《并联式三坐标测量机》

编制说明

团标制定工作组

二零二五年三月

**一、工作简况**

**（一）任务来源**

 根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的并联式三坐标测量机标准，满足市场产品质量提升需要。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国商品学会决定立项并联合南通诺迈数控科技有限公司等相关单位共同制定《并联式三坐标测量机》团体标准。

**（二）编制背景及目的**

随着汽车产业的蓬勃发展，汽车零配件的制造精度要求日益提高。并联式三坐标测量仪凭借其高刚度、高速度和高精度等优势，在汽车零配件制造过程中质量检测环节的应用愈发广泛。然而，目前市场上此类测量仪产品规格和性能参差不齐，缺乏统一的标准规范，这不仅影响了测量仪的使用效果和测量数据的准确性，也制约了汽车零配件行业的高质量发展。为了规范并联式三坐标测量机的研发、生产和应用，提高产品质量和市场竞争力，制定相关团体标准具有重要的现实意义。

我国尚未有针对并联式三坐标测量机的国家标准、行业标准。为适应市场发展的需要，推动行业的规范性建设，营造良好的市场环境，特提出《并联式三坐标测量机》团体标准的制定。

**（三）编制过程**

2025 年01月，完成《并联式三坐标测量机》的立项。标准立项计划下达后，根据相关文件的要求，明确小组成员工作任务并制定了详细的工作计划。

2025 年 01月至2025年 02 月，标准编制组对国内外的相关行业、标准、科研成果、专著等开展广泛、深入的调研，在此基础上完成《并联式三坐标测量机》的草案。随后标准制定小组与相关专家经多次研究、讨论对草案进行数次修改，于2025年03月提交《并联式三坐标测量机》标准征求意见稿。

**（四）主要起草单位及起草人所做的工作**

由南通诺迈数控科技有限公司等相关单位的专家成立的标准制定小组，在广泛调研、查阅和研究国际、国内的现行标准，结合行业现行技术痛点和空白，组织、协调和策划了标准征求意见稿的草拟和修改过程。

**二、 标准编制原则和主要内容**

**（一）标准制定原则**

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、 统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求进行编写。

**（二） 标准主要技术内容**

1、规范性引用文件：列出了本文件引用的其他规范性文件。

2、结构组成：包括机架部件、驱动系统、测量系统

3、技术要求：对并联式三坐标测量机的外观、装配质量、行程、功能、性能、环境适应性、电磁兼容性进行规定。

4、试验方法：对技术要求相应的试验方法进行规定。

5、检验规则：包括出厂检验和型式检验。

6、标志、包装、运输、贮存。

**（三）标准采用国际标准的程度及水平的简要说明**

 无。

**（四）重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

**（五）其他应予说明的事项**

无。

《并联式三坐标测量机》起草组

2025年03月17日