

# 《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》

## 编制说明

团标起草组

二〇二五年七月

## 一、工作简况

### （一）任务来源

根据 2025 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合上海市缝纫机研究有限公司等相关单位共同制定《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》团体标准。于 2025 年 7 月 4 日，中国中小商业企业协会发布了《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》团体标准立项通知，正式立项。

### （二）编制背景及目的

随着缝纫行业的快速发展，模板技术在缝制生产中的应用日益广泛。缝纫模板工艺师作为分析缝纫工序需求，使用计算机专用软件、缝纫模板切铣机和专业辅助构建，设计、制作、测试与优化缝纫模板的专业人员，在提高缝制效率、保证产品质量、降低生产成本等方面发挥着重要作用。然而，目前行业内对于缝纫模板工艺师的职业技能缺乏统一、明确的评价标准，导致人才评价存在主观性和随意性，不利于人才的选拔、培养和职业发展。

为积极响应国家对技能人才评价体系改革的号召，依据《关于分类推进人才评价机制改革的指导意见》等相关政策文件精神，顺应缝制生产行业高质量发展的迫切需求，特着手编制《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》标准。本标准旨在科学、全面且精准地界定缝纫模

板工艺师的职业技能等级，明确各等级所需掌握的理论知识与实操技能要点，构建一套公平、公正、公开且具备高度实用性与可操作性的评价体系。通过这一标准的落地实施，一方面能够为企业招聘、培训以及任用缝纫模板工艺师提供坚实可靠的依据，助力企业精准选拔优秀人才，合理规划人才职业发展路径；另一方面可激励广大从业人员主动提升自身专业技能，推动行业内人才的有序流动与良性竞争，进而全面提升缝纫模板工艺师队伍的整体素质，为缝制生产行业的持续创新发展注入强劲动力。

### （三）编制过程

#### 1、项目立项阶段

在缝制生产行业，缝纫模板工艺凭借其在提升生产效率、保障产品质量、降低生产成本等方面的显著优势，已成为推动行业现代化发展的关键技术力量。随着消费者对服装/箱包/鞋子等用品的品质要求、款式多样化需求的持续增长，以及智能制造在缝制生产行业中的加速渗透，对缝纫模板工艺师的专业素养与技能水平提出了更为严苛的要求。然而，纵观当前行业现状，缝纫模板工艺师职业领域存在诸多问题。制定《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》建立缝纫模板工艺师职业技能的规范化培养、培训、考核及评价体系，推动行业人才队伍建设与能力提升。

#### 2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就缝纫模板工艺师职业技能评价规范进行深入的调查研究，同时广泛搜集相关资料，进行了大量的研究分析、

资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了缝纫模板工艺师职业技能评价规范的主要内容，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

### 3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，经过数次修改，形成了《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》标准草案稿。形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范缝纫模板工艺师职业技能评价规范的技术要求。起草组形成了《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》（征求意见稿）。

### 4、征求意见阶段

拟定于 2025 年 7 月，标准由中国中小商业企业协会标准化工作委员会通过全国团体标准信息平台面向全社会进行公开征求意见。同时由标准编制小组进行定向征求意见。

## （四）主要起草单位及起草人所做的工作

### 1、主要起草单位

中国中小商业企业协会、上海市缝纫机研究所有限公司、上海市浦东新区研发机构联合会等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。经工作组的不懈努力，在 2025 年 7 月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

## 2、广泛收集相关资料

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础上，形成本标准征求意见稿。本文件规范性引用文件如下：

GB/T 15557 服装术语

GB/T 30420.1 缝制机械术语 第1部分：通用术语

QB/T 5328—2018 工业用缝纫机 计算机控制带模板缝纫机

QB/T 5557—2021 计算机控制缝纫模板切铣机

## 二、标准编制原则和主要内容

### （一）标准制定原则

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1 最新版本的要求进行编写。

### （二）标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括7个部分，主要内容如下：

#### 1、范围

介绍本文件的主要内容以及本文件所适用的领域。

#### 2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

#### 3、术语和定义

列出本文件需要界定的术语和定义。

#### 4、基本要求

规定了缝纫模板工艺师的基本要求。

## 5、职业技能等级分类

规定了缝纫模板工艺师的职业技能等级分类，分为为中级工、高级工、技师、高级技师四级。

## 6、职业技能等级要求

规定了缝纫模板工艺师的不同职业技能等级的要求。

## 7、评价方式

规定了缝纫模板工艺师职业技能等级的评价方式。

## 8、附录 A

规定了各等级缝纫模板工艺师的权重表。

## 9、附录 B

规定了各等级缝纫模板工艺师应掌握的对应缝纫模板类型示例。

## （三）主要试验（或验证）情况分析

结合实际应用进行试验验证。

## （四）标准中涉及专利的情况

不涉及。

## （五）预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

保障中小企业劳动用工合规，保障中小企业和劳动者权益。

## （六）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

(七) 重大分歧意见的处理经过和依据

无。

(八) 标准性质的建议说明

本标准团体标准，供社会各界自愿使用。

(九) 贯彻标准的要求和措施建议

无。

(十) 废止现行相关标准的建议

本标准首次发布。

(十一) 其他应予说明的事项

无。

《缝纫模板工艺师职业技能评价规范》起草组

2025 年 7 月 28 日