《连接器注塑模具》

编制说明

团标制定工作组

二零二五年五月

**一、工作简况**

**（一）任务来源**

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的连接器注塑模具标准。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国商品学会决定立项并联合昆山鼎庆精密模具有限公司等相关单位共同制定《连接器注塑模具》团体标准。

**（二）编制背景及目的**

连接器是用于连接电子设备、电路或系统的关键组件，主要功能是传输信号、电流或数据，并确保连接的可靠性和稳定性。它在电子、通信、汽车、航空航天等领域广泛应用。随着各行业对电子设备性能、小型化、可靠性等要求的不断提升，连接器注塑模具的精度、寿命及稳定性要求日益提高。目前国内缺乏统一的技术标准，导致模具设计、制造和质量评价存在差异，影响行业协同发展。

我国尚未有针对连接器注塑模具的国家标准、行业标准。为适应市场发展的需要，推动行业的规范性建设，营造良好的市场环境，特提出《连接器注塑模具》团体标准的制定。

本项目旨在借助标准化手段，针对连接器注塑模具的特点，制定相应的产品标准，可以为行业内相关企业的研发和生产提供产品技术要求规范，填补本行业相关产品标准空白。

**（三）编制过程**

2025年04月，完成《连接器注塑模具》的立项。标准立项计划下达后，根据相关文件的要求，明确小组成员工作任务并制定了详细的工作计划。

2025年 04 月～2025年05月，标准编制组对国内外的相关行业、标准、科研成果、专著等开展广泛、深入的调研，在此基础上完成《连接器注塑模具》的草案。随后标准制定小组与相关专家经多次研究、讨论对草案进行数次修改，于2025年05月提交《连接器注塑模具》标准征求意见稿。

**（四）主要起草单位及起草人所做的工作**

由昆山鼎庆精密模具有限公司等相关单位的专家成立的标准制定小组，在广泛调研、查阅和研究国际、国内的现行标准，结合行业现行技术痛点和空白，组织、协调和策划了标准征求意见稿的草拟和修改过程。

**二、 标准编制原则和主要内容**

**（一）标准制定原则**

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、 统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求进行编写。

**（二） 标准主要技术内容**

1、规范性引用文件：列出了本文件引用的其他规范性文件。

2、原材料。

3、技术要求：对风电齿轮箱核心部件行星架的外观、几何公差及尺寸公差、零部件要求、装配质量进行规定。

4、试验方法：对技术要求相应的试验方法进行规定。

5、检验规则：包括出厂检验和型式检验。

6、标志和质量说明书。

7、包装、运输、贮存。

**（三）标准采用国际标准的程度及水平的简要说明**

 无。

**（四）重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

**（五）其他应予说明的事项**

无。

《连接器注塑模具》起草组

2025年05月26日