



团 体 标 准

T/UNP XXXX—XXXX

提升推拉门

点击此处添加标准名称的英文译名

（草案）

（本草案完成时间：）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

引 言

为助力中国企业参与国际贸易,推动企业高质量发展,中国联合国采购促进会依托联合国采购体系,制定服务于国际贸易的系列标准,这些标准在国际贸易过程中发挥了越来越重要的作用,对促进贸易效率提升,减少交易成本和不确定性,确保产品质量与安全,增强消费者信心具有重要的意义。

联合国标准产品与服务分类代码(UNSPSC, United Nations Standard Products and Services Code)是联合国制定的标准,用于高效、准确地对产品和服务进行分类。在全球国际化采购中发挥着至关重要的作用,它为采购商和供应商提供了一个共同的语言和平台,促进了全球贸易的高效、有序发展。

围绕UNSPSC进行相关产品、技术和服务团体标准的制定,对助力企业融入国际采购,提升国际竞争力具有十分重要的作用和意义。

本文件采用UNSPSC分类代码由6位组成,对应原分类中的大类、中类和小类并用小数点分割。

本文件UNSPSC代码为“43.21.21”,由3段组成。其中:第1段为大类,“43”表示“信息技术广播和电信”,第2段为中类,“21”表示“计算机设备及配件”,第3段为小类,“21”表示“计算机打印机”。(这个地方大家根据自己的修改)

提升推拉门

1 范围

本文件规定了提升推拉门的材料、设计、性能、制造、质量控制、标识和标签、包装和运输、检验和测试等要求。

本文件适用于提升推拉门，包括但不限于住宅、商业和工业建筑中使用的各类门窗产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 7106 建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法

GB/T 8484 建筑外门窗保温性能分级及检测方法

GB/T 29738 建筑门窗五金件 通用要求

GB 16799 建筑用安全玻璃

GB/T 28889 建筑门窗洞口尺寸系列

JG/T 392 建筑用节能门窗

JC/T 308 建筑门用提升推拉五金系统

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

提升推拉门

通过轨道和提升机构实现门扇水平滑动与垂直提升的门系统，具有高气密性、水密性和抗风压性能。

3.2

提升机构

用于控制门扇垂直运动的装置，包括承重轮、导向轮、平衡装置等。

3.3

重复启闭性能

门扇在正常使用条件下可重复开启和关闭的次数，单位：次。

4 材料

4.1 型材

4.1.1 铝合金型材壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，符合 GB/T 5237 要求。

4.1.2 塑料型材壁厚 $\geq 3.0\text{mm}$ ，符合 GB/T 8814 要求。

4.2 玻璃

4.2.1 安全玻璃应符合 GB 16799 要求，中空玻璃应符合 GB/T 11944。

4.2.2 玻璃厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，中空层厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。

4.3 密封材料

三元乙丙（EPDM）胶条，邵氏硬度 $60\text{A} \pm 5\text{A}$ ，耐老化性能 ≥ 15 年。

4.4 五金件

- 4.4.1 提升机构承载能力 $\geq 500\text{N}$ ，符合 JC/T 308 要求。
- 4.4.2 滑轮组使用寿命 ≥ 10 万次循环。

5 设计

5.1 结构设计

- 5.1.1 门扇与门框配合间隙 $\leq 2\text{ mm}$ ，确保密封性能。
- 5.1.2 排水系统设计应避免积水，排水孔直径 $\geq 8\text{ mm}$ 。

5.2 五金配置

- 5.2.1 每个门扇应配置至少 2 组提升机构和 4 组滑轮。
- 5.2.2 执手开启力 $\leq 80\text{ N}$ ，符合 GB/T 29738 要求。

6 技术要求

6.1 外观质量

表面无划痕、变形，涂层均匀，颜色一致。

6.2 性能指标

提升推拉门性能指标应符合表1。

性能指标

序号	项目	指标要求
1	气密性能	≥ 7 级（GB/T 7106）
2	水密性能	≥ 4 级（GB/T 7106）
3	抗风压性能	$\geq 4.0\text{kPa}$ （GB/T 7106）
4	保温性能	$\leq 1.8\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ （严寒地区）
5	隔声性能	$\geq 38\text{ dB}$ （GB/T 8485）
6	开启力	$\leq 120\text{ N}$ （门扇自重 $\leq 150\text{ kg}$ ）
7	重复启闭次数	≥ 10 万次（无故障）

7 制造

7.1 加工精度

- 7.1.1 门框对角线尺寸偏差 $\leq 2\text{ mm}$ ，门扇对角线偏差 $\leq 3\text{ mm}$ 。
- 7.1.2 五金件安装位置误差 $\leq 1\text{ mm}$ 。

7.2 焊接 / 组装

- 7.2.1 铝合金焊接点强度 $\geq$ 母材强度的 85%。
- 7.2.2 塑料型材焊接角强度 $\geq 3000\text{N}$ 。

8 检验和测试

8.1 出厂检验

- 8.1.1 逐批检验：外观质量、尺寸偏差、开启灵活性。
- 8.1.2 抽样检验：气密性能、抗风压性能（每批次 ≥ 3 樘）。

8.2 型式检验

- 8.2.1 检验项目：全项性能指标（含 10 万次启闭耐久性测试）。
- 8.2.2 检验周期：正常生产时每 3 年一次，或材料 / 工艺变更时。

9 质量控制

9.1 过程控制

- 9.1.1 型材切割、焊接、组装工序需 100% 尺寸检测。
- 9.1.2 气密性能在线检测合格率 $\geq 98\%$ 。

9.2 不合格处理

不合格品需返工或报废，记录整改措施。

10 标识和标签

10.1 标志

- 10.1.1 永久性标志：生产企业名称、执行标准号、产品型号。
- 10.1.2 标签：生产日期、检验合格章、性能等级（如 “气密 7 级”）。

10.2 认证标识

宜加贴中国节能产品认证或联合国绿色采购标识（如有）。

11 包装和运输

11.1 包装

- 11.1.1 门扇采用珍珠棉包裹和木箱封装，五金件单独防锈包装。
- 11.1.2 包装外标注 “易碎品” “禁止倒置” 等警示标志。

11.2 运输

- 11.2.1 运输过程中保持水平放置，固定牢固，避免振动。
 - 11.2.2 运输温度范围： $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 50\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
-