

T/ACCEM

团 体 标 准

T/ACCEM XXXX—XXXX

便捷折叠成型环保包装箱

Convenient folding and shaping eco-friendly packaging box

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 1

5 试验方法 3

6 检验规则 3

7 标志、包装、运输和贮存 4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江巨鼎包装有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：浙江巨鼎包装有限公司。

本文件主要起草人：。

便捷折叠成型环保包装箱

1 范围

本文件规定了便捷折叠成型环保包装箱的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于便捷折叠成型环保包装箱的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB/T 34845 生活用纸 可吸附有机卤素(AOX)的测定

GB/T 35773 包装材料及制品气味的评价

GB/T 37860 纸、纸板和纸制品 邻苯二甲酸酯的测定

YC/T 207 烟用纸张中溶剂残留的测定 顶空-气相色谱/质谱联用法

SN/T 1634 瓦楞纸板中镉、铬、铅、汞的测定

SN/T 2787 进出口纸箱中多溴二苯醚的测定 气相色谱-质谱法

SN/T 2883 进出口纸箱中多溴联苯的测定 气相色谱-质谱法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 外观

4.1.1 箱体表面应平整，颜色一致，无破洞、无裂口、无褶皱、无透楞、无异物杂质、无异味、无脏污。

4.1.2 在压痕、合盖时，产品的表面不得破裂，在切断部位不得有显著缺陷，切断口表面裂损宽度不得超过 8 mm。

4.1.3 箱面印刷图文（如有）应正确、清晰，墨色深浅一致，位置准确。不应有明显偏斜。

4.1.4 箱体应方正，表面不应有明显的损坏和污迹，各箱面不应有拼接。

4.1.5 箱角应无明显的漏洞或包角。除异型箱外，构成产品各面的切断部及应互成直角。

4.1.6 根据需要，在适当位置印刷产品的种类或代号、生产日期及制造厂等信息。

4.2 尺寸与公差

4.2.1 产品的外尺寸应符合 GB/T 4892 的规定，产品的长、宽之比宜不大于 2.5: 1，高宽之比宜不大于 2: 1，宜不小于 0.15: 1。

4.2.2 产品的内尺寸公差为±6 mm。

4.3 质量与结构

- 4.3.1 产品的接合可用钉线或粘合剂等方式。产品质量应均一，不得有粘合及钉合不良、不规则脏污、伤痕等使用上的缺陷。
- 4.3.2 产品钉合搭接舌边的宽度为 35 mm 以上。钉接时，钉线的间隔为单钉不大于 80 mm，双钉不大于 110 mm。沿搭接部分中线钉合，采用斜钉（与产品立边约成 45°）或横钉，箱钉应排列整齐、均匀。头尾钉距底面压痕中线的距离为 13 mm±7 mm。钉合接缝应钉牢、钉透，不得有叠钉、翘钉、不转角等缺陷。
- 4.3.3 产品接头粘合搭接舌边宽度不少于 30 mm，粘合接缝的粘合剂涂布应均匀充分，不得有多余的粘合剂溢出现象。粘合应牢固，剥离时至少有 70 % 的粘合面被破坏。
- 4.3.4 产品压痕线宽度不得大于 17 mm，折线居中，不得有破裂或断线。箱壁不得有多余的压痕线。
- 4.3.5 产品的摇盖应牢固，可以经受多次开合，经试验面层不得有裂缝，里层裂缝长总和不大于 70 mm。
- 4.3.6 产品的抗压能力按 5.3 规定的方法进行平面压力试验，其强度值应大于规定值。
- 4.3.7 产品的抗机械冲击能力应与其内装物的性质、包装防护方式等综合考虑，可由供需双方协商进行有关试验并确定试验的强度值。具有特殊要求（如：防潮等）的产品性能应符合其他有关规定。

4.4 气味

应≤2 级。

4.5 理化指标

应符合表 1 的规定。

表1 理化指标

项目	指标
水分, %	≤14
粘合强度, N/m	≥400
耐破强度	≥2 500
边压强度, kN/m	≥16
可吸附有机卤素 (AOX), mg/m ²	≤5
溶剂残留	苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和, mg/m ²
	总量, mg/m ²
摇盖耐折	经先合后开 180° 往复 5 次, 产品面层不得有裂缝, 里层裂缝长度总和≤70 mm

4.6 跌落试验

样品从 0.8 m 高度跌落，样品应不出现裂纹。

4.7 有毒有害物质限量

应符合表 2 的规定。

表2 有毒有害物质限量

项目	指标
铅 (Pb), mg/kg	≤1 000
汞 (Hg), mg/kg	≤1 000
镉 (Cd), mg/kg	≤100
六价铬 (Cr ⁶⁺), mg/kg	≤1 000
多溴联苯 (PBBs), mg/kg	≤1 000
多溴二苯醚 (PBDEs), mg/kg	≤1 000
邻苯二甲酸酯, mg/kg	DBP
	BBP
	DEHP
	DIBP
	≤1 000
	≤1 000
	≤1 000
	≤1 000

5 试验方法

5.1 外观

在自然光线下，以目测检验。

5.2 尺寸及公差

用精度为 1 mm 的钢直尺进行测量。

5.3 质量与结构

按 GB/T 6543 的规定进行。

5.4 气味

按 GB/T 35773 的规定进行。

5.5 理化指标

5.5.1 水分

按 GB/T 6544 的规定进行。

5.5.2 粘合强度

按 GB/T 6543 的规定进行。

5.5.3 耐破强度

按 GB/T 6543 的规定进行。

5.5.4 边压强度

按 GB/T 6543 的规定进行。

5.5.5 可吸附有机卤素

按 GB/T 34845 的规定进行。

5.5.6 溶剂残留

按 YC/T 207 的规定进行。

5.5.7 摇盖耐折

按 GB/T 6543 的规定进行。

5.6 跌落性

按 GB/T 6544 的规定进行。

5.7 有毒有害物质限量

按 SN/T 1634、SN/T 2787、SN/T 2883 和 GB/T 37860 的规定进行。

6 检验规则

6.1 检验规则

产品检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 组批和抽样

6.2.1 一般情况下，以相同材料、相同工艺、相同规格、同时交付的产品为一批。

6.2.2 除空箱抗压试验外，所有项目按 GB/T 2828.1 正常检查二次抽样方案，一般检查水平 I，

AQL=6.5，见表 3。

表3 抽样与合格判定方案

批量	第一次			第二次		
	抽样数	接收数 (Ac)	拒收数 (Re)	抽样数	接收数 (Ac)	拒收数 (Re)
<150	5	0	2	5 (10)	1	2
150~280	8	0	3	8 (16)	3	4
281~500	13	1	3	13 (26)	4	5
501~1 200	20	2	5	28 (40)	6	7
1 201~3 200	32	3	6	32 (64)	9	10
3 201~10 000	50	5	9	50 (100)	12	13
>10 000	80	7	11	80 (160)	18	19

6.2.3 空箱抗压试验从一批中任意抽取 5 个样品进行试验。

6.3 出厂检验

按 4.1、4.2、4.3.1~4.3.5 的要求对产品的外观、尺寸偏差、气味进行检验。

6.4 型式检验

6.4.1 有下列情况之一时应进行型式检验：

- 新产品试制鉴定；
- 正式生产时，如原料、工艺有较大改变可能影响到产品的质量；
- 出厂检验的结果与上次型式检验有较大差异时；
- 产品停产 12 个月以上重新恢复生产时；
- 国家质量监督机构提出要求时。

6.4.2 型式检验项目包括技术要求中的全部项目。

6.5 判定规则

6.5.1 按 4.1、4.2、4.3.1~4.3.8 检验项目的要求对产品进行单项判定，其中有两项不合格，则该产品为不合格。若同项目有两个及以上产品不合格时，则这些产品不合格。

6.5.2 摇盖耐折性能不合格，则该产品不合格。

6.5.3 除空箱抗压试验外，不合格产品数达到表 3 规定的拒收数时，则该批为不合格；空箱抗压试验若有一个样品不合格则该批不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

包装标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.2 包装

产品包装应保证产品不受损伤，应防尘、防震，便于运输和贮存。如客户有特殊要求，按合同有关规定进行。

7.3 运输

产品在运输过程中应避免雨雪、暴晒、受潮和污染，不得采用有损产品运输、装卸的方式及工具。

7.4 贮存

应贮存在通风干燥的库房内，底层距离地面高度不小于 100 mm。短期露天存放时，应有必要的防雨防晒等措施。