T/FXJXH××—2025

2025-XX-XX发布

2025-XX-XX发布

2025-XX-XX实施

团体标准

羽丝/绒丝原料

（Feather fiber/down fiber raw materials）

（征求意见稿）

河北省纺织纤维检验协会 发布

前  言

本标准按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

本标准由xxx提出。

本标准由xxx归口。

本标准主要起草单位：

本标准主要起草人：

本标准为首次发布。

羽丝/绒丝原料

1. 范围

本标准规定了羽丝/绒丝原料的术语和定义、要求、试验方法、检验规则以及包装和贮存等。

本标准适用于羽丝/绒丝原料的要求、检验、包装、运输和贮存。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿与试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 10288 羽绒羽毛检验方法

GB/T 14272-2021 羽绒服装

GB/T 17685 羽绒羽毛

GSB 16-2763 羽绒羽毛标准样照

1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

* 1. 绒丝

从绒子或毛片根部脱落下来的单根绒丝。

* 1. 羽丝

从毛片羽面上脱落下来的单根羽枝。

* 1. 杂质

灰尘、粉尘、皮屑、小血管及其他外来异物。

* 1. 蓬松度

在一定直径的容器内，一定量的羽绒羽毛在规定的压力下所占的体积。

* 1. 耗氧量

羽绒羽毛样品在经震荡过滤后，其滤出液中还原性物质在氧化过程中消耗高锰酸钾中氧的量，以100g试样所对应的mg数表示。

* 1. 浊度

羽毛绒样品的水洗过滤液用浊度计量所得的测量值，表示羽绒羽毛清洁的程度。

1. 要求

羽丝/绒丝原料不允许有长毛片、大毛片，质量要求符合表1的规定。

表1 羽丝绒丝质量要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 标称羽丝/绒丝含量/% | 羽丝/绒丝含量允许偏差/% | 杂质/% | 浊度/mm | 蓬松度/cm | 耗氧量/mg/100g |
| 30/70 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥11.5 | ≤5.6 |
| 40/60 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥11.5 | ≤5.6 |
| 50/50 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥10.5 | ≤5.6 |
| 60/40 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥10.0 | ≤5.6 |
| 70/30 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥9.5 | ≤5.6 |
| 80/20 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥7.5 | ≤5.6 |
| 90/10 | ≥-5.0 | ≤2.0 | ≥400 | ≥6.0 | ≤5.6 |

1. 试验方法
   1. 调湿和试验用标准大气

调湿和试验用标准大气按GB/T 6529规定，温度为 （20±2）℃，相对湿度为 （65±4）%。

* 1. 羽丝/绒丝原料试验方法

羽丝/绒丝含量、杂质、浊度和耗氧量按GB/T 10288描述的方法测定，其中浊度采用 A 法。

蓬松度按GB/T 14272-2021的附录C测定。

1. 包装、运输和贮存
   1. 包装

包装材料及包装质量应保证羽丝绒丝不受损伤。包装完整，羽丝/绒丝原料不裸露，并用包装带捆扎实。

不同批号、等级、品种和规格的羽丝/绒丝原料应该分别包装。

* 1. 运输

运输中应采取防潮、防雨、防晒、防尘、防污损等措施，严禁损坏外包装。

* 1. 贮存

包装件按批堆放，贮存在干燥、清洁、通风的仓库内。注意防潮、防晒、防腐、防蛀和防重压。