

ICS 71.100.40  
CCS Y 43

# 团 体 标 准

T/NAHIEM XX-2025

## 洗衣机槽除菌剂技术要求

Technical Requirements for Washing Machine  
Degerming Agent

2025-XX-XX发布

2025-XX-XX实施

全国卫生产业企业管理协会 发布

# 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由全国卫生产业企业管理协会卫生产品与医护分会提出。

本文件由全国卫生产业企业管理协会归口。

本文件起草单位：威莱（广州）日用品有限公司、利洁时（苏州）有限公司、联合利华（中国）有限公司、纳爱斯集团有限公司、中轻检验认证（太原）有限公司、中国日用化学研究院有限公司。

本文件主要起草人：郭伊妮、于浩、沈俊、朱林军、王静、金霞芳、吴婷、严方、姜亚洁。

本文件为首次发布。

# 洗衣机槽除菌剂技术要求

## 1 范围

本文件规定了洗衣机槽除菌剂的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期等内容。

本文件适用于由抗菌剂或抑菌剂和其他物质配制而成的，具有杀菌功能的洗衣机槽除菌剂产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 6368 表面活性剂 水溶液 pH 值的测定 电位法
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 13173-2021 表面活性剂 洗涤剂试验方法
- GB/T 20878 不锈钢 牌号及化学成分
- GB/T 36970 消费品使用说明 洗涤用品标签
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- QB/T 2117-1995（2017） 通用水基金属净洗剂
- QB/T 2738-2023 日化产品抗菌抑菌效果的评价方法
- QB/T 2951 洗涤用品检验规则
- QB/T 2952 洗涤用品标识和包装要求

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 要求

### 4.1 产品指标

产品感官要求、理化指标和杀菌性能应符合表 1 规定

表1 感官要求、理化指标和杀菌性能

项目		要求
外观	固体	产品为不结块的粉状或块状
	液体	产品色泽均匀、无明显可见机械杂质的液体
气味		无异味
pH(25℃, 1%水溶液)		2.0-12.0
腐蚀量 <sup>a</sup> /mg	S30408 <sup>b</sup> ≤	2

	S11710 <sup>c</sup>	≤	2
总五氧化二磷含量 <sup>d</sup> / (%)		≤	0.5
杀菌性能 <sup>e</sup> / (%)	金黄色葡萄球菌	≥	90
	大肠杆菌	≥	90
	白色念珠菌	≥	90
<p><sup>a</sup>—般情况按产品说明中标识的作用温度、作用时间和作用浓度进行。如果产品说明未标识则按QB/T 2117-1995 (2017) 中5.6.4规定进行。</p> <p><sup>b</sup>S30408 (GB/T 20878), 50mm×25mm×3~6mm。</p> <p><sup>c</sup>S11710, 亦称SUS430 (GB/T 4237), 50mm×25mm×3~6mm。</p> <p><sup>d</sup>仅适用于无磷产品。</p> <p><sup>e</sup>—般情况按产品说明中标识的作用浓度、作用时间和试验菌种进行。如果产品说明未标识则按1:100, 20min, 同时验证金黄色葡萄球菌ATCC 6538及大肠杆菌ATCC 8099的杀菌率。如产品标明对真菌有作用, 还需增加对白色念珠菌ATCC 10231的试验。</p>			

## 4.2 净含量

应符合 JJF 1070 的要求。

## 5 试验方法

### 5.1 基本要求

除非另有说明, 在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和符合GB/T 6682三级或以上的水。

### 5.2 外观

按GB/T 13173-2021 第24章规定进行测定。

### 5.3 气味

按GB/T 13173-2021 第23章规定进行测定。

### 5.4 pH

配制 1%溶液, 按 GB/T 6368 规定进行测定。

### 5.5 腐蚀量

试验程序按 QB/T 2117-1995 (2017) 中 5.6.4 规定进行测定。

### 5.6 总五氧化二磷含量

按 GB/T 13173 第 6 章的规定进行测定。

### 5.7 杀菌性能

按 QB/T 2738-2023 中 7.2 规定进行测定。

### 5.8 净含量

按 JJF 1070 的规定进行测定。

## 6 检验规则

按 QB/T 2951 执行

出厂检验项目包括外观、气味、pH、净含量。

型式检验项目为第 4 章规定的全部项目，在正常生产和使用时可不检。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

按 GB/T 36970 执行。

### 7.2 包装

按 QB/T 2952 执行。

### 7.3 运输

产品在运输时应轻装轻卸，不应倒置，避免日晒雨淋，避免高温或冰冻，不应在箱上踩踏和堆放重物。

### 7.4 贮存

产品应贮存在通风干燥且不受阳光直射和雨淋的场所，不应贮存在高温（42℃及以上）或冰冻（-5℃及以下）的环境中。不应与可能反应的物质混合存放和运输。堆垛应采取必要的防护措施，堆垛高度应适当，避免损坏销售包装。

## 8 保质期

在符合规定的运输和贮存条件，包装完整未经启封的情况下，产品的保质期按产品销售包装实际标注方式执行。

---