

意见汇总处理表——征求意见稿

标准名称：铸造熔炼配料算法 技术要求

承办人：胡阳

2024 年 5 月 29 日 填写

序号	标准章节条款	意见内容	修改为	提出意见单位	处理结果
1	3.2 数字化工艺系统 digital process system	数字化工艺系统的包含项目范围与 IT 领域的共识概念不吻合，一般工艺系统包含 CAPP、VCS、MPM，而 CAD 一般用于结构分析，CAE 用于结构验证，通常 CAD、CAE 多归于工具软件，不纳入到系统范围。	/	烟台冰轮智能机械科技有限公司	未采纳，此部分为引用
2	3.3 熔炼损耗 total melting loss	熔炼损耗，熔损、烧损，三个术语的关系没有界定，建议补充。	/	烟台冰轮智能机械科技有限公司	未采纳，此部分为引用
3	4.1 工艺流程	物料加入比例 建议改为“物料加入约束条件”，并且明确加入比例应该是一个区间值，在区间内寻找最优组合。如果加入比例明确为定制，则 算法无法求解最优值。	将“物料加入比例参数”更改为“物料加入约束条件”	烟台冰轮智能机械科技有限公司	采纳

序号	标准章节条款	意见内容	修改为	提出意见单位	处理结果
4	4.1 工艺流程	<p>熔炼加料过程实际是两阶段算法。</p> <p>阶段 1：配料算法。</p> <p>阶段 2：调料算法。</p> <p>应该明确算法主要适用于配料阶段，调料算法应该另外建立数学模型。涉及到增碳和碳损等，算法与配料不同。</p> <p>或者在流程图内，把调料计算的流程屏蔽。</p>	此模型只针对配料算法，在流程图中屏蔽调料流程。	烟台冰轮智能机械科技有限公司	采纳
5	5.2 熔炼配料算法应用的条件和要求	线边库物料表建议增加物料来源（供应商），查相关教材和资料，供应商对物料成分比例相对稳定，可以通过供应商来进行数据分析，如果根据成分波动范围可接受，那么不同供应商可以直接查表获取原料成本比例。		烟台冰轮智能机械科技有限公司	未采纳，物料成本涉及采购商务保密，该系统主要是面对现场生产人员，另外关于供应商提供物料的质量和成本不是配料算法模型中的内容，是在整个熔炼生产管理系统中管控的。