

团 体 标 准

T/IGIA ×××—202×

婴幼儿用辅食机质量分级规范

Specification for quality classification of infant food professors

（征求意见稿）

202×-××-××发布

202×-××-××实施

北京侵权伪劣物品检验鉴定技术创新联盟 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由北京侵权伪劣物品检验鉴定技术创新联盟提出。

本标准由北京侵权伪劣物品检验鉴定技术创新联盟归口。

本标准起草单位： 。

本标准主要起草人： 。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

婴幼儿用辅食机质量分级规范

1 范围

本文件规定了婴幼儿用辅食机质量分级的基本原则、分类与标识、基本要求、指标要求、样品要求及检测方法、判定规则等。

本文件适用于单相额定电压≤250V、带蒸汽加热和搅拌功能的家用辅食机的生产、检测及评价。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4214.1 家用和类似用途电器噪声测试方法 通用要求

GB/T 4706.1 家用和类似用途电器的安全第1部分:通用要求

GB/T 4706.13 家用和类似用途电器的安全第13部分:制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求

GB/T 4706.19 家用和类似用途电器的安全第19部分:液体加热器的特殊要求

GB/T 4706.30 家用和类似用途电器的安全第30部分:厨房机械的特殊要求

GB 4806.1 食品安全国家标准食品接触材料及制品通用安全要求

GB/T 15854 食物搅碎器

GB 31241-2022《便携式电子产品用锂离子电池和电池组 安全技术规范》

GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求

GB/T 39560.4 电子电气产品中某些物质的测定 第4部分:CV-AAS、CV-AFS、ICP-OES和ICP-MS测定聚合物、金属和电子件中的汞

GB/T 39560.5 电子电气产品中某些物质的测定 第5部分: AAS、AFS、ICP-OES和ICP-MS法测定聚合物和电子件中镉、铅、铬以及金属中镉、铅的含量

GB/T 39560.6 电子电气产品中某些物质的测定 第6部分:气相色谱-质谱仪(GC-MS)测定聚合物中的多溴联苯和多溴二苯醚

GB/T 39560.8 电子电气产品中某些物质的测定第8部分:气相色谱-质谱法(GC-MS)与配有热裂解/热脱附的气相色谱-质谱法(Py/TD-GC-MS)测定聚合物中的邻苯二甲酸酯

GB/T 39560.701 电子电气产品中某些物质的测定 第7-1部分:六价铬 比色法测定金属上无色和有色防腐镀层中的六价铬[Cr(VI)]

GB/T 39560.702 电子电气产品中某些物质的测定 第7-2部分:六价铬 比色法测定聚合物和电子件中的六价铬[Cr(VI)]

GB/T 44164 消费品质量分级通则

3 术语和定义

GB/T 44164-2024界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本原则

4.1 适用性

标准需贴合婴幼儿成长需求及产品特性，考虑不同的使用场景进行差异化分级。

4.2 科学性

以国家现行有效的产品标准、检测方法标准为主要依据，从安全、健康、性能等维度设置量化指标，反映质量差异，分级结果简单明了。

4.3 引领性

参考国内外相关标准，兼顾国际兼容性，为产品出口和产业升级提供指引。
对标国际水平，最高等级指标体现技术先进性。

5 分类与标识

5.1 按产品的品质不同分为AAAAA级、AAAA级和AAA级，AAAAA级为最高等级。

5.2 产品质量等级应在产品本体或外包装上明示。

6 基本要求

6.1 辅食机电器安全应满足GB/T 4706.1、GB/T 4706.19和GB/T 4706.30相关要求。

6.2 与食物接触的所有部件及材料应符合GB 4806（所有部分）适用标准要求。

7 指标要求

辅食机质量分级由安全、有毒有害物质、性能和使用环境四类指标构成，指标要求见表1。

表1 质量分级指标要求

指标类别	技术指标	AAAAA	AAAA	AAA
安全	电器安全	符合GB/T 4706.1、GB/T 4706.19和GB/T 4706.30相关要求		
	卫生安全	符合GB 4806相关要求		
有毒有害物质	铅	≤0.002%(质量分数)	≤0.005%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
	汞	≤0.002%(质量分数)	≤0.005%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
	六价铬	≤0.002%(质量分数)	≤0.005%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
	多溴联苯	≤0.005%(质量分数)	≤0.01%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
	多溴二苯醚（十溴二苯醚除外）	≤0.005%(质量分数)	≤0.01%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
	镉	≤0.002%(质量分数)	≤0.005%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
	邻苯二甲酸酯类物质(PAEs)	≤0.005%(质量分数)	≤0.01%(质量分数)	符合GB/T 26572-2011要求
性能	搅拌性能	≥4.4 mL/(W.min)	≥4.2 mL/(W.min)	≥3.8 mL/(W.min)
	噪声	≤70 dB(A)	≤75 dB(A)	≤85 dB(A)
	刀具硬度性能	41-44 HRC	37-40 HRC	33-36 HRC

	防干烧（自动停止加热时间）	≤20 s	≤30 s	≤60 s
使用环境	环境温度	43℃	38℃	32℃
	气压	71. 4kPa	80. 8kPa	91. 2kPa
	器具气味	无异味	微量异味	轻微异味

8 样品要求及检测方法

8.1 样品要求

随机抽样或送样，样品型号、规格和数量应满足产品的检测要求。

8.2 检测方法

辅食机质量分级的四类相关技术指标的检测方法见表 2。

表2 质量分级技术指标检测方法

指标类别	技术指标	检验方法
安全	电器安全	GB/T 4706. 1 GB/T 4706. 19 GB/T 4706. 30
	卫生安全	GB 4806
有毒有害物质	铅	GB/T 39560. 5 -2024
	汞	GB/T 39560. 4-2021
	六价铬	GB/T 39560. 701-2020 GB/T 39560. 702-2021
	多溴联苯	GB/T 39560. 6-2020
	多溴二苯醚（十溴二苯醚除外）	GB/T 39560. 6-2020
	镉	GB/T 39560. 5 -2024
	邻苯二甲酸酯类物质 (PAEs)	GB/T 39560. 8-2021
性能	搅拌性能	GB 15854
	噪声	GB/T 4214. 1
	刀具硬度性能	GB 15854
	防干烧（自动停止加热时间）	GB/T 4706. 1
使用环境	环境温度	GB/T 4706. 13
	器具气味	打开包装后，请5位人员分别闻杯子杯盖等与辅食接触的用品，判断

		是否有异味，3人以上，1人以上及 没人对应3A、4A及5A。
	气压	GB 31241

9 判定规则

质量分级判定规则见表 3。

表 3 质量分级判定规则

等 级	要 求	
AAAAA	满足本文件中 表 1 中安全要 求。	满足本文件中表 1 中有毒有害物质、性能和使用环境要求，且技术指标均 满足 AAAAA 的要求。
AAAA		满足本文件中表 1 中有毒有害物质、性能和使用环境要求，且技术指标均 满足 AAAA 的要求。
AAA		满足本文件中表 1 中有毒有害物质、性能和使用环境要求，且技术指标均 满足 AAA 的要求。