

ICS 点击此处添加 ICS 号

CCS 点击此处添加 CCS 号

# 团 体 标 准

T/QGCML XXXX—XXXX

## 高回弹透气醋酸面料

High resilience and breathable acetate fabric

— XX — XX 发布

XXXX — XX — XX 实施

全国城市工业品贸易中心联合会 发 布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 技术要求 ..... 1

5 试验方法 ..... 2

6 检验规则 ..... 3

7 标志、包装、运输、贮存 ..... 4

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由 提出。

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会归口。

本文件主要起草单位：

本文件主要起草人：

# 高回弹透气醋酸面料

## 1 范围

本文件规定了高回弹透气醋酸面料的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于高回弹透气醋酸面料的生产和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**醋酸面料** acetate fabric

俗称醋酸布，又叫亚沙，是以醋酸和纤维素为原料经酯化反应制得的人造纤维。

## 4 技术要求

### 4.1 外观

4.1.1 外观质量以匹为单位，允许疵点评分≤28 分/百平方米

4.1.2 幅宽偏差超过±3.0%，每米计 4 分。

### 4.2 内在质量

内在质量参见表1的要求。

表 1 内在质量要求

项 目		优等品	一等品	合格品
平方米干燥重量允许偏差(%)		+/-4	+/-5	+/-5
甲醛含量/(mg/kg) ≤		75		
pH 值		4.0~7.5		
异味		无		
可分解芳香胺		未检出		
顶破强力/N ≥		250		
水洗尺寸变化率/(%)	直向	3.0~+1.5	-5.0~+1.5	-5.5~+1.5
	横向	-3.0~+1.5	-5.0~+1.5	-5.5~+1.5
起毛起球/级 ≥		4-5	4	3-4
拉伸性/(%) ≥		80		
回复性/(%) ≥		90		
耐皂洗色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3-4	3
耐汗渍色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3	3
耐水色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3	3
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	4	3-4	3
	湿磨	3-4	3(深 2)	2-3(深 2)
印(烫)花耐皂洗色牢度 ≥	变色	3-4	3	3
	沾色	3-4	3	3
印(烫)花耐摩擦色牢 ≥	干摩	3-4	3	3
	湿磨	3	2-3	2-3(深 2)
耐光色牢度/级 ≥	深色	4-5	4	3
	浅色	3-4	3	2-3
耐光、汗复合色牢度(碱性)/级 ≥		4-5	3-4	3-4

#### 4.3 安全性能

基本安全性能应符合GB 18401的要求。

### 5 试验方法

#### 5.1 外观

目测检查。

#### 5.2 甲醛含量试验

按GB/T 2912.1规定执行。

#### 5.3 pH 值试验

按GB/T 7573规定执行。

#### 5.4 异味试验

按GB 18401规定执行。

### 5.5 可分解芳香胺染料试验

按GB/T 17592和GB/T 23344的规定执行。

### 5.6 顶破强力试验

按GB/T 19976执行。钢球的直径为 $(38\pm 0.02)$  mm。

### 5.7 水洗尺寸变化率

按GB/T 8629、GB/T 8630执行。

### 5.8 起球试验

按GB/T 4802.1-2008中E法的规定执行，

### 5.9 耐皂洗色牢度、印(烫)花耐皂洗牢度试验

按GB/T 3921的规定执行，

### 5.10 耐汗渍色牢度试验

按GB/T 3922 规定执行。

### 5.11 耐水色牢度试验

按GB/T 5713规定执行。

### 5.12 耐摩擦色牢度、印(烫)花摩擦色牢度试验

按GB/T 3920规定执行。

### 5.13 耐光色牢度试验

按GB/T 8427规定执行。

### 5.14 耐光、汗复合色牢度试验

按GB/T 14576规定执行。

### 5.15 数值修约

按GB/T 8170规定执行。

### 5.16 拉伸回复性

按FZ/T 70006规定执行。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

### 6.2 出厂检验

6.2.1 产品出厂应经生产厂检验部门逐批检验合格，方可出厂。

6.2.2 出厂检验项目包括本文件中的外观质量、纤维含量、异味的所有项目。

6.2.3 当批量小于 26 件时，应进行全数检验；当批量大于 26 件时，进行抽样检验，抽样按 GB/T 2828.1 计数抽样检验程序一次性抽样方案的规定进行，检验水平为Ⅱ，接收质量限（AQL）取 6.5。

6.2.4 抽样检验时，若样本中发现不合格数小于等于接收数（Ac），则判该批产品出厂检验合格；若样本中发现的不合格数大于等于拒收数（Re），则判该批产品出厂检验不合格。

### 6.3 型式检验

- 6.3.1 正常生产时每年进行一次型式检验，有下列情况之一时也应进行型式检验：
- a) 新产品试制鉴定时；
  - b) 正式生产，如原料、工艺有较大改变可能影响到产品的质量时；
  - c) 出厂检验的结果与上次型式检验有较大差异时；
  - d) 产品停产 12 个月以上重新恢复生产时；
  - e) 行业主管部门或质量管理部门提出要求时。
- 6.3.2 型式检验项目包括技术要求中的全部项目。
- 6.3.3 型式检验应从出厂检验合格产品中随机抽取，抽取数量应满足检测要求。
- 6.3.4 当型式检验结果全部符合本文件要求时，判型式检验合格。若检验中出现任何一项不符合，允许加倍重新抽取样品进行复检，复检后，若全部符合本文件要求时，判型式检验合格，否则为不合格。

## 7 标志、包装、运输、贮存

### 7.1 标志

#### 7.1.1 销售标志应至少含有以下内容：

- a) 产品名称；
- b) 批号；
- c) 产品主要规格；
- d) 商品责任单位名称及地址；
- e) 执行标准号；
- f) 产品合格标识。

7.1.2 产品使用说明按 GB/T 5296.4 的规定执行，婴幼儿及儿童产品按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 的规定执行。

7.1.3 明确用途者可标明用途。

7.1.4 标志应清晰、牢固，不应因运输条件和自然条件而褪色、变色、脱落。

### 7.2 包装

产品包装按 GB/T 4856 的规定执行，产品包装应保证产品不受损伤，应防尘、防震，便于运输和贮存。如客户有特殊要求，按合同有关规定进行。

### 7.3 运输

产品在运输过程中应保证不破损、不沾污，防火、防潮、防污染，避免日晒、雨淋及化学品的腐蚀。

#### 7.3.1 贮存

产品应贮存在阴凉、干燥、清洁库房内，避免污染，防蛀、防霉。