

《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》
(征求意见稿)

编制说明

《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》编制组

二〇二五年四月

《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由陕西金鑫电器有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了焊接壳体焊缝打磨质量的术语和定义、检测要求、检测方法、验收规则以及标识、记录和报告等内容。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：陕西金鑫电器有限公司、

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2025年1月2日—1月20日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责对焊接壳体焊缝打磨质量检测规范标准编制进行确定。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了众多焊接壳体焊缝打磨质量检测规范相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2025年1月24日—2025年4月5日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

（3）形成标准征求意见稿，开展征求意见

2025年4月5日—2025年4月10日，标准起草组对标准草案进行修改完善，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了标准征求意见稿。

二、标准制定的目的和意义

《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》团体标准围绕产品质量、生产安全、行业发展与国际贸易等方面制定。其目的在于统一检测标准、保障焊接壳体质量、提升生产安全性；意义体现在规范行业秩序、增强企业竞争力、促进国际贸易以及推动行业技术进步等多个层面。

目的

统一检测标准：当前焊接壳体焊缝打磨质量检测缺乏统一规范，不同企业检测方法和标准差异大，导致检测结果缺乏可比性。制定团体标准，可明确术语定义、检测要求、方法和验收规则等，为企业提供统一操作指南，确保检测结果准确可靠、具有可比性。

保障焊接壳体质量：焊缝打磨质量直接影响焊接壳体的性能和使用寿命。规范打磨质量检测，严格把控外观、尺寸、表面粗糙度和内部质量等关键指标，能及时发现和纠正打磨过程中的质量问题，保证焊接壳体质量，满足产品使用要求。

提升生产安全性：若焊缝打磨质量不达标，可能导致焊接壳体在使用过程中出现泄漏、破裂等安全隐患，威胁人员生命和财产安全。通过制定标准，加强对打磨质量的检测，可有效降低安全风险，保障生产活动安全进行。

意义

规范行业秩序：为焊接壳体生产和检测企业提供明确质量标准 and 检测规范，避免因标准不统一造成的市场混乱。促使企业提升产品质量，推动行业健康、有序发展，营造公平竞争的市场环境。

增强企业竞争力：企业依据标准进行生产和检测，可提高焊接壳体产品质量，提升产品可靠性和稳定性，增强市场竞争力。同时，标准有助于企业优化生产流程，提高生产效率，降低生产成本，实现经济效益最大化。

促进国际贸易：在全球贸易一体化背景下，标准是国际贸易的重要技术支撑。该团体标准与国际标准接轨，可减少贸易双方因标准差异产生的技术壁垒，便于中国企业参与国际竞争，推动焊接壳体产品及相关技术的国际贸易和技术交流。

推动行业技术进步：标准制定过程会参考行业先进技术和发展趋势，促使企业加大研发投入，探索更先进的打磨工艺和检测技术，推动焊接壳体行业在材料、工艺、检测等方面的技术创新，带动整个行业技术进步和产业升级。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》团体标准规定了适用于各类焊接壳体（特别是计算机设备及配件相关产品生产制造过程中）焊缝打磨质量的检测范围、规范性引用文件、术语定义、检测要求（外观、尺寸、表面粗糙度、内部质量）、检测方法（外观、尺寸、表面粗糙度、内部质量检测）、验收规则（逐件检验和抽样检验）以及标识记录报告等内容，为焊接壳体焊缝打磨质量检测提供统一标准，有助于保障产品质量、规范行业秩序、促进国际贸易和推动行业技术进步。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《焊接壳体焊缝打磨质量检测规范》编制组

2025 年 4 月