

附件 1

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	可持续性产品评价要求 研磨丝杆		项目名称（英文）	Evaluation of sustainable products requires grinding screw	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	浙江健壮传动科技有限公 司		计划起止时间	2025.2-2025.5	
参编单位	待定				
负责人姓名	王灵彬	电话	15857812933	邮箱	/
项目意义	研磨丝杆项目的立项背景主要源于现代制造业对高精度、高效率传动部件的迫切需求。随着科技的进步和工业化进程的加速，机械设备对传动部件的精度和性能要求日益提高。丝杆作为机械设备中的核心传动部件，其精度直接影响到整个设备的性能。目前，研磨丝杆项目在实施过程中面临一些问题。首先，研磨技术本身需要高精度的设备和专业的技术人员，这增加了项目的实施难度和成本。其次，国内在丝杠高效旋风铣削技术与欧美发达国家相比仍有较大差距，对旋风铣削过程切削机理的研究尚不充分，导致研磨丝杆的效率和质量受到一定影响。此外，市场上缺乏自动化的丝杠研磨设备，多数情况下仍然依靠经验丰富的技术人员手工完成，这不仅耗时长，而且效率低下。因此，如何解决这些问题，提高研磨丝杆的				

	效率和质量，成为项目实施过程中需要重点关注的问题。 因此，开展研磨丝杆可持续性产品评价要求标准的研制。研磨丝杆项目的实施具有重要意义。首先，通过研磨技术提升丝杆的精度和表面质量，可以显著提高机械设备的传动效率和稳定性，减少振动和噪音，延长设备的使用寿命。这对于提高制造业的生产效率和产品质量具有重要意义。其次，研磨丝杆项目符合可持续发展的理念，通过优化生产工艺和减少资源浪费，可以降低生产成本，提高企业的经济效益。同时，研磨丝杆项目也有助于推动制造业的技术创新和产业升级，提升我国制造业在全球市场的竞争力。此外，研磨丝杆项目的成功实施还可以为其他传动部件的研磨加工提供借鉴和参考，推动整个制造业的技术进步和发展。
国内外情况 简要说明	1、技术情况 结合我国研磨丝杆市场需求，对比国外先进标准，对研磨丝杆的可持续性产品评价要求相关内容做出规定。 2、项目与国内外先进标准的采用程度 无 3、与国内相关标准间的关系 主要参考以下标准内容制定。 GB/T 19001 质量管理体系 要求 GB/T 20862 产品可回收利用率计算方法导则 GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南 4、是否涉及知识产权问题 无

主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	1、本标准主要技术内容如下： 1) 范围 2) 规范性引用文件 3) 术语和定义 4) 评价原则 5) 评价体系 6) 评价要求 7) 评价方法 2、本文件适用于研磨丝杆可持续产品评价。
项目进度计划	(1) 立项阶段 2025.2：填报《可持续性产品评价要求 研磨丝杆》立项申请书，准备标准草案初稿，申请标准立项，等待审批。 (2) 起草阶段 2025.2-2024.3：由标准编制公司牵头组织，调研研磨丝杆有关标准、法律法规、国家及行业政策精神，调研企业对可持续性产品评价的认识和预期，调研行业主管部门的需求，初步确定标准框架。按确定的标准框架起草标准内容，内部研讨完善后，形成征求意见稿。 (3) 征求意见阶段 2025.3-2025.4：提交征求意见材料，公开向社会征求意见，修改征求意见稿，形成标准草案送审稿、修改后的编制说明及征求意见汇总处理表。 (4) 标准审定阶段

	2025.5: 提交标准草案送审材料, 召集专家进行审定, 召开审查会议, 根据各位专家提出的意见对标准草案送审稿进一步修改和完善, 最终形成标准草案报批稿及相关报批材料。 (5) 标准报批阶段 2025.5: 提交标准报批材料, 等待标准审批和发布。		
涉及专利的名称、专利号以及授权说明 (如不涉及填“无”)	无		
申请单位意见	 (签字、盖公章) 月 日	协会意见	 (签字、盖公章) 月 日

注: 表格篇幅不够可另加页。