

《灭弧室壳体》
(征求意见稿)

编制说明

《灭弧室壳体》编制组

二〇二五年四月

《灭弧室壳体》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由陕西金鑫电器有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了灭弧室壳体的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等内容。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：陕西金鑫电器有限公司、

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2025年1月2日—1月20日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责对灭弧室壳体标准编制进行确定。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了众多灭弧室壳体相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2025 年 1 月 24 日—2025 年 4 月 5 日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《灭弧室壳体》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

（3）形成标准征求意见稿，开展征求意见

2025 年 4 月 5 日—2025 年 4 月 10 日，标准起草组对标准草案进行修改完善，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了标准征求意见稿。

二、标准制定的目的和意义

《灭弧室壳体》团体标准围绕产品质量、行业发展、国际贸易等方面制定。其目的在于规范生产、确保性能、提高可靠性；意义涵盖推动行业标准化、提升企业竞争力、保障电气设备安全稳定运行，对行业技术进步和国际合作交流也有积极作用。

目的

规范产品生产：灭弧室壳体生产企业众多，产品质量差异大。制定团体标准可统一技术要求，如材料性能、尺寸精度、外观质量等，为企业生产提供明确依据，保证产品质量的一致性和稳定性，规范市场秩序。

确保产品性能：灭弧室壳体在电气设备中承担灭弧和绝缘等关键功能，性能至关重要。标准明确绝缘性能、机械性能等指标，促使企业优化生产工艺，严格把控质量，确保产品满足电气设备的安全稳定运行需求。

提高产品可靠性：通过规定严格的试验方法和检验规则，对灭弧室壳体进行全面检测，及时发现潜在缺陷和问题，降低产品在使用过程中的故障概率，提高产品的可靠性和使用寿命。

意义

推动行业标准化发展：填补行业标准空白或完善现有标准体系，引导企业遵循统一规范，促进灭弧室壳体行业整体技术水平提升，推动行业标准化、规范化发展。

提升企业竞争力：企业依据标准生产，产品质量更有保障，在市场竞争中更具优势。同时，标准有助于企业优化生产流程，降低生产成本，提高生产效率，增强企业经济效益和市场竞争力。

保障电气设备安全运行：高质量的灭弧室壳体是电气设备安全稳定运行的关键。标准的实施确保灭弧室壳体性能达标，有效减少电气设备因灭弧室故障引发的安全事故，保障电力系统及相关电气设备的安全可靠运行。

促进国际贸易交流：在全球化背景下，标准是国际贸易的重要基础。《灭弧室壳体》团体标准与国际标准接轨，可减少贸易技术壁垒，便于中国企业参与国际竞争，推动灭弧室壳体产品及相关技术的国际贸易和技术交流。

助力行业技术进步：标准的制定会参考行业先进技术和发展趋势，促使企业加大研发投入，推动灭弧室壳体在材料、结构设计、制造工艺等方面的技术创新，带动整个行业的技术进步和产业升级。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

《灭弧室壳体》团体标准全面规范灭弧室壳体，涵盖范围、引用文件、术语定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志包装运输贮存等内容，旨在确保产品质量，满足电气设备需求，推动行业标准化发展。。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的

问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《灭弧室壳体》编制组

2025 年 4 月