ICS 65.020.01
CCS B 05

团　　体　　标　　准

T/CQGFA 09—2025

黄连产地趁鲜切制技术规程

2025－08－24 发布　　2025－09－07 实施

重庆市绿色食品协会　　发布

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020 《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由重庆市中药研究院、重庆旺隆黄连科技有限公司、西南大学、重庆市食品药品检验检测研究院、石柱县农业农村委员会、石柱县黄连行业协会提出。

本文件由重庆市绿色食品协会归口管理。

本文件起草单位重庆市中药研究院、重庆旺隆黄连科技有限公司、西南大学、重庆市食品药品检验检测研究院、石柱县农业农村委员会、石柱县黄连行业协会。

本文件的主要起草人：李隆云、李学刚、彭平安、操复川、张毅、曹纬国、瞿显友、蒲盛才、赵星、冉孟国、刘宛青。

黄连产地趁鲜切制技术规程

1 范围

本文件规定了黄连*Coptis chinensis* Franch.的根茎趁鲜切制加工相关的术语和定义、脱泥净选、药材干燥、脱须、闷润、切制工艺、饮片干燥、筛分、加工机械和器具、工作人员、包装、储藏、质量要求、文件管理及档案管理。

本文件适用于黄连产地趁鲜切制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

《中华人民共和国药典》

SB/T 11182 《中药材包装技术规范》

SB/T 11094 中药材仓储管理规范

SB/T 11095 中药材仓库技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 闷润

指将净选经一定时间干燥部分脱水后的黄连药材覆盖薄膜浸润均匀，将薄膜内温度控制在28℃~30℃，时间保持在15小时左右，直至柔软适宜切制，即：黄连整体柔软一致。

3.2 趁鲜切制

对鲜药材进行净选、干燥、脱须、切制等工艺的处理过程。

4 切制场地

应布局合理，远离污染源。切制场地应整洁，宽敞，除尘良好；具有遮阴，防雨和防鼠、虫及禽畜的设施。

5 切制设备

切制设备与生产规模、工艺相适应，应清洁、干净，不得污染和影响药材质量，并有明显的状态标志。

6 人员

6.1 人员卫生

接触药材人员身体健康，符合健康要求，并定期体检。

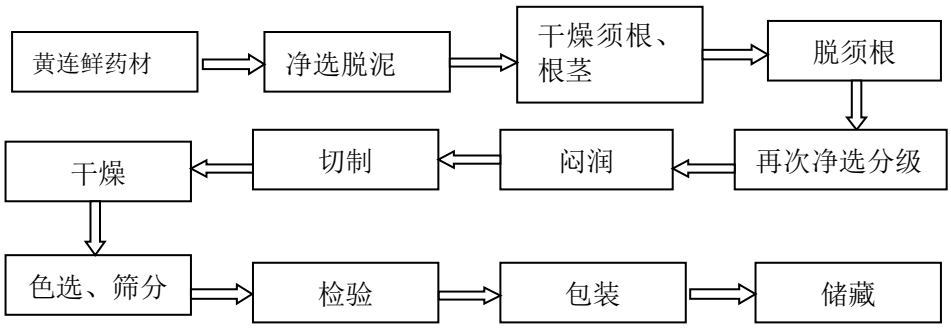
6.2 人员技能

上岗前应具备相关工作能力要求，对其进行相关操作培训，具备独立操作能力，按规定操作。

6.3 生产负责人和质量负责人

生产、质量的管理负责人应当有中药学、药学或者农学等相关专业大专及以上学历并有中药材生产、质量管理三年以上实践经验，或者有中药材生产、质量管理五年以上的实践经验，且均须经过中药材GAP规范的培训。

7 切制工艺



切制工艺流程图

7.1 脱泥净选

黄连采收后，除去泥沙、杂质，脱泥。

7.2 脱水硬化、脱须

将净选后的鲜黄连置于100℃~110℃烘干机烘干5 h左右取出，脱须根。

7.3 闷润

脱须后的黄连喷淋其重量5%的喷水量，使其充分浸透吸收，然后在真空润药机蒸润5 min.~10 min.；或将脱须后的黄连药材喷水均匀浸润后，置于闷润间内用薄膜覆盖15h左右，闷润间温度保持在28℃~30℃，直至黄连整体部位柔软均匀，适宜切制为止。

7.4 切制

将浸润均匀的药材置于切药机上通过专用切制模具，切制成黄连片、黄连刨片、黄连瓜子片（斜片）、黄连圆片、黄连段。

7.4.1 黄连片切制

将软化好的药材置于三刀式辊片机上，切制成基本能保持原药材形状轮廓（纵切）、2mm厚的黄连片。

7.4.2 黄连刨片切制

将软化好的药材置于推进式圆盘切片机上或专用刨片机上，切制成厚薄均匀在2mm的黄连片。

7.4.3 黄连斜片切制

将软化好的药材置于圆盘式切片机上，切制成形如瓜子、厚薄均匀在2mm厚的黄连片。

7.4.4 黄连圆片切制

将软化好的药材置于直线往复式切片机上，将刀距调制成2mm，切制成成圆片。

7.4.5 黄连段切制

将软化好的药材置于直线往复式切片机切制，并通过反复过筛、反复切制，直到达到10mm以内为止。

7.5 干燥（补充温度、时间）

将切制好的片、段置于带式烘干燥机上。烘片时，片的堆积厚度控制在10mm~15mm，温度整体控制在45℃~55℃之间，进出料周期控制在90 min.左右。烘颗粒时，颗粒堆积厚度控制在12mm内，温度整体控制在55℃~65℃之间，进出料周期同样控制在90 min.左右方可。出料后取出，放凉。

7.6 拣选、色选

将干燥放凉的片或段，置于工作台或色选机上，选去异形片、焦糊片和异物。

7.7 筛选分级

通过拣选的片或段，用拌动筛选机并选择适合的筛网筛去药屑，并筛分等级规格。

8 检验

将分级后的片或段由质检部门抽样检验或委托检验，取得合格报告后即可包装。

9 包装

按等级规格分级，用食品级塑料内膜或食品级真空内膜包装切片（段），然后包装于纸箱或编织内。包装材料符合SB/T 11182《中药材包装技术规范》规定要求。

10 储藏

应符合中药材仓储管理规范（SB/T 11094）和中药材仓库技术规范(SB/T 11095)的相关规定。

11 质量要求

趁鲜切制片（段）应无变色、无虫蛀、无霉变。片（段）质量符合《中华人民共和国药典》黄连质量的相关要求或销售客户的产地趁鲜切制片（段）质量要求。

12 文件管理

12.1 批记录

每批次加工时，需提前对原料来源信息进行记录。药材的加工全过程均应详细记录，记录要求内容真实，数据完整，字迹清晰，达到过程可追溯性。

每批次切片（段）产品进行检验检测，挂上相应的状态标识，并填写品名、规格、等级、数量、生产批号、生产日期、检验合格标识、操作人等信息。建立溯源系统。

12.2 档案管理

所有资料、记录等均应存档，档案资料应有专人保管、维护的计算机档案。