

《熔模铸造用环保低温模型蜡》（2025.7）意见汇总处理表

标准名称：环保低温模型蜡 负责编制单位：大连成鸿蜡业有限公司 承办人：崔玉柱 2025年7月22日

序号	标准章节条款	意见内容	修改为	提出人	处理结果
1	引言	4、硬度高	4、强度高	贺同正 张晓	采纳
2	引言	增加 5、能耗低	5、能耗低。。。。	张晓	采纳
3	6	试验方法	检验方法，6处	贺同正	采纳
4	7.1.2	出厂检验项目：线收缩率、软化点和灰分；检验方法应按本文件 6.2 要求执行。	出厂检验项目：线收缩率、环球软化点和灰分。	贺同正	采纳
5	9	增加：9.3 质量证明文件	a)~h)	贺同正	采纳
6					

本次会议共提出 5 项建议或意见，采纳 5 项，不采纳 0 项。