T/EJCCCSE

中国商业股份制企业经济联合会团体标准

T/EJCCCSE XXXX—XXXX

人防门安全技术规范

Safety technical specification for air defense doors

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国商业股份制企业经济联合会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 材料	1
5 技术要求	1
6 试验方法	2
7 检验规则	3
8 标志和随行文件	3
9 包装、运输、贮存	4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山西安得瑞防护设备有限公司提出。

本文件由中国商业股份制企业经济联合会归口。

本文件起草单位：山西安得瑞防护设备有限公司、XXX、XXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX。

人防门安全技术规范

1 范围

本文件规定了人防门安全技术规范的原材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存。

本文件适用于人防门的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GA 667 防爆炸透明材料

RFJ 04 人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

人防门 civil air defence door

人民防空防护工程出入口的门，主要用于在战争、地震等自然灾害发生时提供安全防护。

4 材料

4.1 人防门应符合本文件的要求，并按照经规定程序批准的工艺及技术文件制造。

4.2 产品所用钢材应符合设计文件的要求，并附有质量证明书或试验报告单。

4.3 钢材预处理应符合 GB/T 8923.1—2011 中 St3 级的要求。

4.4 产品所用的其余辅料应符合有关文件或相关规定的要求，必要时可进行质量检测和化验。

5 技术要求

5.1 外观

5.1.1 产品表面应清洁、平整，无明显凹凸、擦痕、毛刺、划伤等缺陷。

5.1.2 密封胶条应接头严密、无咬边现象；密封胶胶线应平直、均匀。

5.1.3 焊缝处无焊渣、漏焊、虚焊或焊穿等情况。

5.1.4 产品的漆膜总厚度应为 100 μm ~120 μm 。

5.1.5 产品涂层应牢固、均匀。涂层附着力应不低于 GB/T 9286—2021 中规定的 2 级。

5.1.6 产品的标识应清晰、正确，固定可靠。

5.2 尺寸偏差

产品的尺寸偏差应符合表 1 的规定。

表1 尺寸偏差

单位为毫米

项目		允许偏差
门框	孔宽	±5
	孔高	±5
门扇	宽度	±5
	高度	±5
门框孔对角线长度		±5.5
门扇对角线长度		±5.5

5.3 装配质量

5.3.1 产品各部件应准确安装、牢固可靠。

5.3.2 产品应运转良好，正常情况下保持常闭状态，无卡阻、自行启闭等现象出现。

5.4 性能

5.4.1 密闭

经密闭性试验时，最大允许漏气量应符合 RFJ 04 的规定。

5.4.2 启闭

5.4.2.1 产品应启闭灵活、开关到位，运转过程中无卡阻、无异常响声，停于任一位置时无自开自关现象。

5.4.2.2 门扇手动启闭力应不大于 200 N。

5.4.3 关锁操纵力

产品的手动关锁操纵力应不大于 260 N。

5.4.4 防爆

产品经防爆试验后，结构应完整，无穿透性洞口，无碎片及零部件掉落，且能启闭正常。

6 试验方法

6.1 外观

6.1.1 在自然光线下，目测、手感进行检查。

6.1.2 漆膜厚度的检验按 GB/T 13452.2 的规定进行。

6.1.3 涂层附着力的检验按 GB/T 9286—2021 的规定进行。

6.2 尺寸偏差

使用适合精度的量具进行测量。

6.3 装配质量

采用手触和实际操作进行检验。

6.4 性能

6.4.1 密闭

按 RFJ 04 的规定进行。

6.4.2 启闭

6.4.2.1 采用手触和实际操作进行检验。

6.4.2.2 使用测力仪器测量手动启闭力，力的作用点在门扇拉手处，拉力的方向始终垂直于门扇表面，均匀慢速将门扇拉开或关闭到位，整个过程的最大力为门扇启闭力。

6.4.3 关锁操纵力

使用测力仪器测量关锁操纵力，力的作用点距手柄末端 5 cm（或手轮边缘），拉力的方向应始终垂直手柄（或与手轮外圆相切）且平行于门扇表面，测关锁到位时的力。

6.4.4 防爆

按 GA 667 的规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 产品出厂前，应按每一批次、品种、规格随机抽样 5 %，且应不少于 3 樘。

7.2.2 出厂检验项目包括本文件中的外观、尺寸偏差及装配质量。

7.2.3 当某项不合格时，应加倍抽样。对不合格的项目进行复验，如该项仍不合格时，则判定该批产品出厂检验为不合格。加倍抽样的样品经检验，若全部检测项目符合本部分规定的合格指标，则判定该批产品出厂检验为合格。

7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，当结构、材料、工艺有较大改变而可能影响产品性能；
- c) 正常生产时，每两年检测一次；
- d) 产品长期停产后，恢复生产；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异。

7.3.2 型式检验项目包括第 5 章技术要求中的全部项目。

7.3.3 批量生产时，从出厂检验合格产品中随机抽取 3 樘进行型式检验。

7.3.4 型式检验当某项不合格时，应加倍抽样。对不合格项目进行复检，如该项目仍不合格，则判定该批型式检验不合格。经检验，若全部检验项目符合本文件第 5 章相关要求，则判定该批型式检验为合格。

8 标志和随行文件

8.1 标志

产品标志应至少包括下列内容：

- a) 制造厂名或商标；
- b) 产品名称；
- c) 产品标记及执行的标准编号；
- d) 生产日期。

8.2 随行文件

产品的随行文件应包括以下内容：

- a) 产品合格证；
- b) 产品质量保证书；
- c) 产品说明书；
- d) 装箱单；
- e) 随机备附件清单；
- f) 安装图；
- g) 搬运说明；

h) 其他有关材料。

8.2.1 产品合格证应包括下列主要内容：

- a) 产品执行标准号；
- b) 出厂检验项目、检测结果及检验结论；
- c) 产品检验日期、出厂日期、检验员签名或盖章(可用检验员代号表示)。

8.2.2 产品质量保证书应包括下列内容：

- a) 产品名称、商标及标记(包括执行的产品标准编号)；
- b) 产品型式检验的性能参数值，并注明该产品型式检验报告的编号；
- c) 产品的构造组成；
- d) 制造厂名称、地址及质量问题受理部门联系电话。

8.2.3 产品使用说明书宜包括下列内容：

- a) 产品说明；
- b) 安装示意；
- c) 使用方法；
- d) 维护保养；
- e) 注意事项。

9 包装、运输、贮存

9.1 包装

产品的包装应牢固，并有防震、防潮等措施。包装箱应标明产品型号、生产批号、包装箱尺寸等。

9.2 运输

产品在运输过程中应轻装轻卸，防止剧烈振动、冲击，并应做好防护措施。

9.3 贮存

堆放场地应平整、坚固、不积水。堆放位置应满足产品的搬移、吊装空间的要求。产品不宜露天堆放。