

ICS 点击此处添加 ICS 号

CCS 点击此处添加 CCS 号

团 体 标 准

T/QGCML XXXX—XXXX

鲁山绸生产工艺技术规范

Technical specifications for production process of Lushan silk

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

全国城市工业品贸易中心联合会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 原材料要求	1
5 生产工艺流程	1
6 养蚕	2
7 成品质量要求	2
8 检验方法	2
9 包装、标志、运输和贮存	3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由 提出。

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会归口。

本文件主要起草单位：

本文件主要起草人：

鲁山绸生产工艺技术规范

1 范围

本文件规定了 的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于 的生产和检验

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 15551 桑蚕丝织物

GB/T 18132 丝绸服装

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

鲁山绸：产于河南省平顶山市鲁山县，采用传统手工织造工艺，以柞蚕丝和桑蚕丝为主要原材料制成的丝绸产品。

生绸：经过织造工序后未经炼绸处理的丝绸，质感硬，不能直接用于制作服装。

熟绸：经过炼绸等复杂技术处理后的丝绸，具有柔软、舒适、耐用等特点，可用于制作各种服装和装饰用品。

4 原材料要求

4.1 柞蚕丝

选用鲁山县当地优质柞蚕丝，柞树叶质优良，春蚕茧呈乳白色、丝胶含量小。

柞蚕丝应具有出丝率高、丝强度大、色泽好、易漂炼、易染色等特点。

4.2 桑蚕丝

选用优质桑蚕丝，丝质细、白、软。

桑蚕丝应符合相关国家标准的要求。

5 生产工艺流程

鲁山绸的生产工艺流程主要包括养蚕、收茧、抽丝、漂洗、纡丝、滑丝、络丝、牵经、刷经、打纬、织绸、炼绸等几十道工序。具体流程如下：

养蚕：在鲁山县适宜的环境中养殖柞蚕和桑蚕，确保蚕的健康生长和优质茧的产出。

收茧：及时收取成熟的蚕茧，避免蚕茧受损。

抽丝：将蚕茧放入沸水中完全湿润，煮茧1.5—2小时后进行抽丝。

漂洗：对抽出的丝进行漂洗，去除杂质和丝胶。

纡丝：将漂洗后的丝进行纡丝处理，得到丝片。

滑丝：对纡得的丝片进行进一步处理，使其更加光滑。

络丝：将丝络安装于络线轴上，以左手捻丝，右手抛络，让丝条尽绕于丝箴上。

牵经：按品种规格要求选择生丝，将生丝固定在特质的工牵耙上，使之成为前后有序的经丝。

刷经：把牵好的丝按顺序卷在经轴上，在经丝上涂一层浆料，借以保护丝缕，减少织绸断头次数。

打纬：将纬丝卷绕在纬管上，供装梭织绸用。

织绸：将经丝和纬丝按照一定的规律交织在一起，形成丝绸织物。

炼绸：将织成的生绸进行炼绸处理，使其变成熟绸。炼绸过程包括洗去碱水、用锅蒸至丝绸柔软、冷水浸一昼夜、再洗净晾干、用硫磺气熏增白等步骤。

各工序技术要求

6 养蚕

选择适宜的蚕种和养殖环境，确保蚕的生长和发育。

合理控制养殖密度，保证蚕有足够的食料和活动空间。

加强蚕病防治，定期对蚕室进行消毒，及时发现和治疗蚕病。

6.2 收茧

掌握好收茧时间，避免蚕茧过熟或过嫩。

轻采轻放，避免蚕茧受损。

6.3 抽丝、漂洗、缫丝、滑丝

严格按照操作规程进行操作，确保丝的质量。

控制好水温、时间和力度，避免丝断裂或损伤。

6.4 络丝、牵经、刷经、打纬

调整好设备的张力和速度，保证丝的均匀和整齐。

认真检查丝的质量，及时处理丝中的杂质和断头。

6.5 织绸

织者要眼、耳、脚、腿、手密切配合，掌握好织机的操作技巧。

根据不同的品种和规格，调整好织机的参数，确保丝绸的质量和产量。

6.6 炼绸

严格控制炼绸的工艺参数，如温度、时间、碱水浓度等。

认真观察丝绸的变化，及时调整炼绸工艺，确保丝绸的质量和性能。

7 成品质量要求

7.1 外观质量

丝绸表面应平整、光滑，无明显的疵点、污渍和色差。

绸面应密实，丝缕匀称，无松紧不匀和跳丝现象。

7.2 内在质量

丝绸应具有拉力强、伸度大、易染色、耐高温、抗酸、抗碱、绝缘、吸湿性强等特点。

丝绸的色牢度、缩水率等指标应符合相关国家标准的要求。

7.3 规格尺寸

丝绸的幅宽、长度等规格尺寸应符合订单要求，允许偏差应在规定范围内。

8 检验方法

8.1 外观检验

采用目视检验的方法，在自然光或标准光源下，对丝绸的外观质量进行检查。

8.2 内在质量检验

按照相关国家标准的要求，对丝绸的拉力、伸度、色牢度、缩水率等内在质量指标进行检验。

8.3 规格尺寸检验

使用量具对丝绸的幅宽、长度等规格尺寸进行测量。

9 包装、标志、运输和贮存

9.1 包装

丝绸应采用合适的包装材料进行包装，避免在运输和贮存过程中受到损坏。包装应牢固、美观，便于搬运和储存。

9.2 标志

包装上应标明产品名称、规格、数量、生产日期、生产厂家等信息。

9.3 运输

在运输过程中，应避免丝绸受到挤压、碰撞和潮湿。运输工具应清洁、干燥，无异味。

9.4 贮存

丝绸应贮存在干燥、通风、阴凉的仓库中，避免阳光直射和高温高湿环境。贮存期限应根据丝绸的质量和性能确定。

10. 附录

可包括相关的工艺参数表、检验报告格式等补充内容，为标准使用者提供更详细的操作指南和参考依据。