

ICS 91.060.50
UNSPSC 44.10.31.03
CCS Q 70



团 体 标 准

T/UNP XXXX—XXXX

窄边框系统窗

Narrow bezel system windows

（草案）

本草案完成时间：

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国联合国采购促进会 发布

目 次

前言	II
引言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	1
5 技术要求	1
6 试验方法	2
7 检验规则	2
8 产品标志及随行文件	2
9 包装、运输和贮存	3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

引 言

为助力中国企业参与国际贸易,推动企业高质量发展,中国联合国采购促进会依托联合国采购体系,制定服务于国际贸易的系列标准,这些标准在国际贸易过程中发挥了越来越重要的作用,对促进贸易效率提升,减少交易成本和不确定性,确保产品质量与安全,增强消费者信心具有重要的意义。

联合国标准产品与服务分类代码UNSPSC, United Nations Standard Products and Services Code是联合国制定的标准,用于高效、准确地对产品和服务进行分类。在全球国际化采购中发挥着至关重要的作用,它为采购商和供应商提供了一个共同的语言和平台,促进了全球贸易的高效、有序发展。

围绕UNSPSC进行相关产品、技术和服务团体标准的制定,对助力企业融入国际采购,提升国际竞争力具有十分重要的作用和意义。

本文件采用UNSPSC分类代码由6位组成,对应原分类中的大类、中类和小类并用小数点分割。

本文件UNSPSC代码为“43.21.21”,由3段组成。其中:第1段为大类,“43”表示“信息技术广播和电信”,第2段为中类,“21”表示“计算机设备及配件”,第3段为小类,“21”表示“计算机打印机”。这个地方大家根据自己的修改

窄边框系统窗

1 范围

本文件规定了窄边框系统窗的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、产品标志及随行文件、包装、运输和贮存。

本文件适用于窄边框系统窗。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 7106 建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法

GB/T 8484 建筑外门窗保温性能分级及检测方法

GB/T 8485 建筑门窗空气声隔声性能分级及检测方法

JG/T 180 未增塑聚氯乙烯（PVC-U）塑料窗

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

窄边框系统窗 narrow-frame system windows

窗框宽度不大于 45mm 的建筑外窗系统，具有高气密性、水密性和抗风压性能，采用标准化设计与生产的集成产品。

3.2

系统窗 system windows

由型材、玻璃、五金件、密封材料等组成的完整门窗系统，通过系统设计确保性能协同优化。

4 分类

4.1 按开启方式：平开式、推拉式、上悬式、下悬式等。

4.2 按窗框宽度：40 系列窗框宽度 40mm、45 系列窗框宽度 45mm。

4.3 按玻璃配置：单玻、中空玻璃如 5mm+12A+5mm、夹层玻璃等。

5 技术要求

5.1 材料要求

5.1.1 型材

应采用铝合金或塑钢型材，壁厚 ≥ 1.4 mm，符合 JG/T 180的要求。

5.1.2 玻璃

中空玻璃应符合 GB/T 11944，传热系数 K 值 ≤ 1.8 W/(m²·K)。

5.1.3 密封材料

应采用三元乙丙橡胶密封条，邵氏硬度 60 A±5 A。

5.2 外观质量

5.2.1 型材表面无划伤、变形，涂层均匀。

5.2.2 玻璃无气泡、杂质，中空层无结露。

5.3 性能要求

窄边框系统窗的性能要求应符合表1的各项规定。

表1 性能要求

项目	指标要求	试验方法
抗风压性能	≥4 级	GB/T 7106
气密性能	≤1.5m ³ /(m·h)	GB/T 7106
水密性能	≥250Pa	GB/T 7106
保温性能	≤1.8W/(m ² ·K)	GB/T 8484
隔声性能	≥35dB	GB/T 8485

6 试验方法

6.1 外观质量

目测检查结合直尺测量。

6.2 抗风压性能

按 GB/T 7106 规定的方法检测。

6.3 气密性能

按 GB/T 7106 规定的方法检测。

6.4 保温性能

按 GB/T 8484 规定的方法检测。

6.5 隔声性能

按 GB/T 8484 规定的方法检测。

7 检验规则

7.1 出厂检验

逐樘检验外观质量、尺寸偏差、五金件功能。

7.2 型式检验

每年进行一次，或当材料、工艺变更时进行，检验项目包括全部性能指标。

8 产品标志及随行文件

8.1 标志

产品应标注：制造商名称、执行标准号、产品型号、生产日期。

8.2 随行文件

出厂合格证、性能检测报告、安装说明书。

9 包装、运输和贮存

9.1 包装：采用防潮膜包裹，型材与玻璃之间用软质材料隔离。

9.2 运输：直立运输，避免碰撞。

9.3 贮存：存放在干燥通风处，离地 ≥ 100 mm，避免阳光直射。
