

《航空车刀刀杆》 (征求意见稿)

编制说明

《航空车刀刀杆》编制组

二〇二五年四月

《航空车刀刀杆》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由西安万威机械制造股份有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了明确标准的适用范围,例如适用于航空领域使用的车刀刀杆,规定车刀刀杆的形状、尺寸、公差等技术参数指定刀杆材料的类型和性能要求,例如硬度、强度,包括加工工艺、表面处理要求,以及在产品上标注制造厂商标、产品型号等信息,包装需符合防潮、防震等要求。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括:西安万威机械制造股份有限公司、

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组,技术调研和资料收集

2025年01月08日—01月24日,为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性,由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组,负责对航空车刀刀杆标准编制进行确定。通过制订工作方案,标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研,搜集了众多航空车刀刀杆

相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2025 年 01 月 24 日—02 月 06 日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《航空车刀刀杆》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

（3）形成标准征求意见稿，开展征求意见

2025 年 2 月 06 日—2025 年 4 月 10 日，标准起草组对标准草案进行修改完善，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了标准征求意见稿。

二、标准制定的目的和意义

制定航空车刀刀杆标准具有多方面的重要意义。首先，它能够提升产品质量和可靠性，确保刀杆在尺寸、公差、材料和性能等方面符合航空加工的严格要求，从而保障航空零部件的高精度和高可靠性。其次，标准的制定可以推动行业技术升级，促使刀具制造企业不断研发和应用新技术、新材料，提升行业整体水平。此外，通过规范市场秩序，减少对进口刀具的依赖，避免恶性竞争，保障市场的公平性和稳定性，同时也有助于降低采购成本，提高采购效率。从国防安全角度来说，标准的制定能够保障国内刀具制造的自主可控性，增强国防工业的整体实力。最后，它还能促进国际合作与交流，提升国内刀具产品在国际市场上的竞争力，推动国内刀

具制造企业走向国际市场。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

西安万威机械制造股份有限公司的标准主要内容包括航空车刀刀杆的术语和定义、材料要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本文件适用于航空制造领域用可转位车刀刀杆的设计、生产和检验。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营

造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《航空车刀刀杆》编制组

2025 年 4 月