

T/ACCEM

团 体 标 准

T/ACCEM XXXX—XXXX

多功能微耕机

Multi-functional handheld tillers

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 一般要求 1

5 技术要求 1

6 试验方法 2

7 检验规则 3

8 标志、使用说明书、包装、运输、贮存 3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由台州市坤山机电股份有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：台州市坤山机电股份有限公司、XXX、XXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX。

多功能微耕机

1 范围

本文件规定了多功能微耕机的一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输、贮存。

本文件适用于多功能微耕机的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1147.1 中小功率内燃机 第 1 部分：通用技术条件

GB/T 5668—2017 旋耕机

GB 10395.10 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第 10 部分：手扶（微型）耕耘机

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

GB/T 13306 标牌

JB/T 5673 农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件

JB/T 10266 微型耕耘机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

植被覆盖率 *vegetation coverage*

单位面积耕后覆盖在土壤里植被占耕地前地表植被的比例。

[来源：GB/T 5668—2017，3.1]

4 一般要求

4.1 产品的配套发动机应符合 GB/T 1147.1 的规定。

4.2 传动箱、主动带轮与传动带轮、操纵手柄、离合机构的一般要求应符合 JB/T 10266 的规定。

5 技术要求

5.1 外观

5.1.1 产品的表面应清洁、无锈迹、碰伤等缺陷。

5.1.2 产品的表面涂漆应符合 JB/T 5673 的规定。

5.2 装配质量

5.2.1 各零部件装配应齐全、准确、可靠，紧固件应紧固可靠，并有防松措施。

5.2.2 转动部件应运转灵活、间隙适当，可调整部位有适当的调整余地。

5.2.3 操纵机构应轻便灵活，复位可靠，有适当的调整余地。

5.3 起动性能

产品的起动性能应符合 JB/T 10266 的规定。

5.4 操纵性能

- 5.4.1 产品的手操纵力应不大于 200 N。
5.4.2 自动回位的操纵柄在操纵力去除后应能自动返回原来位置。

5.5 切换性能

产品应具有与旋耕刀组一一对应设置的切换机构，在常规作业时，切换机构将刀片锁死，旋耕刀头能够稳定、高效地进行旋耕作业；当遇到田间障碍物时，切换机构应迅速动作，使刀片能够浮动调节，有效避让障碍物。

5.6 作业性能

产品的作业性能应符合表 1 的规定。

表1 作业性能

项目	指标	
旋耕性能 ^a	最大耕深/mm	≥100
	耕深变异系数（前进方向）/%	≤20
	平均耕宽/cm	40±5
	碎土率/%	≥60
	旋耕后地表平整度/cm	≤6
	植被覆盖率/%	≥60
噪声/dB (A)	定置环境噪声	≤80
	驾驶员操作位置处噪声	≤90
平均无故障间隔时间 (MTBF) /h		≥185
注： ^a 在土壤绝对含水率 15%~25%的土壤上，按使用说明明示的生产率旋耕。		

5.7 空运转试验

产品的空运转试验应符合 JB/T 10266 的规定。

5.8 安全要求

- 5.8.1 产品设计应符合 GB 10395.10 的规定。
5.8.2 产品危险部位应标注永久性危险警告标志，标志应符合 GB 10396 的规定。
5.8.3 产品防护装置、握持运行控制装置、安全标志应符合 JB/T 10266 的规定。

6 试验方法

6.1 外观

- 6.1.1 在自然光线下，目视检查。
6.1.2 表面涂漆按 JB/T 5673 的规定进行。

6.2 装配质量

采用手触和实际操作进行检查。

6.3 起动性能

实际操作进行检查。

6.4 操纵性能

按 JB/T 10266 的规定进行。

6.5 切换性能

实际操作进行检查。

6.6 作业性能

6.6.1 旋耕性能

按 GB/T 5668—2017 的规定进行。

6.6.2 噪声

按 JB/T 10266 的规定进行。

6.6.3 平均无故障间隔时间 (MTBF)

按 JB/T 10266 的规定进行。

6.7 空运转试验

产品应在无负荷状态下进行空运转试验,选择常用工作挡位,持续运行,时间不少于 30 min。试验结束后实际操作进行检查,结果应符合 5.6 的规定。

注:连续运转试验过程中不应发生故障,如出现异常或故障,在查明原因进行调整或排除后,应重新开始试验。

6.8 安全要求

通过目视和实际操作进行检查。

7 检验规则

7.1 检验分类

分为出厂检验和型式检验。

7.2 组批

以同一工艺、同一原辅料生产的同一规格产品为一组批。

7.3 出厂检验

7.3.1 产品出厂前需经工厂检验部门逐批检验合格并附有产品质量合格文件后,方可出厂。

7.3.2 出厂检验项目包括本文件中的外观、装配质量、起动性能、操纵性能、空运转试验和安全要求。

7.3.3 出厂检验应进行全数检验。

7.4 型式检验

7.4.1 正常生产每年进行 1 次;出现下列情况之一时,也应进行型式检验:

- a) 新产品定型鉴定;
- b) 当材料、设计、结构和工艺有重大改变,可能影响产品性能;
- c) 停产 1 年以上,恢复生产;
- d) 国家市场监督管理总局提出要求。

7.4.2 型式检验项目包括要求中的全部项目。

7.4.3 型式检验应从出厂检验合格产品中随机抽取,抽取数量应满足检测要求。

7.4.4 当型式检验结果全部符合本文件要求时,判型式检验合格。若检验中出现任何一项不符合,允许加倍重新抽取样品进行复检,复检后,若全部符合本文件要求时,判型式检验合格,否则为不合格。

8 标志、使用说明书、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 产品应在适当位置设置产品标牌,标牌应符合 GB/T 13306 的规定,应至少含有以下内容:

- a) 产品名称和型号;
- b) 商品责任单位名称及地址;
- c) 产品主要技术参数;

- d) 制造日期;
- e) 执行标准号;
- f) 产品合格标识。

8.2 使用说明书

产品使用说明书中应给出使用、操作和维护保养方面的安全注意事项，安全注意事项的编写应符合 GB/T 9480 的规定。

8.3 包装

8.3.1 包装箱和捆扎应牢固可靠，并应符合运输的要求，并保证在正常情况下，不得散包，不得损坏。

8.3.2 包装箱箱面文字和标记应清晰、整齐、耐久。微耕机出厂时，制造厂应提供下列文件：

- a) 产品使用说明书;
- b) 产品质量合格证;
- c) 装箱单。

8.4 运输

产品在运输过程中应避免冲击、注意防潮、避免倒置。

8.5 贮存

产品的贮存应注意防锈、防潮、通风和避免接触腐蚀性物质。
