

T/CS

团 体 标 准

T/CS 199—2025

# 汽车防飞溅挡泥板技术要求

Technical Requirements for Automobile Anti-Splash Mudguards

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国商品学会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 结构 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	3
7 检验规则 .....	4
8 标志、包装、运输及贮存 .....	4

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由龙口通力汽车零部件制造有限公司提出。

本文件由中国商品学会归口。

本文件起草单位：龙口通力汽车零部件制造有限公司。

本文件主要起草人：。

# 汽车防飞溅挡泥板技术要求

## 1 范围

本文件规定了汽车防飞溅挡泥板的结构、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于汽车防飞溅挡泥板的生产和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶 硬度的测定 (10IRHD~100IRHD)

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 30512 汽车禁用物质要求

GB 34659-2017 汽车和挂车防飞溅系统性能要求和测量方法

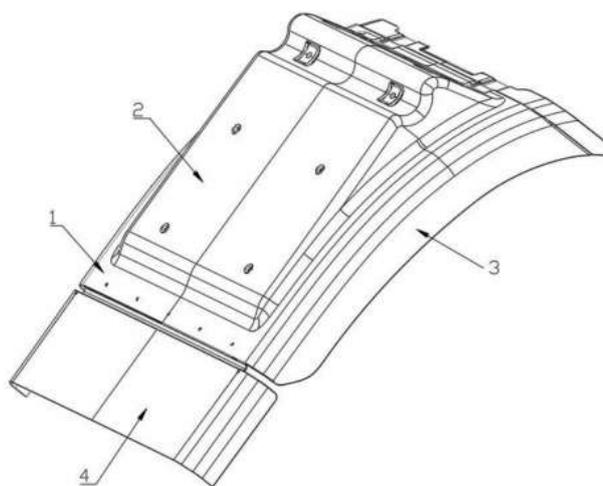
QC/T 905 汽车防护杠

## 3 术语和定义

GB 34659-2017 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 结构

产品结构如图 1 所示。



说明：

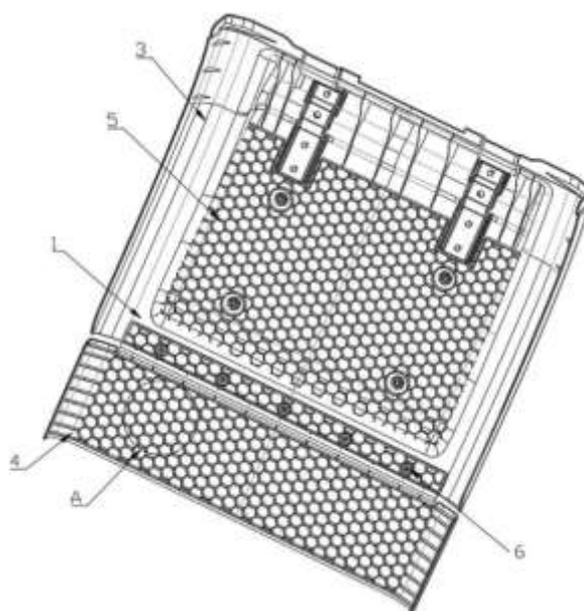
1——挡泥板本体；

2——深凹部；

3——侧板；

4——抑制板。

图1 产品结构图



说明:

5——防飞溅组件;

6——固定螺丝。

图2 产品后视结构示意图

## 5 技术要求

### 5.1 外观

5.1.1 产品外表面应无可能伤害人体的尖角、毛刺和飞边。

5.1.2 产品应符合图纸设计要求，所用的材料应干净、无污染。

5.1.3 产品整体应无明显划痕、龟裂等现象。

5.1.4 产品应颜色均匀，无褪色、落色现象，同批产品应无明显色差。

### 5.2 尺寸偏差

产品实际尺寸与标示尺寸相符，允许偏差为 $\pm 5\%$ 。如有特殊要求，可根据顾客要求而定。

### 5.3 装配质量

产品与相应车型装配后，贴合应牢固，不允许有间隙、脱落、部件间的不匹配现象发生。

### 5.4 性能指标

应符合表 1 的规定。

表1 性能指标

项目	指标
邵氏硬度	50~80
拉伸强度, MPa	$\geq 15$
断裂伸长率, %	$\geq 250$

## 5.5 耐温性能

### 5.5.1 耐高温

产品经  $70\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  的高温试验后,各零件不应出现影响使用的明显变形、软化、发粘现象。

### 5.5.2 耐低温

产品经  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  的低温试验后,各零件不应出现影响使用的明显变形、龟裂、破损等现象。

## 5.6 跌落性能

产品从  $0.8\text{ m}$  高处跌落后应无明显破损、断裂等现象。

## 5.7 盐雾

产品金属部件应能承受  $16\text{ h}$  或按产品专用技术条件规定的盐雾腐蚀。

## 5.8 振动

经试验应无变形、龟裂、破损等现象。

## 5.9 集水率

防飞溅装置平均集水率应不小于  $80\%$ 。

## 5.10 禁用物质

应符合 GB/T 30512 的规定。

## 6 试验方法

### 6.1 外观

在自然光线下,以目测、手触进行检验。

### 6.2 尺寸偏差

用标准的通用量具进行测量。

### 6.3 装配质量

采用手触进行检验。

### 6.4 性能指标

#### 6.4.1 邵氏硬度

按 GB/T 6031 的规定进行。

#### 6.4.2 拉伸强度、断裂伸长率

按 GB/T 1040.2 的规定进行。

### 6.5 耐温性能

按 QC/T 905 的规定进行。

### 6.6 跌落性能

产品分别从  $0.5\text{ m}$  高处以正反两面自由落体跌落至硬质水泥地板,检验产品是否有明显破损和断裂现象。

### 6.7 盐雾

按 GB/T 10125 的规定进行。

## 6.8 振动

经试验应无变形、龟裂、破损等现象。

## 6.9 集水率

按 GB 34659 的规定进行。

## 6.10 禁用物质

按 GB/T 30512 的规定进行。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

### 7.2 出厂检验

7.2.1 每套产品应经制造商检验合格后方可出厂，并附有产品质量合格文件。

7.2.2 出厂检验项目为外观、尺寸偏差、跌落性能。

7.2.3 当外观检验不合格时，则判该套产品不合格。对可修复的外观项目，允许在修复后重新提交检验。

### 7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 新产品试制鉴定；
- b) 正式生产时，如原料、工艺有较大改变可能影响到产品的质量；
- c) 出厂检验的结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 产品停产 12 个月以上重新恢复生产时；
- e) 国家质量监督机构提出要求时。

7.3.2 型式检验项目包括要求中的全部项目。

7.3.3 型式检验应从出厂检验合格产品中随机抽取，抽取数量应满足检测要求。

7.3.4 型式检验过程中，若有不合格的项目，可允许加倍抽样对不合格的项目进行复检，复检后仍有不合格项出现，则判该次型式检验不合格。

## 8 标志、包装、运输及贮存

### 8.1 标志

包装标志应符合 GB/T 191 的规定，有“小心轻放”、“向上”、“对方高度”等标识，包装箱标志应包括以下：

- a) 产品名称、批次号；
- b) 制造厂名、厂址；
- c) 毛重量 (kg)；
- d) 数量 (套)；
- e) 出厂日期；
- f) 包装箱尺寸：长×宽×高。

### 8.2 包装

产品包装应保证产品不受损伤，应防尘、防震，便于运输和贮存。如客户有特殊要求，按合同有关规定进行。

### 8.3 运输

产品在运输过程中应避免冲击、挤压、日晒、雨淋及化学品的腐蚀。

#### 8.4 贮存

8.4.1 产品应贮存在常温、干燥、无腐蚀性气体、通风良好的仓库内。

8.4.2 产品应不贴墙或直接放在地面，建议使用托盘放置。产品叠放高度应不超过 4 层。

---