碳

在含有生物质的产品中，生物碳含量等于植物生长过程中的碳清除量，这部分生物碳将在生命末期阶段可能再次释放。当产品中含有生物成因碳时，如果计算产品中的生物碳，应在产品碳足迹研究报告中单独记录，不应纳入产品碳足迹或产品部分碳足迹的结果，即产品碳足迹或产品部分碳足迹结果不应包含生物碳。

### 7.4.2 电力

#### 7.4.2.1 内部发电

当产品消耗的电为内部发电，且未向第三方出售，则应将该电力的生命周期数据用于该产品。如：企业采用柴油发电机、太阳能光伏等发电方式为某些生产线提供电力，发电过程带来的碳排放应包含在产品的碳足迹结果中。

#### 7.4.2.2 直供电力

如果该组织与发电站之间具有专用输电线路，且所消耗的电未向第三方出售，则可使用该电力供应商提供的电力GHG排放因子。

#### 7.4.2.3 电网电力

当供应商能够通过合同工具的形式保证电力供应，应使用供应商特定电力生产的生命周期数据，电力产品应：

- 传递电力生产单位相关信息以及发电机组特征信息；
- 保证唯一的使用权；
- 由报告实体或报告实体代表追踪、赎回、报废或注销；
- 尽可能接近合同工具的适用期限，并包括相应的时间长度。

当无法获得供应商的具体电力信息时，应使用与电力来源相关的电网GHG排放量。相关电网GHG排放量应反映相关地区的电力消耗情况，不包括任何之前已声明归属的电力。如果没有电力追踪系统，所选电网GHG排放量应反映该地区的电力消费情况。

**注1：**合同工具是指双方之间签订，用于出售和购买能源的任意形式的合约。例如能源属性证书、电力交易合同等。

报告实体根据目标用户的需求选择合同工具的类型。

**注2：**发电机特征信息包括设备的登记名称、所有者和产生的能源性质、发电量和提供的可再生能源等。

**注3：**如果难以获得电力供应系统内某一过程的具体生命周期数据，使用公认数据库[例如来自中华人民共和国生态环境部、联合国环境规划署（UNEP）或联合国气候变化框架公约（UNFCCC）中的数据]。

如果非化石能源电力证书在出售时不直接与电力本身关联，来自非化石能源的部分电力作为非化石电力出售，但没有被排除在电网组合排放因子之外，在这种情况下，应使用电力跟踪系统开展相关消费电网组合分析，并在产品碳足迹报告中进行单独报告，以此来展示结果的差异。

## 8 影响评价

### 8.1 家用电动洗碗机碳足迹核算

家用电动洗碗机碳足迹为各阶段碳排放量综合，按照公式（3）核算：

$$CFP = CFP_{RM} + CFP_P + CFP_D + CFP_U + CFP_{EOL} \dots\dots\dots (3)$$

式中：

$CFP$ ——家用电动洗碗机全生命周期碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{RM}}$ ——原材料获取阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{P}}$ ——生产阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{D}}$ ——产品分销过程中所产生的碳排放量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{U}}$ ——使用阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{EOL}}$ ——生命末期阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）。

## 8.2 原材料阶段碳排放核算方法

家用电动洗碗机产品碳足迹原料获取阶段的碳排放按照公式（4）核算，包括了材料加工（含开采和加工）和运输两个过程碳排放。

$$CFP_{\text{RM}} = \sum_i (FC_{\text{RM},i} \times EF_{\text{RM},i}) + \sum_j (D_{\text{RM},i,j} \times FC_{\text{RM},i} \times EF_{\text{RM},j}) \dots\dots\dots (4)$$

式中：

$CFP_{\text{RM}}$ ——原材料获取阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$FC_{\text{RM},i}$ ——原材料获取阶段材料*i*的使用量，单位为千克（ $\text{kg}$ ）；

$EF_{\text{RM},i}$ ——材料*i*对应的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每千克（ $\text{kgCO}_2\text{e}/\text{kg}$ ）；

$D_{\text{RM},i,j}$ ——材料*i*采用第*j*类运输工具的运输距离，单位为千米（ $\text{km}$ ）；

$EF_{\text{RM},j}$ ——第*j*类运输工具运载 1 t 货物量运输 1 km 的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每吨·千米 [ $\text{kgCO}_2\text{e}/(\text{t} \cdot \text{km})$ ]。

## 8.3 制造阶段碳排放核算方法

### 8.3.1 制造过程碳排放核算公式

家用电动洗碗机制造过程的碳排放按照公式（5）核算：

$$CFP_{\text{P}} = CFP_{\text{PE}} + CFP_{\text{PB}} + CFP_{\text{PH}} + CFP_{\text{PD}} \dots\dots\dots (5)$$

式中：

$CFP_{\text{P}}$ ——生产阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{PE}}$ ——制造阶段电力消耗所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{PB}}$ ——制造阶段燃料燃烧所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{PH}}$ ——制造阶段热力所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$CFP_{\text{PD}}$ ——制造阶段直接温室气体所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）。

### 8.3.2 制造阶段电力碳排放核算公式

制造阶段电力碳排放量按照公式（6）核算：

$$CFP_{\text{PE}} = \sum_i (FC_{\text{E},i} \times EF_{\text{E},i}) \dots\dots\dots (6)$$

式中：

$CFP_{\text{PE}}$ ——制造阶段电力消耗所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $\text{kgCO}_2\text{e}$ ）；

$FC_{\text{E},i}$ ——家用电动洗碗机制造阶段第*i*种类型电力的消耗量，单位为千瓦·时（ $\text{kW} \cdot \text{h}$ ）；

$EF_{\text{E},i}$ ——第*i*种类型电力对应的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每千瓦·时（ $\text{kgCO}_2\text{e}/\text{kW} \cdot \text{h}$ ）。

对于不同类型电力的排放因子，当内部发电（如光伏）直接使用在产品制造过程中，且未向第三方出售，则应将该电力的生命周期数据用于该产品；当工厂与发电站之间具有专用输电线路，并且未向第

三方出售所消耗的电力，则可使用该电力供应商提供的电力排放因子；当使用电网电力，应能反映相关地区的电力消耗，不同区域的电网电力排放因子有区别。

### 8.3.3 制造阶段化石燃料碳排放核算公式

制造阶段燃料燃烧碳排放量按照公式（7）核算：

$$CFP_{PB} = \sum_i (FC_{B,i} \times NCV_i \times CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12}) \times 10^{-3} \dots\dots\dots (7)$$

式中：

$CFP_{PB}$ ——制造阶段燃料燃烧所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $kgCO_2e$ ）；

$FC_{B,i}$ ——家用电动洗碗机制造阶段第*i*种化石燃料的消耗量，对于固体或液体燃料，单位为吨（t）；对于气体燃料，单位为万标立方米（ $10^4Nm^3$ ）；

$NCV_i$ ——第*i*种化石燃料的平均低位发热量，对于固体或液体燃料，单位为吉焦每吨（GJ/t）；对于气体燃料，单位为吉焦每万标立方米（GJ/ $10^4Nm^3$ ）；

$CC_i$ ——第*i*种化石燃料的单位热值含碳量，单位为吨碳每吉焦（tC/GJ）；

$OF_i$ ——第*i*种化石燃料的碳氧化率，以百分数（%）表示。

### 8.3.4 制造阶段购入热力碳排放核算公式

制造阶段购入热力碳排放量按照公式（8）核算：

$$CFP_{PH} = FC_H \times EF_H \dots\dots\dots (8)$$

式中：

$CFP_{PH}$ ——制造阶段热力所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $kgCO_2e$ ）；

$FC_H$ ——家用电动洗碗机制造阶段购入热力消耗的量，单位为吉焦（GJ）；

$EF_H$ ——热力的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每吉焦（ $kgCO_2e/GJ$ ）。热力排放因子可取推荐值  $110 kgCO_2e/GJ$ 。

### 8.3.5 制造阶段直接碳排放核算公式

制造阶段直接碳排放量按照公式（9）核算：

$$CFP_{PD} = n \times GWP \dots\dots\dots (9)$$

式中：

$CFP_{PD}$ ——制造阶段直接温室气体所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $kgCO_2e$ ）；

$n$ ——制冷剂的泄漏量，单位为千克（kg）；

$GWP$ ——制冷剂对应的全球变暖潜势，单位为千克二氧化碳当量每千克（ $kgCO_2e/kg$ ）。

## 8.4 分销阶段碳排放核算方法

分销阶段的碳排放按照公式（10）核算：

$$CFP_D = \sum_i (D_{D,i} \times FC_{D,i} \times EF_{D,i}) \dots\dots\dots (10)$$

式中：

$CFP_D$ ——分销阶段直接温室气体所产生的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $kgCO_2e$ ）；

$D_{D,i}$ ——第*i*类运输工具的运输距离，单位为千米（km）；

$FC_{D,i}$ ——第*i*类运输工具运货量，单位为吨（t）；

$EF_{D,i}$ ——第*i*类运输工具运载 1 t 货物量运输 1 km 的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每吨·千米（ $kgCO_2e/t \cdot km$ ）。

## 8.5 使用阶段碳排放核算方法

使用阶段的碳排放按照公式（11）核算：

$$CFP_U = FC_U \times EF_U \dots\dots\dots (11)$$

式中：

$CFP_U$ ——使用阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $kgCO_2e$ ）；

$FC_U$ ——使用过程中电力能源消耗量，单位为千瓦·时（ $kW \cdot h$ ）；

$EF_U$  电力能源对应的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每千瓦·时（ $kgCO_2e/kW \cdot h$ ）。

## 8.6 生命末期阶段碳排放核算方法

生命末期阶段的碳排放按照公式（12）核算：

$$CFP_{EOL} = \sum_i (FC_{EOL,i} \times EF_{EOL,i}) + \sum_j (D_{EOL,j} \times FC_{EOL,pw} \times EF_{EOL,j}) \dots\dots\dots (12)$$

式中：

$CFP_{EOL}$ ——生命末期阶段的碳排放总量，单位为千克二氧化碳当量（ $kgCO_2e$ ）；

$FC_{EOL,i}$ ——生命末期阶段拆解废弃材料*i*的消耗量，单位为千克（ $kg$ ）；

$EF_{EOL,i}$ ——生命末期阶段拆解废弃材料*i*采用相应处理方式（焚烧、填埋、再利用、厂内处理）对应的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每千克（ $kgCO_2e/kg$ ）；

$D_{EOL,j}$ ——生命末期阶段家用电动洗碗机从消费者处运输至拆解中心采用第*j*类运输工具的运输距离，单位为千米（ $km$ ）；

$FC_{EOL,pw}$ ——运输家用电动洗碗机的质量，单位为千克（ $kg$ ）；

$EF_{EOL,j}$ ——第*j*类运输工具运载 1 t 家用电动洗碗机运输 1 km 的排放因子，单位为千克二氧化碳当量每吨·千米（ $kgCO_2e/t \cdot km$ ）。

## 9 结果解释

家用电动洗碗机产品碳足迹研究的生命周期结果解释包括以下步骤：

- a) 根据清单分析和影响评价内碳足迹量化结果，确定重大问题；
- b) 考虑到结果完整性、一致性和敏感性分析的评估；
- c) 结论、局限性和建议的解释。

应根据家用电动洗碗机产品碳足迹研究的目的是范围进行结果解释，解释应包括以下内容：

- 说明产品碳足迹和各生命周期阶段的碳足迹；
- 分析不确定性，包括取舍准则的应用或范围；
- 详细记录选定的分配程序；
- 说明产品碳足迹研究的局限性。

结果解释宜包括以下内容：

- 分析重要输入、输出和方法学选择（包括分配程序）的敏感性，以了解结果的敏感性和不确定性；
- 评估替代使用情景对最终结果的影响评价；
- 评估不同生命末期阶段情景对最终结果的影响评价；
- 评估建议对结果的影响；
- 描述地理格网的划分方法及地理格网的尺度要求原则（如适用）。

## 10 产品碳足迹报告

## 10.1 概述

应在产品碳足迹研究报告中完整地、准确地、不带偏向地、透明地、详细地记录和说明结果、数据、方法、假设和生命周期解释，以便相关方能够理解产品碳足迹固有的复杂性和所做出的权衡。

## 10.2 产品碳足迹研究报告中的温室气体数值

应在产品碳足迹研究报告中记录产品碳足迹的量化结果，单位为每个功能单位的二氧化碳当量。

应在产品碳足迹研究报告中单独记录以下温室气体数值：

a) 与发生温室气体排放量和清除量的主要生命周期阶段有关的温室气体排放量和清除量，包括每个生命周期阶段的绝对和相对贡献；

b) 制冷剂排放导致的温室气体排放量；

c) 化石温室气体排放量和清除量；

d) 生物成因温室气体排放量和清除量；

e) 因为飞机运输导致的温室气体排放量。

如有计算，应在产品碳足迹研究报告中单独记录以下温室气体数值：

——应用于相关消费电网组合的敏感性分析结果（如适用）；

——产品的生物成因碳含量；

——利用100年全球温度变化潜势（GTP100）计算得出的产品碳足迹。

## 10.3 产品碳足迹研究报告所需信息

家用电动洗碗机产品碳足迹研究报告（参考格式见附录D）应至少包含以下内容：

a) 基本情况：

1) 委托方和评价方信息；

2) 报告信息；

3) 依据的标准；

4) 使用的产品种类规则或其他补充要求的参考资料（如有）。

b) 目的：

1) 开展研究的目的；

2) 预期用途。

c) 范围：

1) 产品说明，包括功能和技术参数；

2) 功能单位以及基准流；

3) 系统边界，包括：

——作为基本流中的系统输入和输出类型；

——有关单元过程处理的决策准则（考虑其对CFP研究结论的重要性）；

——产品系统关联的单元过程地理位置、地理格网的划分规则、格网级别的选取，并说明其理由（如适用）；

4) 取舍准则；

5) 对生命周期各阶段的描述，包括对选定的使用阶段和生命末期阶段假设情景的描述（如适用），替代使用情景和生命末期阶段情景对最终结果影响的评价。

d) 清单分析：

1) 数据收集信息，包括数据来源；

2) 重要的单元过程清单；

3) 纳入考虑范围的温室气体清单；

4) 温室气体排放和清除时间；

5) 代表性的时间边界和地理边界；

- 6) 分配原则与程序;
- 7) 数据说明, 包括有关数据的决定和数据质量评价。
- e) 影响评价:
  - 1) 影响评价方法;
  - 2) 特征化因子;
  - 3) 清单结果与计算;
  - 4) 结果的图示(可选)。
- f) 结果解释:
  - 1) 结论和局限性;
  - 2) 敏感性分析和不确定性分析结果;
  - 3) 电力处理, 宜包括关于电网排放因子计算和相关电网的特殊局限信息;
  - 4) 披露在产品碳足迹研究决策中所作出的价值选择并说明理由;
  - 5) 范围和修改后的范围(如适用), 并说明理由和排除的情况。
- g) 研究中使用的产品种类规则或其他补充要求的参考资料。
- h) 绩效追踪说明。
- i) 产品碳足迹比较(适用时), 应符合以下要求:
  - 1) 在目标和范围界定阶段, 应符合:
    - 产品类别的定义和描述(例如功能、技术性能和用途)相同;
    - 功能单位相同;
    - 系统边界相同;
    - 数据描述相同;
    - 输入输出的取舍准则相同;
    - 数据质量要求(例如覆盖率、精度、完整性、代表性、一致性和可重复性)一致;
    - 假设情景相同(重点针对使用阶段和生命末期阶段);
    - 特定温室气体排放量和清除量(例如用电)处理方法相同;
    - 单位相同。
  - 2) 对生命周期清单和生命周期影响评价, 应遵循以下要求:
    - 数据收集方法和数据质量要求等同;
    - 计算程序相同;
    - 流的分配等效;
    - 使用的全球变暖潜势相同。

## 11 鉴定性评审

如果开展产品碳足迹研究的鉴定性评审, 应按照 GB/T 24067 规定进行, 有利于理解和提高产品碳足迹的可信度。

## 12 产品碳足迹声明

需要时(如当相同功能的不同产品进行比较时), 可进行碳足迹声明。碳足迹声明的内容应包含如下信息:

- a) 提出声明的组织的身分和描述;
- b) 数据覆盖时间段;
- c) 产品描述, 包括产品名称、规格、型号和功能描述;
- d) 依据的标准;
- e) 功能单位;

- f) 包含的生命周期阶段及取舍项；
- g) 使用的背景数据情况；
- h) 产品碳足迹结果，适用时，可包含不同生命周期阶段的碳足迹结果及占比

## 附录 A

(资料性)

## 家用电动洗碗机产品碳足迹量化方案示例

## A.1 概述

在进行碳足迹量化时，需要收集大量的初级活动数据和次级活动数据。由于在收集的数据存在数据完整性、数据代表性、模型不确定性、测量误差等方面原因，导致碳足迹量化结果存在较大的不确定性。

为确保家用电动洗碗机产品碳足迹报告结果的客观性和一致性，本附录给出了家用电动洗碗机产品碳足迹量化方案的示例，期望使家用电动洗碗机产品碳足迹的量化和交流具有明确和一致的基础，供政府、相关组织和其他利益相关方在有关活动中采用。

## A.2 产品描述

按照 6.1 描述家用电动洗碗机产品系统和功能。

## A.3 功能单位

家用电动洗碗机产品碳足迹量化的功能单位为单位热交换量（kWh），产品参考使用寿命按 10 年计算。

## A.4 系统边界

## A.4.1 系统边界

家用电动洗碗机产品碳足迹量化的生命周期阶段按照 6.3.1 划分，本方案系统边界包括原材料获取阶段、产品制造阶段、使用阶段和生命末期阶段四个生命周期阶段，不包括分销阶段。不包括与产品生产过程无直接关联或对单位产品环境影响较小的过程，如工厂的基础照明、采暖、卫生、清洁设施；员工的交通、餐食；行政、管理、研发、实验室、市场部门的活动；对设备、机器、厂房的制造安装和维护等。

其中，

- 原材料获取阶段不包括原材料和外购零部件的加工和运输过程；
- 使用阶段不包括制冷剂泄漏；
- 生命末期阶段，仅包括制冷剂的回收（如有）。

## A.4.2 取舍准则

按照 6.3.2 的规定，对系统边界内的过程、输入或输出进行取舍。

## A.5 清单分析

## A.5.1 数据收集

收集的数据包括：

- 在原材料获取阶段，按照 7.1.1.2 收集原材料、外购零部件的消耗量数据，不包含运输过程数据；
- 在产品制造阶段，按照 7.1.1.3 收集数据盘查前的最近一年内的数据，生产期未达一年者，收集可获得的最近至少一个月的生产数据，同时考虑该数据的代表性与准确性；
- 在使用阶段，按照附录 C 收集相关数据并计算产品耗电量。

- 在生命末期阶段，收集制冷剂回收量数据（适用时）。
- 以上数据的温室气体排放因子，依据 6.4.1 和 7.1.1 的规定收集。

### A.5.2 分配

依据 7.2 分配原则，按重量关系进行分配。如某生产线生产 A 和 B 两种产品，分别统计选定时间段内的 A 和 B 产量、生产线耗电量，根据公式（A.1）和公式（A.2）计算单位产品耗电量。

$$E_A = \frac{E}{N_A \cdot m_A + N_B \cdot m_B} \times m_A \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

$$E_B = \frac{E}{N_A \cdot m_A + N_B \cdot m_B} \times m_B \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中，

E——选定时间段内，生产线耗电量，单位为千瓦时（kWh）；

$E_A$ ——单位产品 A 的耗电量，单位为千瓦时（kWh）；

$E_B$ ——单位产品 B 的耗电量，单位为千瓦时（kWh）；

$N_A$ ——选定时间段内，产品 A 的产量，单位为套；

$N_B$ ——选定时间段内，产品 B 的产量，单位为套；

$m_A$ ——单位产品 A 的重量，单位为千克（kg）；

$m_B$ ——单位产品 B 的重量，单位为千克（kg）。

### A.5.3 数据质量

依据 6.4.2 的规定评估数据质量并记录。

## A.6 影响评价

按照第 8 章规定的方法，计算系统边界内各阶段的温室气体排放和总温室气体排放。

## A.7 报告

按照第 10 章的规定，编制产品碳足迹报告。

附 录 B  
(资料性)  
生命周期各阶段数据收集表

B.1 原材料获取阶段

表 B.1 原材料数据收集清单示例（不含外购零部件）

材料名称	部件名称	重量 <sup>a</sup> (kg)	运输过程				
			供应商	供货比例 <sup>b</sup> (%)	运输方式 <sup>c</sup>	运输工具 <sup>d</sup>	运输距离 (km)
PC	底座		A				
			B				
			.....				
ABS	控制面板		A				
			B				
			.....				
不锈钢 304							
热镀锌板							
.....							
<p>a 重量填写一套产品使用该材料的总量；</p> <p>b 供货比例为数据收集范围内，对应供应商供应的原材料占该原材料用料总量的比例；</p> <p>c 如公路运输、铁路运输、水路运输、航空运输等；</p> <p>d 如卡车，荷载 3.5 t~7.5 t，国六。</p>							

表 B.2 外购零部件的数据收集清单示例

部件名称	重量 a (kg)	数量 b (件)	碳足迹 (kgCO2e/件)	运输过程				
				供应商	供货比例 c (%)	运输方式 d	运输工具 e	运输距离 (km)
电机				A				
				B				
				.....				
排水泵								
.....								
<p>a 单个部件重量(含包装)；</p> <p>b 一套产品使用该部件的数量；</p> <p>c 供货比例为数据收集范围内，使用对应供应商供应的部件占该部件总使用量的比例；</p> <p>d 如公路运输、铁路运输、水路运输、航空运输等；</p> <p>e 如卡车，荷载 3.5t~7.5t，国六。</p>								

B.2 产品制造阶段

表 B.3 产品制造阶段的能源、资源数据收集清单示例

设备/工序/车间	类别	消耗量	单位
电镀	电 <sup>a</sup>		kWh
钣金	电 <sup>a</sup>		kWh

	天然气		m <sup>3</sup>
注塑	电 <sup>a</sup>		
厂内运输	柴油/天然气/电 <sup>a</sup>		kg/m <sup>3</sup> /kWh
组装	电 <sup>a</sup> /天然气		kWh/m <sup>3</sup>
污染物自处理	电 <sup>a</sup>		kWh
.....			
<sup>a</sup> 电来源包括电网电力、光伏发电、风力发电等。			

表 B.4 产品制造阶段的废弃物、污染物处理/处置收集清单示例

类别	名称	数量	单位	处理/处置方式 <sup>a</sup>
固体废物	废金属		kg	
	废塑料		kg	
	废矿物油		kg	
	.....			
废气	废气总量		m <sup>3</sup>	
	VOCs		mg/m <sup>3</sup>	
	非甲烷总烃			
废水	废水总量		kg	
	化学需氧量		mg/kg	
	.....			
.....				
<sup>a</sup> 处理/处置方式包括直接排放（如吸附、絮凝处理后的排放）、填埋、焚烧、回收和委外处理等，其中，委外处理应提供运输信息，运输信息参照表 B.1 填写。				

B.3 产品分销阶段

表 B.5 产品分销阶段碳排放数据清单示例

分销量 <sup>a</sup>	运输方式 <sup>b</sup>	运输工具 <sup>c</sup>	运输比例 <sup>d</sup>	销售区域/ 销售地点	运输距离 (km)	能源消耗量 (可行时)
<sup>a</sup> 分销量为目标产品数据收集时间范围内运输到目的地的产品总量，不是产品的销售量； <sup>b</sup> 如公路运输、铁路运输、水路运输、航空运输等； <sup>c</sup> 如卡车，荷载 3.5 t~7.5 t，国六； <sup>d</sup> 运输比例为对应运输方式运输量占比。						

B.4 产品使用阶段

表 B.6 产品使用阶段相关信息统计

单位产品使用阶段消耗量/台	
能效等级/级	

使用寿命/a	
标准洗涤程序周期循环耗电量 $E_t$ /(kW·h)	
注：耗电量数据按照附录 C 计算。	

## B.5 产品生命末期阶段

表 B.7 产品生命末期阶段（运输过程）碳足迹核算数据清单示例

运输方式	车型类别	运输距离/km	运货量/t	排放因子/ (kgCO <sub>2</sub> e/t·km)	数据库
公路运输					
铁路运输					
航空运输					
水路运输					
其他					

表 B.8 产品生命末期阶段（处置过程）碳足迹核算数据清单示例

材料属性	材料类别	处理方式	活动水平数据 质量/kg	排放因子 kgCO <sub>2</sub> e/kg	数据库
废塑料类	PP				
	ABS				
	EPS				
	POM				
	.....				
废金属类	304不锈钢				
	430不锈钢				
	铜				
	铝				
	.....				
其他废弃材料	玻璃				
	瓦楞纸				
	橡胶				
	其他				
注：回收处理方式包括焚烧、填埋、再使用。					

## 附录 C

(资料性)

## 家用电动洗碗机产品使用阶段用电量核算方法

家用电动洗碗机产品使用阶段的年耗电量可参照 QB/T 1520-2013 的公式 (C.1) 进行计算:

$$AEC = E_t \times 280 + \frac{P_0 \times [525600 - (T_t \times 280)]/2 + P_1 \times [525600 - (T_t \times 280)]/2}{60 \times 1000} \quad \text{..... (C.1)}$$

若洗碗机有电源管理功能, 程序运行结束可自动转入关机模式, 则洗碗机年耗电量按公式 (C.2) 进行计算:

$$AEC = E_t \times 280 + \frac{(P_1 \times T_1 \times 280) + P_0 \times [525600 - (T_t \times 280) - (T_1 \times 280)]}{60 \times 1000} \quad \text{..... (C.2)}$$

若洗碗机有待机或关机模式, 则洗碗机年耗电量按公式 (C.3) 进行计算:

$$AEC = E_t \times 280 + \frac{P_1 \times [525600 - (T_t \times 280) - (T_0 \times 280)] + P_0 \times [525600 - (T_t \times 280) - (T_1 \times 280)]}{60 \times 1000} \quad \text{..... (C.3)}$$

式中:

AEC ——年耗电量, 单位为千瓦时(KW·h/a);

$E_t$  ——标准洗涤程序周期循环耗电量, 单位为千瓦时(kW·h);

280 ——一年中, 洗碗机运行标准洗涤程序的次数;

525600 ——一年的时间常数, 单位为分(min);

$T_t$  ——标准洗涤程序运行时间, 单位为分(min);

$P_1$  ——标准洗涤程序待机功率, 单位为瓦(W);

$T_1$  ——标准洗涤程序待机模式的时间, 单位为分(min);

$P_0$  ——关机功率, 单位为瓦(W);

$T_0$  ——关机时间, 单位为分(min);

60 ——时间单位分(min)与小时(h)的单位换算系数;

1000 ——功率单位千瓦(kW)与瓦(W)的单位换算系数;

家用电动洗碗机产品使用阶段的耗电量可按照公式 (C.4) 进行计算:

$$FC_U = AEC \times RSL \quad \text{..... (C.3)}$$

式中:

$FC_U$  ——使用过程中电力能源消耗量, 单位为千瓦·时(kW·h);

AEC ——年耗电量, 单位为千瓦时(KW·h/a);

RSL ——家用电动洗碗机使用寿命数据, 单位为年(a);

附 录 D  
(资料性)  
产品碳足迹报告 (模板)

# 产品碳足迹报告 (模板)

产 品 名 称 : \_\_\_\_\_  
产 品 规 格 型 号 : \_\_\_\_\_  
生 产 者 名 称 : \_\_\_\_\_  
报 告 编 号 : \_\_\_\_\_

出具报告机构: (若有) \_\_\_\_\_ (盖章)

日期: \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 一、概况

### 1. 生产者信息

生产者名称：\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

授权人（联系人）：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

企业概况：\_\_\_\_\_

## 2. 产品信息

产品名称：\_\_\_\_\_

产品功能：\_\_\_\_\_

产品介绍：\_\_\_\_\_

产品图片：\_\_\_\_\_

## 3. 量化方法

依据标准：\_\_\_\_\_

## 二、量化目的

\_\_\_\_\_

## 三、量化范围

### 1. 功能单位

以\_\_\_\_\_为功能单位。

### 2. 系统边界

☐原材料获取阶段 ☐产品制造阶段 ☐分销阶段 ☐使用阶段 ☐生命末期阶段

系统边界图：

图 1 \*\*产品碳足迹量化系统边界图

### 3. 取舍准则

采用的取舍准则以\_\_\_\_\_为依据，具体规则如下：

### 4. 时间范围

\_\_\_\_\_年度。

## 四、清单分析

### 1. 数据来源说明

初级数据：\_\_\_\_\_；

次级数据：\_\_\_\_\_；

### 2. 分配原则与程序

分配依据：\_\_\_\_\_；

分配程序：\_\_\_\_\_；

3. 清单结果

生命周期各个阶段数据收集清单见表 1 至表 8。

表 1 原材料数据收集清单（不含外购零部件）

材料名称	部件名称	重量 <sup>a</sup> (kg)	运输过程				
			供应商	供货比例 <sup>b</sup> (%)	运输方式 <sup>c</sup>	运输工具 <sup>d</sup>	运输距离 (km)

a 重量填写一套产品使用该材料的总量；

b 供货比例为数据收集范围内，对应供应商供应的原材料占该原材料用料总量的比例；

c 如公路运输、铁路运输、水路运输、航空运输等；

d 如卡车，荷载 3.5 t~7.5 t，国六。

表 2 外购零部件的数据收集清单示例

部件名称	重量 a (kg)	数量 b (件)	碳足迹 (kgCO2e/件)	运输过程				
				供应商	供货比例 c (%)	运输方式 d	运输工具 e	运输距离 (km)

a 单个部件重量(含包装)；

b 一套产品使用该部件的数量；

c 供货比例为数据收集范围内，使用对应供应商供应的部件占该部件总使用量的比例；

d 如公路运输、铁路运输、水路运输、航空运输等；

e 如卡车，荷载 3.5t~7.5t，国六。

表 3 产品制造阶段的能源、资源数据收集清单示例

设备/工序/车间	类别	消耗量	单位

<sup>a</sup> 电来源包括电网电力、光伏发电、风力发电等。

表 4 产品制造阶段的废弃物、污染物处理/处置收集清单示例

类别	名称	数量	单位	处理/处置方式 <sup>a</sup>

a 处理/处置方式包括直接排放（如吸附、絮凝处理后的排放）、填埋、焚烧、回收和委外处理等，其中，委外处理应提供运输信息，运输信息参照表 B.1 填写。				

表 5 产品分销阶段碳排放数据清单示例

分销量 <sup>a</sup>	运输方式 <sup>b</sup>	运输工具 <sup>c</sup>	运输比例 <sup>d</sup>	销售区域/ 销售地点	运输距离 (km)	能源消耗量 (可行时)
a 分销量为目标产品数据收集时间范围内运输到目的地的产品总量，不是产品的销售量； b 如公路运输、铁路运输、水路运输、航空运输等； c 如卡车，荷载 3.5 t~7.5 t，国六； d 运输比例为对应运输方式运输量占比。						

表 6 产品使用阶段相关信息统计

单位产品使用阶段消耗量/台	
能效等级/级	
使用寿命/a	
综合耗电量/(kW·h/24 h)	
注：提供产品能效标识。	

表 7 产品生命末期阶段（运输过程）碳足迹核算数据清单示例

运输方式	车型类别	运输距离/km	运货量/t	排放因子/ (kgCO <sub>2</sub> e/t·km)	数据库
公路运输					
铁路运输					
航空运输					
水路运输					
其他					

表 8 产品生命末期阶段（处置过程）碳足迹核算数据清单示例

材料属性	材料类别	处理方式	活动水平数据 质量/kg	排放因子 kgCO <sub>2</sub> e/kg	数据库
注：回收处理方式包括焚烧、填埋、再使用。					

4. 数据质量评价（可选项）

数据质量可从定性和定量两个方面对报告使用的初级数据和次级数据进行评价，具体评价内容包括：数据来源、完整性、数据代表性（时间、地理、技术）和准确性。

五、影响评价

1. 影响类型和特征化因子选择

一般选择 IPCC 给出的 100 年 GWP。

2. 产品碳足迹结果计算

六、结果解释

1、结果说明

\_\_\_\_\_公司（填写产品生产者的全名）生产的：\_\_\_\_\_（填写所评价的产品名称，每功能单位的产品），从：\_\_\_\_\_（填写某生命周期阶段）到：\_\_\_\_\_（填写某生命周期阶段）生命周期碳足迹为：\_\_\_\_\_kgCO<sub>2</sub>e。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 9 和图 2 所示。

表 9 生命周期各阶段碳排放情况

生命周期阶段	碳足迹/（kgCO <sub>2</sub> e/功能单位）	百分比/%
原材料获取		
产品制造		
分销		
使用		
生命末期		
总计		

注：具体产品生命周期阶段碳排放分布图一般以饼状图或柱形图表示各生命周期阶段的碳排放情况。

图 2 \*\*各生命周期阶段碳排放分布图

2、假设和局限性说明（可选项）

结合量化情况，对范围、数据选择、情景设定等相关的假设和局限进行说明。

3、改进建议

## 附录 E

(资料性)

## 常见洗碗机材料碳排放因子推荐值

常见洗碗机材料碳排放因子推荐值见表 B. 1。

表 B. 1 常见洗碗机材料碳排放因子推荐值

材料名称	推荐值	单位
PP	1.63	kgCO <sub>2</sub> e/kg
HIPS	3.73	kgCO <sub>2</sub> e/kg
ABS	2.95	kgCO <sub>2</sub> e/kg
EPS	2.952	kgCO <sub>2</sub> e/kg
PE	2.53	kgCO <sub>2</sub> e/kg
LDPE	1.97	kgCO <sub>2</sub> e/kg
HDPE	1.79	kgCO <sub>2</sub> e/kg
PET	2.66	kgCO <sub>2</sub> e/kg
POM	3.24	kgCO <sub>2</sub> e/kg
PVC	2.55	kgCO <sub>2</sub> e/kg
铝	7.95	kgCO <sub>2</sub> e/kg
铝合金	16.6	kgCO <sub>2</sub> e/kg
铝箔	9.05	kgCO <sub>2</sub> e/kg
铜	5.8	kgCO <sub>2</sub> e/kg
碳钢	2.58	kgCO <sub>2</sub> e/kg
彩钢	2.32	kgCO <sub>2</sub> e/kg
冷轧钢	2.58	kgCO <sub>2</sub> e/kg
铸铁	2.29	kgCO <sub>2</sub> e/kg
玻璃	1.09	kgCO <sub>2</sub> e/kg
瓦楞纸	0.263	kgCO <sub>2</sub> e/kg
304不锈钢	6	kgCO <sub>2</sub> e/kg
430不锈钢	4.5	kgCO <sub>2</sub> e/kg

附 录 F  
(资料性)  
GWP 参考值

部分 GHG 的 GWP 参考值见表 C. 1。

表 C 部分 GHG 的 GWP 参考值

工业名称或通用名称	化学分子式	100年GWP/(tCO <sub>2</sub> e/t)
二氧化碳	CO <sub>2</sub>	1
甲烷	CH <sub>4</sub>	27.9
氧化亚氮	N <sub>2</sub> O	273
三氯化氮	NF <sub>3</sub>	17 400
六氟化硫	SF <sub>6</sub>	25 200
氢氟碳化物 (HFCs)		
HFC-23	CHF <sub>3</sub>	14 600
HFC-32	CH <sub>2</sub> F <sub>2</sub>	771
HFC-41	CH <sub>3</sub> F	135
HFC-125	C <sub>2</sub> HF <sub>5</sub>	3 740
HFC-134	CHF <sub>2</sub> CHF <sub>2</sub>	1 260
HFC-134a	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> F <sub>4</sub>	1 530
HFC-143	CH <sub>2</sub> FCHF <sub>2</sub>	364
HFC-143a	CH <sub>3</sub> CF <sub>3</sub>	5 810
HFC-152a	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> F <sub>2</sub>	164
HFC-227ea	C <sub>3</sub> HF <sub>7</sub>	3 600
HFC-236fa	C <sub>3</sub> H <sub>2</sub> F <sub>6</sub>	8 690
全氟碳化物 (PFCs)		
全氟甲烷 (四氟甲烷)	CF <sub>4</sub>	7 380
全氟乙烷 (六氟乙烷)	C <sub>2</sub> F <sub>6</sub>	12 400
全氟丙烷	C <sub>3</sub> F <sub>8</sub>	9 290
全氟丁烷	C <sub>4</sub> F <sub>10</sub>	10 000
全氟环丁烷	C <sub>4</sub> F <sub>8</sub>	10 200
全氟戊烷	C <sub>5</sub> F <sub>12</sub>	9 220
全氟丁烷	C <sub>6</sub> F <sub>14</sub>	8 620
注：部分GHG的GWP来源于GB/T 24067-2024 温室气体 产品碳足迹量化要求和指南		

## 参 考 文 献

- [1] GB/T 20290-2024 家用电动洗碗机 性能测试方法
  - [2] GB 38383-2019 洗碗机能效水效限定值及等级
  - [3] GB/T 24025-2009 环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序
  - [4] GB/T 24040-2008 环境管理 生命周期评价 原则与框架
  - [5] GB/T 24044-2008 环境管理 生命周期评价 要求与指南
  - [6] GB/T 24067-2024 温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南
  - [7] GB/T 32150-2015 工业企业温室气体排放核算和报告通则
  - [8] QB/T 1520-2023 家用和类似用途电动洗碗机
  - [9] ISO 14067: 2018 Greenhouse gas carbon footprint of products - Requirements and guidelines
  - [10] ISO/TS 14027: 2017 Environmental labels and declarations - Development of product category rules
-