

附件 3

征求意见阶段——征求意见汇总处理表

标准名称：金属切削机床铸件表面质量 技术要求

负责编制单位：沈阳银丰机床铸造有限公司

承办人：韩亚伟

2025 年 4 月 21 日填写

序号	标准章节条款	意见内容	修改为	提出意见单位	处理结果
1	《金属切削机床类铸件表面质量 技术要求》	删除了“类”字，简化名称	《金属切削机床铸件表面质量》	沈阳机床银丰铸造有限公司	采纳
2	本标准规定了金属切削机床使用的铸铁件（主要包括普通机床和精密机床等的铸铁件产品）不同表面的质量分类，以及各类表面的表面质量技术要求，适用于铸件产品制造及毛坯表面质量验收	描述范围更清晰	本标准规定了金属切削机床使用的铸铁件不同表面的质量分类，以及各类表面的表面质量技术要求，适用于铸件产品制造及毛坯表面质量验收。	沈阳机床银丰铸造有限公司	采纳
3	3 术语与定义	建议增加表面质量的定义	3.2 表面质量 surface quality 表面质量是指物体表面所呈现出的外观形态和微观结构特征的总和，这些特征包括表面的粗糙度、波纹度、缺陷以及清洁程度等。	沈阳机床银丰铸造有限公司	采纳
4	3 术语与定义	原标准未包含此术语定义，新增后完善了标准术语体系	金属切削机床 metal cutting machine tools 用切削的方法将金属毛坯加工成机器零件的机器，它是制造机器的机器，又称为工作母机。	沈阳机床银丰铸造有限公司	采纳

5	3 术语与定义	原标准未包含此术语定义, 新增后完善了标准术语体系	错型(错箱) shift 由于合型时错位, 铸件的一部分与另一部分在分型面处相互错开。	沈阳机床银丰铸造有限公司	采纳
6	机床铸件表面分级示意图	图例容易误导, 机床铸件类别, 建议用文字描述	去掉了机床铸件表面分级示意图	芜湖久弘重工股份有限公司	采纳
7	4 机床铸件表面质量分类	建议描述内腔储油内容	铸件内腔储油部位表面质量由供需双方协商, 不允许存在引起渗漏的缺陷。	武汉武重铸锻有限公司	采纳
8	表 1	A 类面 Ra25-50, B 类面 Ra50-100 描述不合理	**表面粗糙度要求**: 细化了范围, A 类面 Ra25-50 修改为达到 Ra25, B 类面 Ra50-100 改为达到 Ra50	河南省金太阳精密铸业股份有限公司	采纳
9	表 1	缺陷允许范围 **: - A 类面新增量化指标: “任意 100 × 100mm 范围内, 不允许有大于 Ø3mm、深 2mm, 描述不合理	在不影响铸件使用性能的情况下, 允许使用机械打磨方式对缺陷打磨平整或双方协商认可的方法进行修复	齐齐哈尔重型铸造有限责任公司	采纳
10	表 1	增加渗漏方面的要求	应满足铸件尺寸公差的要求	齐齐哈尔重型铸造有限责任公司	采纳
11	3.1	修改定义	用切削的方法将金属毛坯加工成机器零件的机器, 又称为工作母机	河海大学 王泽华	不采纳
12	3.2	修改定义	是指物体表面所呈现出的外观形态和微观结构特征的总和, 这些特征包括表面的粗糙度、波纹度、缺陷以及清洁程度等	河海大学 王泽华	采纳

13	3	表1中有很多铸造术语，必须增加一句“GB/T 5611界定的术语和定义适用于本文件”，删除3.4定义	增加一句“GB/T 5611界定的术语和定义适用于本文件”，删除3.4定义	河海大学 王泽华	采纳
14	3.3	删除定义	有专门的标准，GB/T 6060	河海大学 王泽华	不采纳
15	表1	C类、D类铸件表面粗糙度要求小于GB/T 6060.1标准规定的Ra 800，这个要求太低	C类、D类铸件表面粗糙度小于GB/T 6060.1标准规定的Ra 200	河海大学 王泽华	采纳
16	表1	验收方法不够明确完整	补充 1. 样块要求和执行标准 2. 直尺要求	河海大学 王泽华	采纳
17	新增	缺验收规则。验收规则包括各项指标是100%检测还是抽样检测，如何不符合要求如何处理，是修复还是报废，还是加倍抽样，如何判定合格与不合格等。		河海大学 王泽华	采纳
18	表1	1、表1（续）C类面、D类面粗糙度小于Ra800，标准要求太低，Ra800在标准中找不到。		河南金太阳	采纳

19		1、表 1 (续) C 类面，直线度偏差应不大于 5mm，标准太低。		河南金太阳	采纳
20	表 1	C 类面和 D 面的粗糙度低于 JB/T3997 的标准	符合 JB/T3997 的标准	云南太标精工铸造有限公司	采纳
21	表 1	C 类面和 D 面的直线度低于 JB/T3997 的标准	符合 JB/T3997 的标准	云南太标精工铸造有限公司	采纳
22	表 1	B 类面 C 类面和 D 面的铸件清理低于 JB/T3997 的标准	符合 JB/T3997 的标准	云南太标精工铸造有限公司	采纳

说明：1. 处理结果分三种：采纳、部分采纳、未采纳；
2. 处理结果为“部分采纳”或“未采纳”时，应当说明理由。