



# 团 体 标 准

T/UNP XXXX—XXXX

## 气体报警仪检测设备

Gas Alarm Detector Testing Equipmen

(草案)

(本草案完成时间：)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

# 目 次

前言 .....	II
引言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类及标记 .....	1
5 基本参数 .....	1
6 技术要求 .....	1
7 试验方法 .....	2
8 检验规则 .....	2
9 标志、包装、运输和贮存 .....	2

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

## 引 言

为助力中国企业参与国际贸易,推动企业高质量发展,中国联合国采购促进会依托联合国采购体系,制定服务于国际贸易的系列标准,这些标准在国际贸易过程中发挥了越来越重要的作用,对促进贸易效率提升,减少交易成本和不确定性,确保产品质量与安全,增强消费者信心具有重要的意义。

联合国标准产品与服务分类代码(UNSPSC, United Nations Standard Products and Services Code)是联合国制定的标准,用于高效、准确地对产品和服务进行分类。在全球国际化采购中发挥着至关重要的作用,它为采购商和供应商提供了一个共同的语言和平台,促进了全球贸易的高效、有序发展。

围绕UNSPSC进行相关产品、技术和服务团体标准的制定,对助力企业融入国际采购,提升国际竞争力具有十分重要的作用和意义。

本文件采用UNSPSC分类代码由6位组成,对应原分类中的大类、中类和小类并用小数点分割。

本文件UNSPSC代码为“43.21.21”,由3段组成。其中:第1段为大类,“43”表示“信息技术广播和电信”,第2段为中类,“21”表示“计算机设备及配件”,第3段为小类,“21”表示“计算机打印机”。(这个地方大家根据自己的修改)

# 气体报警仪检测设备

## 1 范围

本文件规定了气体报警仪检测设备的分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志及随行文件、包装运输和贮存。

本文件适用于工业、商业及民用领域使用的可燃气体、有毒气体报警仪的检测设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T18268.1 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分：通用要求

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类及标记

### 4.1 分类

4.1.1 按检测气体类型：可燃气体检测设备、有毒气体检测设备。

4.1.2 按功能：便携式检测设备、固定式检测设备。

### 4.2 标记示例

标记应包括设备代号、检测范围、检测气体类型、功能类型。

示例：GADT-2000-H2S-P

GADT：气体报警仪检测设备代号

2000：检测范围（0~2000ppm）

H2S：检测气体类型（硫化氢）

P：便携式

## 5 基本参数

基本参数可参照表1。

表1 基本参数

参数名称	要求
检测范围	覆盖报警仪标称量程的 10 %~100 %
示值误差	$\leq \pm 2\%FS$
响应时间（T90）	$\leq 30\text{ s}$

## 6 技术要求

## 6.1 环境适应性

6.1.1 温度：-10 °C~50 °C（工作），-20 °C~70 °C（贮存）。

6.1.2 湿度：≤90% RH（无冷凝）。

## 6.2 安全要求

6.2.1 符合 GB/T 18268.1 的防触电、防过热保护要求。

6.2.2 标准气体容器应符合《气瓶安全技术监察规程》。

## 6.3 电磁兼容性

静电放电抗扰度：接触放电±4 kV，空气放电±8 kV。

## 7 试验方法

### 7.1 示值误差测试

使用标准气体（如甲烷、一氧化碳）进行三点校准（20%、50%、80% 量程），计算平均误差。

### 7.2 响应时间测试

通入浓度阶跃变化的标准气体，记录从气体进入到示值稳定在 ±2% FS 的时间。

### 7.3 环境适应性试验

高温 / 低温试验：按 GB/T 2423.1进行 2h 循环测试。

## 8 检验规则

### 8.1 出厂检验

8.1.1 逐台检验：外观、示值误差、响应时间。

8.1.2 抽样检验：每批次随机抽取 3 台进行全项性能测试。

### 8.2 型式检验

8.2.1 检验周期：正常生产时每 2 年一次，或材料、工艺变更时。

8.2.2 检验项目：全部技术要求，包括电磁兼容性测试

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

9.1.1 设备本体标注：制造商名称、型号、执行标准号、生产日期。

9.1.2 包装标注：“易碎”“防潮”等警示标志，应符合 GB/T 191 的要求。

### 9.2 包装

采用防震泡沫填充，附带校准证书、操作手册。

### 9.3 运输

运输温度：-20 °C~50 °C，避免剧烈振动。