

ICS 点击此处添加 ICS 号

CCS 点击此处添加 CCS 号

团 体 标 准

T/QGCML XXXX—XXXX

三醋酸短纤混纺色纱

Triacetic acid short fiber blended yarn

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

全国城市工业品贸易中心联合会 发 布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由 提出。

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会归口。

本文件主要起草单位：

本文件主要起草人：

三醋酸短纤混纺色纱

1 范围

本标准规定了三醋酸短纤与其他纤维（如棉、涤纶、粘胶等）混纺的色纱（以下简称“混纺色纱”）的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存要求，适用于纺织行业三醋酸短纤混纺色纱的生产、检验和贸易。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4668-1995 《机织物密度的测定》
- GB/T 3920-2008 《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》
- GB/T 6529-2008 《纺织品 调湿和试验用标准大气》
- FZ/T 01057.3-2007 《纺织纤维鉴别试验方法 第3部分：显微镜法》
- FZ/T 01101-2018 《纺织品 纤维含量的测定 物理法》

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

3.1

三醋酸短纤

以三醋酸纤维素为原料，经纺丝工艺制成的短纤维，具有光泽柔和、吸湿性强、抗静电等特点。

3.2

混纺色纱

将三醋酸短纤与其他纤维按一定比例混合，经纺纱、染色工艺制成的有色纱线。

3.3

色牢度

混纺色纱在加工、使用过程中抵抗外界因素（如摩擦、洗涤、光照）作用而保持颜色稳定的能力。

4 技术要求

1. 纤维含量

三醋酸短纤含量偏差：标称值±5%（如标称60%三醋酸/40%棉，实际含量应在55%-65%三醋酸范围内）。
其他纤维含量偏差：标称值±3%。

2. 线密度偏差率

按GB/T 4668-1995测试，线密度偏差率应符合表1要求：

表1 线密度偏差率要求

线密度范围（tex）	偏差率（%）
≤10	±3.0
10-30	±2.5
>30	±2.0

3. 单纱断裂强度

按FZ/T 01057.3-2007测试，单纱断裂强度应≥12.0 cN/tex（三醋酸短纤含量≥50%时）；
三醋酸短纤含量<50%时，单纱断裂强度应≥10.0 cN/tex。

4. 色牢度

耐摩擦色牢度：按GB/T 3920-2008测试，干摩擦 ≥ 4 级，湿摩擦 ≥ 3 级；

耐洗色牢度：按GB/T 3921-2008（方法A）测试，变色 $\geq 3-4$ 级，沾色 ≥ 3 级；

耐光色牢度：按GB/T 8427-2019测试，曝晒6级灰卡 ≥ 4 级。

5. 外观质量

纱线毛羽： ≤ 3 根/10m（3mm及以上长度毛羽）；

色差：同批纱线色差 $\Delta E \leq 1.5$ （按GB/T 250-2008评定）；

纱疵：无严重纱疵（如竹节、错支、油污纱），每1000m纱线中轻纱疵 ≤ 5 处。

5 试验方法

1. 纤维含量测定

按FZ/T 01101-2018采用物理法（溶解法）或显微镜法（FZ/T 01057.3-2007）测定纤维组成，结果修约至整数。

2. 线密度测试

从纱线样本中随机截取10段，每段长度 ≥ 1 m，去除两端毛羽后称重（精度0.001g），计算平均线密度。

3. 单纱断裂强度测试

使用电子单纱强力仪，夹持长度250mm，拉伸速度500mm/min，测试10次取平均值。

4. 色牢度测试

耐摩擦色牢度：使用摩擦色牢度仪，干摩擦头压力9N，湿摩擦头含水量95%-100%；

耐洗色牢度：将纱线与标准贴衬织物缝合，放入40℃洗涤液中振荡30min；

耐光色牢度：使用氙弧灯老化试验机，曝晒40h后对比灰卡评级。

5. 外观质量检验

毛羽：使用纱线毛羽测试仪，测试长度10m；

色差：使用分光测色仪，测试5个不同部位取平均值；

纱疵：在40W日光灯下目视检查，记录1000m内纱疵数量。

6 检验规则

1. 检验分类

出厂检验：每批纱线出厂前需检验纤维含量、线密度、单纱断裂强度、色牢度及外观质量；

型式检验：新产品定型或工艺变更时进行全项目检验。

2. 组批规则

同原料、同工艺、同机台生产的纱线为一批，每批 ≤ 5 吨。

3. 判定规则

纤维含量、线密度、单纱断裂强度、色牢度中任一项不合格，判定该批不合格；

外观质量不合格数 $> 5\%$ 时，判定该批不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

1. 标志

每卷纱线应标注：产品名称、纤维含量、线密度、批号、生产日期、执行标准号。

2. 包装

内层用塑料薄膜包裹，外层用纸箱或编织袋封装，防止纱线受潮、污染。

3. 运输

运输工具应清洁、干燥，避免日晒、雨淋及剧烈振动。

4. 贮存

贮存环境温度 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 65\%$ ，距地面 ≥ 20 cm，堆放高度 ≤ 1.5 m。