

《新能源汽车网纹刀具》
(征求意见稿)

编制说明

《新能源汽车网纹刀具》编制组

二〇二五年四月

《新能源汽车网纹刀具》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由西安万威机械制造股份有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了新能源汽车网纹刀具可能涉及适用范围、技术要求（材料、结构、精度）、加工工艺（切削参数、冷却润滑）、检验与测试方法（尺寸、性能）以及标志、包装、运输和储存等方面，以确保刀具满足新能源汽车零部件加工的高精度要求。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：西安万威机械制造股份有限公司、

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2025年01月16日—02月18日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责对新能源汽车网纹刀具标准编制进行确定。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了新能源汽车网纹刀具相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2024 年 02 月 18 日—03 月 14 日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《新能源汽车网纹刀具》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

（3）形成标准征求意见稿，开展征求意见

2025 年 3 月 14 日—2025 年 4 月 10 日，标准起草组对标准草案进行修改完善，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了标准征求意见稿。

二、标准制定的目的和意义

西安万威机械制造股份有限公司制定标准的目的在于制定新能源汽车网纹刀具，旨在满足新能源汽车零部件加工的高精度、高效率和高质量要求。该规范通过优化刀具设计和切削参数，提高加工精度和效率，降低成本，增强对新材料的适应性，推动技术创新，保障产品质量，并促进新能源汽车产业的可持续发展。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

西安万威机械制造有限公司的标准主要包括新能源汽车网纹刀具的术语和定义、材料要求、工艺要求、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。本文仅适用于新能源汽车动力电池壳体、电机定子/转子、电控系统散热部件等关键零部件加工用网纹刀具。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《新能源汽车网纹刀具 》编制组

2025 年 4 月