

《计量检定、校准数据质量控制管理规范》
(征求意见稿)

编制说明

《计量检定、校准数据质量控制管理规范》编制组

二〇二五年五月

《计量检定、校准数据质量控制管理规范》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由中国联合国采购促进会提出并归口。本标准规定了计量检定、校准数据的一般规定、误差及异常、质量检查、质量控制方法、偏离处置。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：连云港市赣榆区综合检验检测中心、三门峡市产品质量检验检测中心、驻马店市产品质量检验检测中心。

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2025年3月10日—4月10日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责《计量检定、校准数据质量控制管理规范》标准的编制。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了众多建筑施工测量相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2025年4月20日—5月11日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《计量检定、校准数据质量控制管理规范》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

（3）形成标准征求意见稿，开展征求意见

2025年5月15日，标准起草组对标准草案进行修改完善，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了标准征求意见稿。

二、标准制定的目的和意义

计量检定是指对计量器具进行检验、检测和鉴定，确保其满足法定计量技术要求的活动。计量检定的重要性不言而喻，它涉及到各个行业和领域中的计量器具的准确性和可靠性问题，直接关系到产品质量、生产安全、市场交易和公共利益等方面。

检定、校准和检测结果的质量控制实质上就是应用实验和统计的方法，定期对检定、校准和检测的结果进行验证，找出造成结果偏离的因素，发现其发展的趋势，并及时采取纠正措施和预防措施，预防结果偏离的可能发生。

制定《计量检定、校准数据质量控制管理规范》的目的是为了规范计量检定、校准数据质量控制，提高计量检定工作质量，不仅能够有效提升

企业的生产效益，还能保障公众的消费权益和国家的经济安全。。

三、标准编制原则

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

1、标准主要内容

本标准规定了计量检定、校准数据的一般规定、误差及异常、质量检查、质量控制方法、偏离处置。适用于计量检定、校准数据的质量控制。

2、规范性引用文件

本标准规范引用了JJF 1001《通用计量术语及定义》。

3、术语、定义和缩略语

JJF 1001 界定的术语和定义适用于本文件。

4. 误差及异常

本章节规定了计量检定、校准数据误差及异常来源、数据异常类型。

5. 质量检查

本章节规定了计量检定、校准数据质量检测内容，包括操作检查、数据检查。

6. 质量控制方法

本章节规定了计量检定、校准数据质量控制方法。

7. 偏离处置

本章节规定了计量检定、校准结果偏离处置。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《计量检定、校准数据质量控制管理规范》编制组

2025 年 5 月

如需全文，请联系400-186-0126