# 《食品用真空袋技术规范》(征求意见稿)

编制说明

《食品用真空袋技术规范》编制组 二〇二五年三月

## 《食品用真空袋技术规范》

#### (征求意见稿)

### 团体标准编制说明

### 一、工作简况

### (一) 任务来源

本标准由宜兴博雅新材料科技有限公司提出,中国联合国采购促进会 归口。本文件规定了食品用真空袋技术规范的产品分类、命名、技术要求、 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

## (二) 起草单位情况

本标准起草单位包括: 官兴博雅新材料科技有限公司等

# (三) 标准编制过程

(1) 成立标准起草组,技术调研和资料收集

2024年12月,为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性,由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组,负责对食品用真空袋技术规范标准编制进行确定。通过制订工作方案,标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研,搜集了食品用真空袋技术 规范相关的标准、文献、成果案例等资料,着手标准制定。

#### (2) 确定标准框架,形成标准草案

2025年1月2日-2025年2月28日,起草小组结合前期的调研和资料, 多次召开内部研讨会,形成标准大纲,并邀请了专家和相关企业对标准进 行技术指导,对《食品用真空袋技术规范》的标准编制工作重点、标准制 定依据和编制原则等形成了共识,同时完成标准草案稿的撰写。

#### (3) 形成标准征求意见稿, 开展征求意见

2025年3月1日—2025年3月21日,标准起草组对标准草案进行修改完善,包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等,在反复讨论和论证的基础上,修改形成了标准征求意见稿。

### 二、标准制定的目的和意义

#### (一)目的

- (1) 规范行业生产: 明确食品用真空袋的各项技术指标和要求, 如材料成分、物理性能、阻隔性能、卫生安全等, 使生产企业有统一的标准可依, 确保产品质量的一致性和稳定性, 避免因生产标准不统一导致的产品质量参差不齐问题。
- (2) 保障食品安全:对真空袋与食品接触的安全性进行严格规定,限制有害物质的迁移和释放,防止食品受到污染,从而保障消费者的身体健康。例如,规定真空袋材料中重金属、塑化剂等有害物质的限量,以及对食品的气味、色泽等方面无不良影响等。
- (3)满足市场需求:随着消费者对食品品质和安全的要求不断提高,以及食

品行业的发展,对食品用真空袋的性能和质量也提出了更高的要求。团体标准的编制可以引导企业研发和生产出更符合市场需求的产品,如具有更好的保鲜性能、更长的保质期、更便捷的使用方式等的真空袋。

#### (一) 意义

- (1)提升行业整体水平:促使企业按照标准进行生产和质量控制,推动食品 用真空袋生产企业不断改进生产工艺和技术,提高产品质量和性能,进 而提升整个行业的生产技术水平和竞争力。
- (2) 促进市场健康发展:为市场提供统一的质量评判依据,有助于规范市场秩序,减少劣质产品的流通,保护消费者的合法权益,增强消费者对食品包装安全性的信心,促进食品用真空袋市场的健康有序发展。
- (3)推动国际贸易:在国际贸易中,统一的团体标准可以使我国食品用真空袋产品更好地满足国际市场的要求,减少因标准差异导致的贸易壁垒和技术摩擦,提高我国食品包装产品在国际市场上的认可度和占有率,促进食品行业的国际贸易发展。
- (4) 节约社会资源:标准的实施可以避免因产品质量不达标而导致的资源浪费和环境污染。例如,减少因真空袋质量问题造成的食品变质和浪费,以及不合格产品的生产和处理所消耗的资源和能源。同时,合理的标准也有助于引导企业选择环保、可回收的包装材料,推动包装行业的可持续发展。

### 三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循"先进性、科学性、可操作性"的原则,按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

## 四、标准主要内容

该团体标准围绕食品用真空袋技术规范制定,从产品分类、命名到标志、包装、运输和贮存,为产品生产提供全面规范,有助于保障产品质量和促进国际贸易。

1、产品类别

介绍了产品的分类以及命名规则。

2、技术要求

从产品材料要求、外观质量、尺寸偏差、物理机械性能、耐热性、卫生性能等方面阐述。

3、试验方法

针对产品技术要求进行相应试验方法的测定。

4、检验规则

分为出厂检验和型式检验。出厂前进行抽样检验,需满足外观和性能部分要求;型式检验在特定情况开展,需满足全部技术要求。

5、标志、包装、运输和贮存要求 围绕产品出厂前标识、包装运输以及贮存等方面进行阐述。

# 五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

## 六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用,如果不能实施,再好的标准也是"一纸空文",更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说: (1)加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体,大力宣传,为标准的实施营造良好的社会氛围。(2)加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见,要进行深入探讨和研究,做好标准的修订和完善工作。

# 七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

# 八、其他应予说明的事项

无。

《食品用真空袋技术规范》编制组

2025年3月