

《高温纯化炉技术规范》

（征求意见稿）

编制说明

《高温纯化炉技术规范》编制组

二〇二五年三月

《高温纯化炉技术规范》

（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由江苏君格志成科技有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了高温纯化炉技术规范的基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：江苏君格志成科技有限公司等

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2024年12月,为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性,由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组,负责对高温纯化炉技术规范标准编制进行确定。通过制订工作方案,标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研,搜集了高温纯化炉技术规范相关的标准、文献、成果案例等资料,着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2024年12月16日-2025年2月28日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《高温纯化炉技术规范》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

（3）形成标准征求意见稿，开展征求意见

2025年3月1日—2025年3月19日，标准起草组对标准草案进行修改完善，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了标准征求意见稿。

二、标准制定的目的和意义

1. 规范行业发展

- 1) 统一技术要求：明确高温纯化炉的设计、制造、试验和检验等方面的技术要求，使得不同厂家生产的设备在性能、质量等方面具有可比性和一致性，有利于规范市场秩序，避免因标准不统一而导致的产品质量参差不齐的现象。
- 2) 引导企业生产：为生产企业提供明确的技术规范和标准依据，指导企业进行产品设计、生产工艺控制和质量检验等工作，有助于企业提高生产效率、降低生产成本，同时保证产品质量和安全性。

2. 保障产品质量和安全

- 1) 确保性能可靠：对高温纯化炉的性能指标如极限真空度、空炉抽气时间、空炉升温时间、炉温均匀性等作出规定，确保设备在规定的参数和使用条件下能够持续可靠地工作，满足用户对设备性能的要求，保证高温纯化处理工艺的稳定性和产品质量的一致性。
- 2) 强化安全保障：规定高温纯化炉的安全技术要求，包括电气安全、机械安全、热安全等方面，有助于预防和减少设备在使用过程中的安全事故发生，保障操作人员的人身安全和企业的财产安全。

3. 促进技术交流与进步

- 1) 提供技术平台：团标编制过程中，涉及到行业内各相关企业、科研机构 and 专家的参与，为各方提供了一个交流和合作的平台。通过共同讨论和制定标准，能够促进不同企业之间的技术交流与合作，分享各自的技术经验和成果，推动整个行业的技术进步。
- 2) 推动创新发展：团标在制定过程中会充分考虑行业的最新技术和发展趋势，鼓励企业进行技术创新和改进。同时，标准的实施也为新技术、新工艺的应用提供了规范和依据，有助于推动高温纯化炉技术的不断创新和发展，提高行业的整体技术水平。

4. 满足市场和用户需求

- 1) 提高市场透明度：为用户提供了明确的产品标准和技术规范，使用户在选择高温纯化炉产品时能够有章可循，更加准确地了解产品的性能和质

量，提高市场的透明度和信任度，有利于用户做出合理的采购决策，保护用户的合法权益。

- 2) 满足特定需求：随着炭材料等相关行业的发展，对高温纯化炉的需求也日益多样化和专业化。团体标准可以根据市场和用户的特定需求，制定出更加详细和针对性的技术要求，满足不同用户在不同应用场景下的需求，促进高温纯化炉在各领域的广泛应用。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

该团体标准围绕高温纯化炉技术规范制定，从基本要求到标志、包装、运输和贮存，为设备生产提供全面规范，有助于保障产品质量和促进国际贸易。

1、基本要求

设备命名、结构组成、设备参数以及设备工作条件。

2、技术要求

从设备基本要求、外观要求、结构部件要求、性能要求以及安全要求等方面阐述设备的技术要求

3、试验方法：针对不同要求规定相应检验方式，如材料核查质保文件，外观通过目测和手感检查，机械安全通过目测和空载运行模拟，电气安全按相关国标试验，性能和设计要求采用特定工具检测部分参数，其余通过目测和运行模拟检验。

4、检验规则：分为出厂检验和型式检验。出厂检验逐台进行，需满足外观和性能部分要求；型式检验在特定情况开展，需满足全部技术要求。

5、标志、包装、运输和贮存要求：标志要求设备固定符合标准的铭牌标注关键信息。包装遵循相关标准，随机附带技术文件。运输时固定设备、选择好路况、根据天气防护。贮存要求仓库环境适宜、清洁，设备分类存放，垫高并保持间隔，长期贮存的设备定期检查维护。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《高温纯化炉技术规范》编制组

2025 年 3 月