



团 体 标 准

T/UNP XXXX—XXXX

灭弧室壳体

Arc Chute Housing]

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

目 次

前言 II

引言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 1

5 试验方法 2

6 检验规则 2

7 标志、包装、运输和贮存 3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

引 言

为助力中国企业参与国际贸易,推动企业高质量发展,中国联合国采购促进会依托联合国采购体系,制定服务于国际贸易的系列标准,这些标准在国际贸易过程中发挥了越来越重要的作用,对促进贸易效率提升,减少交易成本和不确定性,确保产品质量与安全,增强消费者信心具有重要的意义。

联合国标准产品与服务分类代码(UNSPSC, United Nations Standard Products and Services Code)是联合国制定的标准,用于高效、准确地对产品和服务进行分类。在全球国际化采购中发挥着至关重要的作用,它为采购商和供应商提供了一个共同的语言和平台,促进了全球贸易的高效、有序发展。

围绕UNSPSC进行相关产品、技术和服务团体标准的制定,对助力企业融入国际采购,提升国际竞争力具有十分重要的作用和意义。

本文件采用UNSPSC分类代码由6位组成,对应原分类中的大类、中类和小类并用小数点分割。

本文件UNSPSC代码为“43.21.21”,由3段组成。其中:第1段为大类,“43”表示“信息技术广播和电信”,第2段为中类,“21”表示“计算机设备及配件”,第3段为小类,“21”表示“计算机打印机”。

灭弧室壳体

1 范围

本文件规定了灭弧室壳体的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等内容。

本文件适用于各类电气设备中使用的灭弧室壳体，包括但不限于高低压开关设备、熔断器、接触器等设备配套的灭弧室壳体。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T1048 电工电子产品环境参数及其严酷程度

GB/T 1408.1 绝缘材料电气强度试验方法 第 1 部分：工频下的试验

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 材料要求

灭弧室壳体应采用具有良好绝缘性能、机械强度和耐热性能的材料制造。材料的具体性能指标应符合GB/T 1410 的规定，如绝缘材料的绝缘电阻应不低于1000 M Ω ，热变形温度应不低于 120 ℃。

4.2 外观要求

灭弧室壳体表面应光滑、平整，无明显的划痕、砂眼、气泡、裂纹等缺陷。壳体的颜色应均匀一致，符合设计要求。

4.3 尺寸及公差要求

灭弧室壳体的尺寸应符合产品设计图纸的规定，其尺寸公差应符合 GB/T 1804中规定的m级要求。

4.4 绝缘性能要求

4.4.1 绝缘电阻：在正常大气条件下，灭弧室壳体的绝缘电阻应不低于 500 M Ω 。

4.4.2 电气强度：灭弧室壳体应能承受 3000 V（有效值）的工频试验电压，历时 60 s，无击穿、闪络等异常现象。

4.5 机械性能要求

4.5.1 抗压强度：灭弧室壳体应能承受 500 N 的压力，试验后不应出现明显的变形、损坏等现象。

抗冲击强度：灭弧室壳体应能承受20 J 的冲击能量，试验后不应出现裂纹、破损等缺陷。

5 试验方法

5.1 材料性能试验

5.1.1 绝缘电阻试验

按照 GB/T 1410的规定进行测试，测量灭弧室壳体的绝缘电阻。

5.1.2 热变形温度试验

按照 GB/T 1634.2的规定进行试验，测定材料的热变形温度。

5.2 外观检查

采用目视检查的方法，对灭弧室壳体的外观进行检查，观察是否存在缺陷。

5.3 尺寸测量

使用符合精度要求的量具，如卡尺、千分尺等，按照产品设计图纸的要求，对灭弧室壳体的尺寸进行测量，并与规定的尺寸公差进行对比。

5.4 绝缘性能试验

5.4.1 绝缘电阻试验：在正常大气条件下，使用绝缘电阻测试仪，按照本标准 6.4.1 的要求，对灭弧室壳体进行绝缘电阻测试。电气强度试验：使用工频耐压试验设备，按照本标准 6.4.2 的要求，对灭弧室壳体施加试验电压，观察是否出现击穿、闪络等异常现象。

5.5 机械性能试验

5.5.1 抗压强度试验：将灭弧室壳体放置在压力试验机上，按照 5.5.1 的要求施加压力，观察试验后壳体的变形和损坏情况。

5.5.2 抗冲击强度试验：使用冲击试验机，按照本标准 5.5.2 的要求，对灭弧室壳体施加冲击能量，检查试验后壳体是否出现裂纹、破损等缺陷。

6 检验规则

6.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 每批产品出厂前，生产厂家应进行出厂检验。出厂检验项目包括外观检查、尺寸测量、绝缘电阻测试。

6.2.2 出厂检验应按照 GB/T 2828.1 中规定的正常检验一次抽样方案进行抽样检验，接收质量限(AQL)值根据不同检验项目按照表 1 的规定执行。

表 1 检验项目要求

检验项目	AQL 值
外观检查	4.0
尺寸测量	2.5
绝缘电阻测试	1.5

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制定型时；
- b) 产品结构、材料、工艺有重大改变，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产半年以上恢复生产时；

- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 6.3.2 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。型式检验项目包括本标准规定的全部技术要求项目。
- 6.3.3 型式检验的样品应从出厂检验合格的产品中随机抽取，抽样数量为 5 件。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

- 7.1.1 灭弧室壳体上应清晰地标出产品型号、规格、生产厂家名称、生产日期、执行标准编号等信息。
- 7.1.2 产品包装上应标明下列信息：
 - a) 产品名称;
 - b) 型号;
 - c) 数量;
 - d) 重量;
 - e) 生产厂家地址;
 - f) 联系方式;
 - g) “防潮”“易碎”“向上”等警示标志。

7.2 包装

- 7.2.1 灭弧室壳体应采用合适的包装材料进行包装，如塑料薄膜、泡沫塑料、纸盒等，确保在运输和贮存过程中不受损坏。
- 7.2.2 每个包装单元内应附有产品合格证，合格证上应注明产品名称、型号、规格、生产日期、检验人员等信息。

7.3 运输

- 7.3.1 产品在运输过程中应避免受潮、雨淋、暴晒，防止碰撞和挤压。
- 7.3.2 运输工具应清洁、干燥，并有防雨、防晒措施。

7.4 贮存

- 7.4.1 灭弧室壳体应贮存在干燥、通风良好的仓库内，避免与腐蚀性物质接触。
 - 7.4.2 产品应放置在货架或托盘上，离地面高度不低于 15 cm，离墙壁距离不低于 10 cm，防止受潮和霉变。
-