

ICS

CCS 点击此处添加 CCS 号



团 体 标 准

T/XXX XXXX—XXXX

地理标志产品 衢州莹白瓷

点击此处添加标准名称的英文译名

草案版次选择

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

发 布

目 次

1 范围 3

2 规范性引用文件 3

3 术语和定义 3

4 地理标志产品保护范围 3

5 产品分类和规格 3

6 技术要求 3

7 试验方法 6

8 检验规则 6

9 标志、包装、运输、贮存 6

附录 A（规范性） 衢州莹白瓷地理标志产品保护范围 错误！未定义书签。

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

地理标志产品 衢州莹白瓷

1 范围

本文件规定了衢州莹白瓷的术语和定义、地理标志产品保护范围、产品分类和规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于国家市场监督管理总局根据《中华人民共和国产品质量法》和《地理标志产品保护规定》批准保护的衢州莹白瓷。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 3298 日用陶瓷器抗热震性测定方法
- GB/T 3299 日用陶瓷器吸水率测定方法
- GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则
- GB 4806.4 食品安全国家标准 陶瓷制品
- GB/T 13524.1 陈设艺术瓷器 第 1 部分：雕塑瓷
- GB/T 13524.2 陈设艺术瓷器 第 2 部分：器皿瓷
- GB/T 13524.3 陈设艺术瓷器 第 3 部分：文化用瓷
- JY/T 0587 多晶体 X 射线衍射方法通则
- QB/T 1503 日用陶瓷白度测定方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 地理标志产品保护范围

衢州莹白瓷保护地域范围以《国家质检总局2010年第70号公告》提出的地域范围为准。衢州莹白瓷地理标志产品保护范围为浙江省衢州市柯城区、衢江区、龙游县、常山县、开化县、江山市等6个区、县、市现辖行政区域。

5 产品分类和规格

- 5.1 按产品的形式和用途分为艺术类和日用类两大类。
- 5.2 衢州莹白瓷陈设艺术瓷分类按照 GB/T 13524.1、GB/T 13524.2、GB/T 13524.3 执行。

6 技术要求

6.1 原料要求

莹白瓷的原料由瓷土、石英、高岭土、长石等组成，并符合表1的规定。

表 1 原料要求

原料名称	外观	要求
瓷土	青白色	清洁、无杂质、颗粒均匀。
石英	白色粉状	不得有云母片、铁质等有害杂质，块状的要煅烧（600-700）℃,以便粉碎。
高岭土	白色	无杂质，不得混入其它的如猪肝泥等。

长石	白色	清洁，无云母片，铁质等有害杂质。
----	----	------------------

6.2 制作工艺

6.2.1 原料加工

- 6.2.1.1 软质料经碓打、淘洗、过筛、除铁，硬质料经粉碎、球磨、过筛、除铁、脱水、陈腐制成坯泥。
- 6.2.1.2 坯料细度：通过 250 目筛余量小于 0.2%，可塑性指标大于 2.5。
- 6.2.1.3 釉料细度：通过 250 目筛余量小于 0.05%。

6.2.2 成型

- 6.2.2.1 艺术类：采用手工成型、捏雕成型、注浆成型、印坯成型等。
- 6.2.2.2 日用类：根据不同产品器型，分别选用手工成型、机械成型、注浆成型等。

6.2.3 施釉

- 6.2.3.1 艺术类：釉瓷产品选用浸釉、浇釉、喷釉、涂釉等施釉方法，釉层厚度不低于 0.6mm。
- 6.2.3.2 日用类：根据不同产品器型，分别选用荡釉、浸釉、浇釉、喷釉等施釉方法，釉层厚度不低于 0.8mm。

6.2.4 烧成

1300℃至 1400℃高温烧成，或 800~900℃素烧，1300~1400℃釉烧。窑内气氛：使用强氧化气氛烧成，烧成过程中炉内氧含量在 6%以上，负压烧成。

6.3 感官要求

洁如玉，滑如脂，明如莹。瓷质细腻，釉面柔和，透亮皎洁，似象牙，又似羊脂白玉。产品的感官要求应符合表 2 的规定。

表 2 感官要求

序号	缺陷名称	显见面	非显见面
1	变形	不明显	
2	疙瘩	不明显	不太明显
3	坏泡	不明显	不太明显
4	泥渣	不明显	不太明显
5	釉泡	很不明显	不明显
6	溶洞	不允许	不太明显

表2（续）

序号	缺陷名称	显见面	非显见面
7	斑点	不明显	不太明显
8	毛孔	不明显	不太明显
9	粘疤	很不明显	
10	缺釉	不允许	
11	底沿粘渣	很不明显	
12	石膏脏	不明显	不太明显
13	缺泥	不允许	不明显
14	釉薄	不允许	不明显
15	泥（釉）缕	不明显	不太明显
16	桔釉	不允许	不明显
17	嘴把歪	不明显	
18	彩色不正	不明显	
19	色脏	很不明显	不太明显
20	画线缺陷	不明显	
21	画面缺陷	不明显	
22	釉面擦伤	不明显	
23	裂纹 落渣 水泡边 烟熏 火刺 烤花粘釉 炸釉 磕碰	不允许	

6.4 理化指标

6.4.1 厚度

厚度在1-3mm。

6.4.2 吸水率

不大于 0.5%。

6.4.3 抗热震性

符合 GB/T 10812 的规定、其他符合 GB/T3532 的规定。

6.4.4 铅、镉溶出量

（指日用瓷）铅溶出量应小于0.1mg/L 、镉溶出量小于 0.01mg/L 且符合 GB 4806.4 的规定。

6.4.5 白度

白度：≥69.3。

6.4.6 显微结构

石英晶体含量7%至15%，莫来石含量20%至30%，玻璃相含量55%至65%。

7 试验方法

- 7.1 感官要求采用目测的方法检验。
- 7.2 吸水率测定按 GB/T 3299 执行。
- 7.3 抗热震性测定按 GB/T 3298 执行。
- 7.4 铅、镉溶出量测定按 GB/T 4806.4 执行。
- 7.5 显微结构含量测定按 JY/T 0587 执行。
- 7.6 白度按 QB/T 1503 执行。

8 检验规则

- 8.1 衢州莹白瓷日用瓷检验规则按 GB/T 3532 中规定执行。
- 8.2 衢州莹白瓷陈设艺术瓷检验规则按 GB/T 13524.1、GB/T 13524.2、GB/T 13524.3 中规定执行。

9 标志、包装、运输、贮存

- 9.1 产品的标志、包装、运输、贮存按 GB/T 3302 规定执行。在衢州市瓷器地理区域范围内的生产者，如使用“地理标志专用标志”，须向产地知识产权管理部门提出申请，经初审合格，上报国家知识产权局批准后，方可使用“地理标志专用标志”。
- 9.2 除有特殊要求外，每件产品的底部应标记已注册的商标或制造厂名称。
- 9.3 成套产品包装时要求配套无差错，花面、色泽基本一样。
- 9.4 包装箱上应注明产品品种、规格、配套件数和质量等级，并标注有“易碎”及“怕雨”的文字或符号。