

广东省质量检验协会、广东省防伪行业协会团体标准

《重点工业产品质量安全追溯 生产企业操作指引》

(T/GDAQI XXX—2025

T/HB XXX—2025)

标准编制说明

“重点工业产品质量安全追溯”系列团体标准起草小组

二〇二五年五月

《重点工业产品质量安全追溯 生产企业操作指引》标准编制说明

一、任务来源

2024年10月9日，国家市场监管总局（以下简称“总局”）发布《市场监管总局关于推进重点工业产品质量安全追溯的实施意见》，要求坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，依据《产品质量法》等有关法律规定以及《质量强国建设纲要》要求，建立健全重点工业产品质量安全追溯体系，形成来源可查、去向可追、责任可究的质量安全追溯链条，保障人民群众生命财产安全，营造公平竞争、放心消费的市场环境。实施重点工业产品质量安全追溯，是落实工业产品销售单位质量安全主体责任，强化全过程质量安全风险防控，促进产品质量水平提升，加快全国统一大市场建设的重要举措。广东省质量检验协会联合广东省防伪行业协会于2025年3月10日对团体标准《重点工业产品质量安全追溯 生产企业操作指引》进行立项。广东省标准化研究院、广东省质量检验协会负责组织和牵头制定本标准。

二、目的和意义

目前，国内尚未有相关标准文件明确指出生产企业该如何落实开展重点工业产品安全追溯工作。本文件可为相关企业提供清晰的操作指引，明确的追溯工作流程及工作要求指导，指导生产企业按要求建立完善的产品质量安全追溯工作体系，帮助企业更好地实现产品全生

命周期管理和质量追溯闭环管理，从而提升产品的可靠性、稳定性和可追溯性。制定操作指引，一是进一步实施推广重点工业产品的质量安全追溯工作，加快推动产品质量安全追溯工作的规范化、标准化、精准化、一体化发展，为监管部门提供产品追溯数据支持，有效提升产品质量安全管理精度与效率；二是逐步形成统一完善的产品可追溯链条，提升产业链协同发展，同时还可带动相关行业整体质量水平的提升，促进相关产业升级与高质量、可持续发展，营造公平竞争的市场环境。

三、编制原则

本标准按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草，主要遵循以下原则：

科学性原则。标准起草小组遵循“科学、公正、可行”原则，既考虑标准的适用范围及可操作性，又多方征求企业、技术机构意见，确保标准制订的科学性及合理性。

协调性原则。本标准的内容与相关法律、法规、规章和标准协调一致。

实用性原则。在标准制订过程中，标准起草小组根据生产企业及技术机构的意见进行反复沟通、修改、完善，确保标准的实用性和可操作性。

四、编制过程

（一）调研及立项阶段

本标准对重点工业产品的生产企业开展了多次调研，了解企业对追溯码技术方案、录入信息的范围和层级、追溯码应用等情况，充分听取企业、技术机构对重点工业产品质量安全追溯信息录入的具体操作步骤的意见和建议，2025年3月初形成了标准的初步框架。

在前期研究基础上，由广东省标准化研究院、广东省质量检验协会等共同组建了标准制订起草小组，并进行了合理分工。在2025年3月10日完成标准立项。

（二）制定阶段

标准制订工作启动后，标准起草小组在详细分析当前重点工业产品质量安全追溯工作中遇到的痛点，结合当前企业的实际需求，制定了《重点工业产品质量安全追溯 生产企业操作指引》（征求意见稿）。

五、标准主要内容

本标准主要内容包括范围、规范性引用文件、术语和定义、基本要求、操作流程、追溯码应用和监督与改进等七章内容。下面就本次制订工作中的主要制订内容进行说明。

1. 术语和定义（第三章）

对标准中的术语和定义——“追溯平台”、“追溯码”进行解释。

2. 基本要求（第四章）

从完整性、真实性、准确性、时效性等方面进行了规定。

3. 操作流程（第五章）

从一般流程、确定追溯方式、填报追溯信息、核对所填信息、生成追溯码、印刷追溯码、修改和补充信息等方面进行了规定。

以往追溯文件提及了产品追溯包括三种形式：“一品一码”、“一批一码”和“一物一码”。我们在调研过程中发现，实际上还存在一件商品对应多个码的情况：一种是多个独立的产品打包为一件商品进行销售，其中每一个独立的产品都会有一个商品二维码，同时组合的产品也有一个商品二维码；另一种是子母码的情况，如某些电线电缆产品除了有一个“母码”，同时也有多个“子码”，以对应不同位段的线缆。所以我们增加了“组合多码”的选项以满足企业追溯的实际需求。

我们参考了现有追溯相关的国家标准，将追溯信息划分为基本追溯信息和扩展追溯信息，其中基本追溯信息设定为企业必填信息，扩展信息分为质量相关扩展信息和营销相关信息。企业只要把基本追溯信息填报完整就可以生成追溯码，标准中建议生产企业提前生成追溯码，扩展信息允许企业在产品出厂前补充修改和完善。这样的设计便于企业安排生产。

4. 追溯码应用（第六章）

从质量管控、供应链优化、产品召回、防伪防窜、售后服务和市场调研等方面进行了规定。

5. 监督与改进（第七章）

从内部审核、信息管理和持续改进等方面进行了规定。

六、其它

（一）关于标准的属性

本标准是第一次制定，作为团体标准发布实施。

（二）与国内有关现行法律、法规、规章和强制性标准的协调性

本标准符合国内有关现行法律、法规、规章及相关标准。

（三）知识产权说明

本标准未涉及专利和知识产权的问题。

（四）预期达到的效益

通过宣贯、实施本标准，一是进一步实施推广重点工业产品的质量追溯工作，加快推动产品质量安全追溯工作的规范化、标准化、精准化、一体化发展，为监管部门提供产品追溯数据支持，有效提升产品质量安全管理精度与效率；二是逐步形成统一完善的产品可追溯链条，提升产业链协同发展，同时还可带动相关行业整体质量水平的提升，促进相关产业升级与高质量、可持续发展，营造公平竞争的市场环境。

（五）采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况

无相关国际、国外同类标准。

“重点工业产品质量安全追溯”系列团体标准起草小组

二〇二五年五月