

附件 1

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	质量分级及评价要求 研 磨丝杆		项目名称（英文）	Quality classification and leader evaluation requirements grinding screw	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	浙江健壮传动科技有限公 司		计划起止时间	2025.2-2025.5	
参编单位	待定				
负责人姓名	王灵彬	电话	15857812933	邮箱	/
项目意义	研磨丝杆作为精密传动部件，在机床、自动化设备等领域具有广泛的应用。随着制造业的快速发展，对研磨丝杆的精度、耐磨性和使用寿命等要求越来越高。然而，市场上研磨丝杆的质量参差不齐，消费者难以准确判断产品的优劣。为了解决这一问题，实施质量分级及评价要求成为研磨丝杆项目立项的重要背景。在研磨丝杆项目中，实施质量分级及评价要求面临一些问题。首先，缺乏统一的质量分级标准和评价标准，导致市场上产品质量参差不齐，难以形成有效的市场竞争。其次，部分企业在生产过程中存在偷工减料、以次充好等问题，影响了整个行业的健康发展。此外，消费者对研磨丝杆产品的了解不足，难以准确判断产品的质量和性能，也				

	影响了市场的公平竞争。 因此，需要制定明确的质量分级和评价标准，加强市场监管和消费者教育，推动研磨丝杆行业的健康发展。实施质量分级及评价要求对研磨丝杆项目具有重要意义。首先，通过制定明确的质量分级标准和评价标准，可以引导企业提升产品质量和技术水平，推动行业技术进步和产业升级。其次，有助于消费者更好地了解产品的质量和性能，做出明智的购买决策，保障消费者的合法权益。同时，实施质量分级及评价要求还可以促进市场竞争，淘汰落后产能，提高整个行业的竞争力和可持续发展能力。因此，研磨丝杆项目应积极推进质量分级及评价要求的实施，为行业的健康发展提供有力保障。
国内外情况 简要说明	1、技术情况 结合我国研磨丝杆市场需求，深入研究研磨丝杆质量分级及评价要求的各个环节，充分考虑技术的先进性、实用性和可操作性，对研磨丝杆质量分级及评价要求进行规定。 2、项目与国内外先进标准的采用程度 无 3、与国内相关标准间的关系 主要参考以下标准内容制定： GB/T 19001 质量管理体系要求 GB/T 24001 环境管理体系要求及使用指南 4、是否涉及知识产权问题 无

主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	1、本标准主要技术内容如下： 1) 范围 2) 规范性引用文件 3) 术语和定义 4) 评价指标体系 5) 评价方法及等级划分 2、本文件适用于研磨丝杆质量分级及评价。
项目进度计划	(1) 立项阶段 2025.2: 对国内外研磨丝杆质量分级及评价要求相关情况进行了深入的调查研究, 填写立项申请书, 申请标准立项, 等待审批。 (2) 起草阶段 2025.2-2024.3: 在理论研究基础上, 起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果, 基于我国市场行情, 经过数次修订, 形成了《质量分级及评价要求 研磨丝杆》标准草案。 (3) 征求意见阶段 2025.3-2025.4: 形成标准草案之后, 起草组召开了多次专家研讨会, 从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见, 从理论完善和实际应用多方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证, 起草组形成了《质量分级及评价要求 研磨丝杆》(征求意见稿)。 (4) 标准审定阶段 2025.5: 提交标准草案送审材料, 召集专家进行审定, 召开审查会议, 根据各位专家提出的意见对标准草案送审稿进一步修改和完善, 最终形成

	标准草案报批稿及相关报批材料。		
	(5) 标准报批阶段		
	2025.5: 提交标准报批材料, 等待标准审批和发布。		
涉及专利的名称、专利号以及授权说明 (如不涉及填“无”)	无		
申请单位意见	 (签字、盖公章) 月 日	协会意见	 (签字、盖公章) 月 日

注: 表格篇幅不够可另加页。

