|  |  |
| --- | --- |
| ICS  | 97.140 |
| CCS  |

|  |
| --- |
|  |

Y 80 |

团体标准

T/DGZY XXXX—XXXX

东莞优品 木家具

Excellent products of Dongguan—Wooden furniture

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

东莞市质量强市促进会  发布

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由东莞市质量强市促进会提出并归口。

本文件起草单位：东莞市质量强市促进会、东莞市市场监督管理局、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所。

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

东莞优品 木家具

* 1. 范围

本文件规定了东莞优品木家具的术语和定义、分类、技术要求、原材料要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于达到东莞优品评价要求的木家具。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件

GB/T 10357.2 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性

GB/T 10357.4-2023 家具力学性能试验　第4部分：柜类稳定性

GB/T 10357.7-2013 家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性

GB 17927-2024 家具阻燃性能安全技术规范

GB/T 24430-2023 双层床结构安全试验方法

GB 28008-2024 家具结构安全技术规范

GB/T 32446-2024 玻璃家具通用技术要求

GB/T 35607-2024 绿色产品评价 家具

GB 44246-2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 44689 人造板及其制品气味分级及评价方法

DB4419/T 31 东莞优品评价规范

* 1. 术语和定义

GB/T 3324-2024、DB4419/T 31界定的术语和定义适用于本文件。

* 1. 分类

木家具主要部件及产品分类按GB/T 3324-2024中附录A。

* 1. 要求
		1. 主要尺寸及其偏差

主要尺寸及其偏差应符合表1的要求。

1. 木家具主要尺寸及其偏差

单位为毫米

| 序号 | 检验项目 | 要求 | 项目分类 |
| --- | --- | --- | --- |
| 基本 | 一般 |
| 1 | 桌类主要尺寸 | 桌面高：680～760 | － | √ |
| 2 | 中间净空宽：≥520 | √ | － |
| 3 | 中间净空高：≥580 | √ | － |
| 4 | 椅凳类主要尺寸 | 座高 | 硬面 400～440 | √ | － |
| 5 | 软面 400～460（包括下沉量） | － | √ |
| 6 | 扶手椅扶手内宽：≥480 | √ | － |
| 7 | 桌椅配合高差 | 中间净空高与椅凳座面配合高差：≥200 | √ | － |
| 8 | 柜类主要尺寸 | 衣柜 | 挂衣棍上沿至底板内表面间距 | 挂长衣≥1 400 | － | √ |
| 9 | 挂短衣≥900 | － | √ |
| 10 | 挂衣空间深度≥530（测量方向应与挂衣棍垂直） | － | √ |
| 11 | 折叠衣物放置空间深≥450 | － | √ |
| 12 | 挂衣棍上沿至顶板内表面距离≥40 | － | √ |
| 13 | 文件柜 | 净深≥245 | － | √ |
| 14 | 层间净高≥330 | － | √ |
| 15 | 床类主要尺寸 | 单层床 | 床面净长：≥1 400，其中成人1 900～2 220 | － | √ |
| 16 | 床铺面净宽：单人床700～1200，双人床1 350～2 000 | － | √ |
| 17 | 床铺面净高：＜600 | － | √ |
| 18 | 双层床 | 床铺面净长：≥1 400，其中成人1 900～2 020 | － | √ |
| 19 | 床铺面净宽：上床铺面700～1 200，下床铺面700～1 520 | － | √ |
| 20 | 上床铺面或高床床铺面离地高：≥600 | － | √ |
| 21 | 层间净高 | 6岁～14岁儿童：≥750 | √ | － |
| 22 | ≥1 050 | √ | － |
| 23 | 安全栏板高度：安全栏板的顶边至限制床褥厚度的刻度线的距离应≥200；安全栏板的顶边与上床铺面的上表面距离应≥300 | √ | － |
| 24 | 进出通道（安全栏板缺口宽度）：用于进出通道的安全栏板缺口，除倒圆半径不大于85的安全栏板缺口上角处外，其限制床褥最大厚度的永久性标记线以上安全栏板缺口的宽度应在300～400内 | √ | － |
| 25 | 尺寸偏差 | 所有尺寸偏差应在±5以内 | － | √ |
| 26 | 产品外形尺寸偏差 | 产品外形宽，深，高尺寸的极限偏差应在±5及以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值 | － | √ |
| 1. 特殊规格尺寸由供需双方协定，并在合同中明示。
2. 尺寸偏差每1项为1个不符合项。
 |

* + 1. 形状和位置公差

形状和位置公差见表2。

1. 形状和位置公差

单位为毫米

| 序号 | 检验项目 | 要求 | 项目分类 |
| --- | --- | --- | --- |
| 基本 | 一般 |
| 1 | 翘曲度 | 面板、正视面板件对角线长度 | ≥1 400 | ≤3.0 | － | √ |
| （700，1 400） | ≤2.0 |
| ≤700 | ≤1.0 |
| 2 | 平整度 | 面板、正视面板件:<0.20 | － | √ |
| 3 | 邻边垂直度 | 面板、框架 | 对角线长度 | ≥1000 | 长度差≤3 | － | √ |
| ＜1000 | 长度差≤2 | － | √ |
| 对边长度 | ≥1000 | 对边长度差≤3 | － | √ |
| ＜1000 | 对边长度差≤2 | － | √ |
| 4 | 位差度 | 门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离）≤2.0 | － | √ |
| 5 | 分缝 | 所有分缝（非设计要求时）≤2.0 | － | √ |
| 6 | 底脚平稳性 | ≤2.0 | － | √ |
| 7 | 抽屉下垂度 | ≤20 | － | √ |
| 8 | 抽屉摆动度 | ≤15 | － | √ |

* + 1. 材料要求
			1. 木材含水率（基本项目）

木材应经干燥处理，木材含水率应为8％～（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1％）。我国各省（区、特区）、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率按GB/T 3324-2024中附录B。

* + - 1. 标识与实物一致性（基本项目）

产品标识、质量明示卡、使用说明以及销售合同中的明示与产品中使用的木材、人造板及其使用部位应保持一致。材料名称标准按GB/T 3324-2024中附录C。

* + - 1. 人造板材料要求（合同要求或仲裁检验要求）

人造板及饰面人造板应按合同约定的标准进行检验和判定。常用人造板标准按GB/T 3324-2024中附录C。

* + - 1. 人造板气味等级（基本项目）

应不低于2级。

* + 1. 外观要求

外观要求应符合表3的规定。

1. 外观要求

| 序号 | 检验项目 | 要求 | 项目分类 |
| --- | --- | --- | --- |
| 基本 | 一般 |
| 1 | 木材 | 贯通裂缝 | 应无贯通裂缝 | √ | － |
| 2 | 虫蛀 | 木家具中不应有虫蛀现象 | √ | － |
| 3 | 腐朽材 | 外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积≤零件面积的20％ | √ | － |
| 4 | 树脂囊 | 外表和存放物品部位用材应无树脂囊 | － | √ |
| 5 | 节子 | 外表死节宽度≤材宽的1/3，直径≤12 mm（特殊设计要求除外） | － | √ |
| 6 | 死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道 | 应进行修补加工，修补后外表缺陷数≤4个，内表缺陷数≤6个（设计要求除外） | √ | － |
| 7 | 其他轻微材质缺陷a | 修补加工后，应无裂缝（贯通裂缝除外）钝棱等 | － | √ |
| 8 | 软硬质覆面人造板 | 干花、湿花 | 外表应无干花、湿花 | － | √ |
| 9 | 内表干花、湿花面积≤板面的5％ | － | √ |
| 10 | 污斑 | 同一板面外表，允许1处，面积在3 mm2～30 mm2内 | － | √ |
| 11 | 外表应无明显划痕、压痕、变色 | － | √ |
| 12 | 外表应无鼓泡、鼓包、龟裂、分层 | √ | － |
| 13 | 皱纹、疵点 | 应无明显皱纹、疵点 | － | － |
| 14 | 漆膜 | 同色部件的色泽应相似 | － | √ |
| 15 | 应无脱色、掉色现象 | － | √ |
| 16 | 漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象 | － | √ |
| 17 | 漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象;应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点，鼓泡、油白、流挂、缩孔，刷毛，积粉和杂渣。每项缺陷数不超过4处a | － | √ |
| 18 | 五金件 | 电镀件 | 镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底 | √ | － |
| 19 | 镀层表面应光滑平整；应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等a | － | √ |
| 20 | 喷涂件 | 涂层应无漏喷、锈蚀 | √ | － |
| 21 | 涂层应光滑均匀、色泽一致；应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等a | － | √ |
| 22 | 金属件 | 应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱 | √ | － |
| 23 | 表面细密；应无裂纹、毛刺、黑斑等a | － | √ |
| 24 | 焊接件 | 焊接部位应牢固；应无脱焊、虚焊、焊穿 | √ |  |
| 25 | 焊缝均匀；应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷a | － | √ |
| 26 | 玻璃件 | 应符合GB/T 32446-2024中5.3的规定 | － | － |
| 27 | 塑料件 | 应无裂纹；无明显变形 | √ | － |
| 28 | 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕 | － | √ |
| 29 | 外表用塑料件表面应光洁；应无划痕、污染、明显色差等 | － | √ |
| 30 | 软包件 | 包覆的面料拼接对称图案应完整，同一部位绒面料的绒毛方向应一致，不应有明显色差a | － | √ |
| 31 | 包覆的面料不应有划痕、色污、油污、起毛、起球a | － | √ |
| 32 | 软面包覆表面应：1)平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱褶；2)有对称工艺性皱应匀称、层次分明a | － | √ |
| 33 | 软面嵌线应：1)圆滑挺直；2)圆角处对称；3)无明显浮线、明显跳针或外露线头a | － | √ |
| 34 | 外露泡钉：1)排列应整齐，间距基本相等；2)不应有泡钉明显敲扁或脱漆a | － | √ |
| 35 | 木工要求 | 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 | √ | － |
| 36 | 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角 | √ | － |
| 37 | 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致a | － | √ |
| 38 | 贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象 | √ |  |
| 39 | 贴面应严密、平整，不应有明显透胶 | － | √ |
| 40 | 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂 | √ | － |
| 41 | 零部件的结合应严密、牢固 | － | √ |
| 42 | 各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外） | √ | － |
| 43 | 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动 | － | √ |
| 44 | 启闭部件安装后应使用灵活 | － | √ |
| 45 | 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角，铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺。每项缺陷数≤4处预留孔、选择孔除外 | － | √ |
| 46 | 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。每项缺陷数≤4处a | － | √ |
| 47 | 家具锁锁定到位、开启应灵活 | √ | － |
| 48 | 脚轮旋转或滑动应灵活 | － | √ |
| a 表示该单项中有2项以上（含两项）检验内容，若有1项检验项目不符合要求时，应按1个不合格计数。若某项缺陷明显到足以影响产品质量时则作为基本项目判定。 |

* + 1. 理化性能
			1. 木制件表面理化性能

木制件表面理化性能要求见表4。木蜡油、传统揩漆（全生漆）、传统烫蜡（全天然蜡）等特殊工艺不适用于本条款，其表面理化性能要求可由供需双方协定，在合同中明示。

1. 木制件表面理化性能

| 序号 | 检验项目 | 要求 | 项目分类 |
| --- | --- | --- | --- |
| 基本 | 一般 |
| 1 | 漆膜 | 耐液性 | 应不低于2级 | √ | － |
| 2 | 耐湿热 | 应不低于2级 | √ | － |
| 3 | 耐干热 | 应不低于2级 | √ | － |
| 4 | 附着力 | 应不低于2级 | √ | － |
| 5 | 耐冷热温差 | 应无鼓泡、裂缝和明显失光 | √ | － |
| 6 | 耐磨性 | 应不低于2级 | √ | － |
| 7 | 抗冲击 | 应不低于4级 | √ | － |
| 8 | 耐黄变 | 达到灰度卡≥4级 | √ | － |
| 9 | 软、硬质覆面 | 耐冷热循环 | 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象 | √ | － |
| 10 | 耐干热 | 应不低于2级 | √ | － |
| 11 | 耐湿热 | 应不低于2级 | √ | － |
| 12 | 耐划痕 | 试件表面无整圈划痕 | √ | － |
| 13 | 耐污染性能 | 应不低于3级 | √ | － |
| 14 | 耐磨性 | 聚氯乙烯薄膜饰面 | ≥150转 | √ | － |
| 其他 | 应不低于3级 | √ | － |
| 15 | 抗冲击 | 应不低于3级 | √ | － |
| 16 | 耐光色牢度(灰色样卡) | 达到灰度卡≥4级 | √ | － |

* + - 1. 其他材料部件表面理化性能

其他材料部件表面理化性能应符合表5的规定。

1. 其他材料部件表面理化性能

| 序号 | 检验项目 | 试验条件及要求 | 项目分类 |
| --- | --- | --- | --- |
| 基本 | 一般 |
| 1 | 玻璃件 | 耐热冲击性能 | 户外频繁使用的、有耐高温要求的产品玻璃件应符合GB/T 32446-2024中5.5的规定 | √ | － |
| 2 | 表面耐干热性能 | 用于摆放餐饮器具等或有受高温的玻璃台面应符合GB/T 32446-2024中5.5的规定 | √ | － |
| 3 | 塑料件 | 郘抚笾鴛弗老化性能(合同或仲裁要求) | 户外用木家具以及厨房、卫浴、阳台等场所使用的木家具中塑料件耐老化试验时间500 h，试验后拉伸强度、断裂伸长率、冲击强度的保持率≥60％；外观颜色变色评级≥3级 | √ | － |
| 4 | 泡沫塑料压缩永久变形 | ≤10.0％ | √ | － |
| 5 | 软包层(纺织面料/皮革) | 耐干摩擦 | ≥4级 | √ | － |
| 6 | 耐湿摩擦 | ≥3级 | √ | － |
| 7 | 纺织面料pH | 4.0～7.5 | √ | － |
| 8 | 皮革pH | 真皮 | 3.5～6.0 | √ | － |
| 9 | 人造革 | 4.0～9.0 | √ | － |
| 10 | 真皮涂层黏着牢度 | ≥2.5 N/10 mm | √ | － |

* + - 1. 金属拉手耐腐蚀性（基本项目）

经中性盐雾试验18 h，直径1.5 mm以下的锈点≤20点/dm2，其中直径1.0 mm以上的锈点不超过5点（离边缘2 mm以内不计）。

* + 1. 力学性能

木家具力学性能见表6。特殊试验条件及要求可由供需双方协定，在合同中明示。

1. 力学性能

| 序号 | 项目名称 | 要求 | 项目分类 |
| --- | --- | --- | --- |
| 基本 | 一般 |
| 1 | 桌类强度和耐久性 | 1. 所有零部件无断裂或豁裂；
2. 用手撤压某些应为牢固的部件,应无永久性松动；
3. 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；
4. 五金连接件应无松动；
5. 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；
6. 零部件无明显位移变化
 | √ | － |
| 2 | 椅凳类强度和耐久性 | √ | － |
| 3 | 单层床强度和耐久性 | √ | － |
| 4 | 双层床强度和耐久性 | √ | － |
| 5 | 柜架类强度和耐久性a | 1. 所有零部件无断裂或豁裂，无脱落或倾翻；
2. 用手撤压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；
3. 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；
4. 五金连接件应无松动；
5. 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；
6. 零部件无明显位移变化
 | √ | － |
| 6 | 搁板弯曲挠度变化值≤0.5％ | － | √ |
| 7 | 顶板、底板最大挠度≤0.5％ | － | √ |
| 8 | 挂衣棍挠度≤0.4％ | － | √ |
| 9 | 桌类稳定性b（几类产品参照执行） | 按GB/T 10357.7-2013中附录A进行垂直加载、垂直和水平加载试验，应无倾翻现象 | √ | － |
| 10 | 椅凳类稳定性（架类产品参照执行） | 按GB/T 10357.2进行加载，应无倾翻现象 | √ | － |
| 11 | 柜架类稳定性 | 按GB/T 10357.4-2023进行试验，应无倾翻现象 | √ | － |
| 12 | 双层床稳定性 | 当按照GB/T 24430-2023采用120 N加载试验时，翘离地面的床腿或床角不应超过1个 | √ | － |
| a 产品中如有搁板或推拉件等可拆卸或活动的部件，按柜架类产品的相应试验项目进行试验。b 对于设计用于特定用途的桌类、几类产品，应明示桌面或儿面的承载量，并按明示的承载量进行试验。 |

* + 1. 结构安全性（基本项目）

应符合GB 28008-2024相应的规定。

* + 1. 产品有害物质（基本项目）

应符合GB/T 35607-2024相应的规定。

* + 1. 电气安全（基本项目）

产品中的电气部分应符合GB 44246-2024的相关规定。

* + 1. 阻燃性（基本项目）

产品中的软包件应符合GB 17927-2024的相关规定。

* 1. 试验方法
		1. 主要尺寸及其偏差测定

按GB/T 3324-2024中6.1的规定。

* + 1. 形状和位置公差测定

按GB/T 3324-2024中6.2的规定。

* + 1. 材料测定
			1. 木材含水率

按GB/T 3324-2024中6.3.1的规定。

* + - 1. 标识与实物一致性

按GB/T 3324-2024中6.3.2的规定。

* + - 1. 人造板气味等级

按GB/T 44689的规定。

* + 1. 外观测定

按GB/T 3324-2024中6.4的规定。

* + 1. 理化性能测定

按GB/T 3324-2024中6.5的规定。

* + 1. 力学性能测定

按GB/T 3324-2024中6.6的规定。

* + 1. 结构安全性

按GB/T 3324-2024中6.7的规定。

* + 1. 产品有害物质

按GB/T 35607-2024相应的规定。

* + 1. 电气安全

按GB/T 3324-2024中6.9的规定。

* + 1. 阻燃性

按GB/T 3324-2024中6.10的规定。

* 1. 检验规则

按GB/T 3324-2024中第7章的规定。

* 1. 标志、使用说明、包装、运输和贮存

按GB/T 3324-2024中第8章的规定。

标签应符合东莞优品标识使用的有关规定。

宜通过数字标签对展示信息进行拓展，内容可包括产品追溯、东莞优品证明材料等。

