《纺纱机板簧摇架冲压加工机》

编制说明

团标制定工作组

二零二五年六月

**一、工作简况**

1. **任务来源**

 根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的纺纱机板簧摇架冲压加工机标准，满足市场产品质量提升需要。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国商品学会决定立项并联合常州市布迪拉纺机设备有限公司等相关单位共同制定《纺纱机板簧摇架冲压加工机》团体标准。

1. **编制背景及目的**

纺纱机板簧摇架冲压加工机能将冲孔、折弯等多道工序集成于一体，通过自动化的运输机构和冲压机构，使工件在一次装夹后完成多个加工步骤，极大地提高了加工效率，减少了人工操作和工序间的周转时间。自动化程度较高，减少了人工搬运、定位和操作的环节，降低了工作人员的劳动强度，同时也减少了因人工操作疲劳而导致的失误。采用精确的定位装置和冲压模具，能够保证工件的冲孔位置、折弯角度和尺寸精度，提高了产品的一致性和质量稳定性，有助于减少废品率，降低生产成本。通常配备有安全防护装置，如光幕传感器、急停按钮等，能够有效保护操作人员的安全，降低工伤事故的发生概率。

纺织行业是传统的基础产业，对纺纱机及其配件的需求一直较为稳定。随着纺织企业对产品质量和生产效率的要求不断提高，对高质量、高性能的板簧摇架需求也会相应增加，从而带动板簧摇架冲压加工机市场的发展。在全球对环境保护和能源节约日益重视的背景下，冲压加工机制造商将致力于开发节能型设备，采用高效的电机、液压系统和节能控制策略，降低设备的能耗。同时，在设备的设计和制造过程中，也会更加注重材料的环保性和可回收性，以满足环保要求。

本项目旨在借助标准化手段，针对细分行业的特点，制定相应的标准，填补本行业标准空白，促进产业标准化应用水平升级，引领行业高质量发展。

1. **编制过程**

 **1、起草阶段**

2025年05月，常州市布迪拉纺机设备有限公司按照“中国商品学会关于《纺纱机板簧摇架冲压加工机》团体标准立项的公告”要求，成立了标准起草工作组。

工作组对国内纺纱机板簧摇架冲压加工机生产技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了纺纱机板簧摇架冲压加工机资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《纺纱机板簧摇架冲压加工机》标准草案。

**2、征求意见阶段**

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范纺纱机板簧摇架冲压加工机的技术要求。于2025年06月提交《纺纱机板簧摇架冲压加工机》标准征求意见稿及征求意见稿编制说明，定于2025年06月上旬网上公示征求意见稿，广泛征求各方意见和建议。

**3、专家审核阶段**

定于2025年7月上旬召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

1. **主要起草单位及起草人所做的工作**

 本文件由常州市布迪拉纺机设备有限公司等负责起草。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集。

**二、 标准编制原则和主要内容**

**（一）标准制定原则**

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编写。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

1. **标准主要技术内容**

 根据纺纱机板簧摇架冲压加工机技术情况，确定本文件主要技术内容。

技术内容包含外观、装配质量、温升、空运转和负荷运转、板簧疲劳试验、安全等。

1. **主要试验（或验证）情况分析**

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

1. **标准中涉及专利的情况**

 无

1. **预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

 纺纱机板簧摇架冲压加工机满足市场及环境需求。对相关企业标准化管理水平的提升、科技成果认定、及今后类似产品的研发具有重要意义。

1. **在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

1. **重大分歧意见的处理经过和依据**

无

1. **标准性质的建议说明**

 本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

1. **贯彻标准的要求和措施建议**

无

1. **废止现行相关标准的建议**

本标准为首次发布。

1. **其他应予说明的事项**

 无

《纺纱机板簧摇架冲压加工机》起草组

2025年06月03日