《平阳米烧》团体标准编制说明

**1 项目背景**

**1.1 背景及意义**

白酒是中国特有的一种蒸馏酒，其历史源远流长，与中国的农业发展、社会活动、文化传统紧密相连。中国白酒的酿造历史可追溯至数千年前，它经历了从发酵酒到蒸馏酒的漫长演变历程。白酒在中国传统文化中占有重要地位，无论是在文学、艺术还是社会习俗中，酒都是不可或缺的元素。中国不同地区的白酒有着各自独特的风味和酿造工艺，形成了白酒的各种风格。我国传统白酒以十二大香型为代表，分别有米香型白酒、清香型白酒（汾型白酒）、酱香型白酒（茅型白酒）、凤香型白酒、浓香型白酒（泸型白酒）、豉香型白酒等。根据白酒行业发展现状，共修订完善了十二个香型白酒的国家标准，制定了各自的质量指标。此外，地理标志产品，如贵州茅台酒、舍得白酒、五粮液酒、沱牌白酒等，均制定了严格的推荐性国家标准，以确保其独特的质量和声誉。

白酒作为我国具有悠久历史和深厚文化底蕴的传统饮品，在经济发展和文化传承中一直占据着重要的地位。随着市场需求的不断变化和行业的快速发展，制定科学合理、适应时代需求的团体标准显得尤为重要。通过制定团体标准，可以规范米烧白酒的生产流程和质量控制，确保产品质量的稳定性和可靠性，可引导企业不断进行技术创新和改进，生产更符合市场需求又满足标准要求的产品，提升自身的品牌形象，从而推动整个行业的技术进步。团体标准的制定不仅有助于消费者了解产品的质量要求，保护消费者权益，避免购买到不合格的产品，而且能够促进技术创新，增强行业竞争力，促进资源优化配置，提高生产效率。这些作用共同促进行业内公平竞争，同时为监管部门提供了有效的监管工具，确保市场上销售的米烧白酒产品符合标准要求。

查阅国内外相关标准，平阳米烧的独特工艺暂无贴合的白酒类型标准适用，只能套用GB 2757 《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》，缺少针对平阳米烧的产品特色描述及质量指标设定。为了统一产品标准，为该行业创造一个公平、公正的竞争平台，并让广大消费者对平阳米烧有清晰明确的概念，需制定相应的产品团体标准。这对提升整个行业的产品质量水平，规范企业的生产管理及市场经营有着重要的意义。平阳米烧标准的制定，能统一产品质量标准，促进产品的推广和创新，有利于企业管理，提高效益，降低成本，创造更多的经济效益。同时也利于行政监管部门的监督管理，有法可依，有章可循。故此申请制定《平阳米烧》团体标准。

该团体标准与国家标准GB/T 10781.3-2006《米香型白酒》相比，规定了酿造酒曲应为平阳地域生产的乌衣红曲，加工用水应使用鳌江流域水源，加强了平阳米酒的地理标志证明商标和区域品牌保护。同时，该标准充分融合了企业长期积累的生产实践经验，并深入考虑了消费者对平阳米烧独特口味的偏好，据此精心设定了三个品质等级（优级、一级、二级），其中优级酒品的乳酸乙酯、β-苯乙醇、总酸、总酯等核心技术指标均超越了国家标准，故该团标具有一定的创新和先进性，满足了平阳米烧白酒市场消费者对高品质米烧的实际需求。

**2 标准制定工作概况**

**2.1 标准制定相关单位及人员**

2.1.1 本文件牵头组织制定单位：平阳县瑞贤阁白酒加工坊。

2.1.2 本文件主要起草单位：平阳县质量检验检测研究院。

2.1.3 本文件参与起草单位：温州市标准化科学研究院、平阳县市场监督管理局水头市场监督管理分局、平阳县瑞贤阁白酒加工坊、平阳县新鹤白酒加工厂、平阳县静凉白酒加工厂、平阳县皇渎酒坊、平阳县鹤翔酒业有限公司、平阳县浙乡醇白酒加工厂、平阳县千杯纯酿白酒加工坊、平阳县艺谷酒业有限公司、平阳县老陆白酒加工坊、平阳县老林白酒加工厂、平阳县深巷酒坊、平阳县雁雨白酒加工厂、平阳县净乡白酒加工坊、平阳县迎兴酒坊。

2.1.4 本文件起草人为：黄晓琳、郑进响、钱秀东、兰丽春、林友孝、王大庆、黄明政、蔡明西、陈南标、周德叶、蔡廷初、徐慧慧、李然、李挺艺、陆有鹤、林垂海、苏德助、陈彦禹、陈友景、黄雪迎。

**2.2 主要工作过程**

**2.2.1 前期准备工作。**

**2.2.1.1 调研阶段**

申请立项阶段：2024年6月—7月由平阳县瑞贤阁白酒加工坊牵头成立标准起草工作组，期间工作小组，通过查阅大量国内外白酒的论文、标准，根据合理性、合法性、可行性确定了产品标准内容，通过稳定性、准确性等一系列研究，建立了平阳米烧标准技术标准。

通过广泛查阅与收集，整合了国内外关于白酒的各类相关标准，包括欧盟法典等，并系统梳理了客户要求及产品现行标准，基于合理性、合法性与可行性原则，最终确定了《平阳米烧》的产品标准内容。随后，我们将14家白酒样品送至平阳县质量检验检测研究院，进行了详尽的指标检测，并在此基础上初步拟定了《平阳米烧》团体标准草案，同时完成了立项建议书的编写工作，并提交至温州市食品协会申请立项。

**2.2.1.2立项暨标准草案研讨**

2024年7月18日温州市食品行业协会组织专家对平阳县瑞贤阁白酒加工坊申请的《平阳米烧》团体标准进行了立项评审，此次评审会邀请了平阳县市场监管局标准化科、生产科、平阳县质量检验检测研究院等相关领导和专家。评审专家组们对标准制定的可行性和必要性表示肯定，一致通过对标准的立项决定。

会上各专家、各作坊代表对标准草案中涉及的范围、术语和定义、要求、和试验方法等事项进行了讨论，提出了如下建议：

1. 根据平阳米烧的特性，对感官进行准确描述；
2. 感官要求中需添加备注，在低温情况下色泽外观可能出现沉淀；
3. 根据实验结果建议将米烧的技术指标分为优级、一级、二级等；
4. 建议酒精度范围缩小；
5. 酒精度的标识和允许差应在理化指标中备注描述；
6. 食品标签应注明产品质量等级。

**2.2.2 标准修订**

2024年8月至9月，平阳县质量检验检测研究院再次针对14家参与单位的米烧样品开展检测，分析实测数据进一步优化标准中的各项指标要求。标准研制工作组根据评审专家提出的建议和意见，对标准草案逐条进行修改，形成标准征求意见稿。

**3 标准编制原则、主要内容及确定依据**

**3.1 编制原则**

本标准的编制原则：1、遵循GB/T1.1—2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》。2、遵循食品安全国家标准、促进社会团体行业发展、保护消费者的利益是指标确定的首要原则，同时针对平阳米烧结合地域特色、充分发挥品牌优势，指引着未来平阳米烧产业发展等因素，充分考虑最新技术水平，为未来技术发展提供框架。

**3.2 主要内容及确定依据**

**3.2.1确定依据**

本标准在编写过程中主要是以 GB 2757 《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》为基础，参考 GB/T《10781.3-2006 米香型白酒》、GB/T 10345 《白酒分析方法》、GB/T 5009.48 《蒸馏酒与配制酒卫生标准的分析方法》，并结合其他种香型白酒标准和地理标志性白酒标准及市场需求，建立了测试方法和评定标准。

**3.2.2主要内容**

标准主要内容包括：本文件规定了平阳米烧的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存等几个方面对标准进行编制。其中要求分为原料要求（包括大米、水、乌衣红曲）；感官要求、理化要求、卫生要求、净含量。

1. 标准名称：确定以“平阳米烧”作为标准名称。
2. 范围：适用于平阳米烧的生产、检验与销售。
3. 规范性引用文件：引用有效现行的相关文件。
4. 术语和定义：确定了“平阳米烧”的定义。
5. 技术要求：

a 原料要求

大米应符合GB/T 1354的规定；

水应符合GB 5749的规定（微生物指标除外）；

乌衣红曲应符合GB 2760的规定。

b感官要求：

色泽和外观：无色或微黄，清亮透明，无悬浮物，无沉淀；

香气：具有纯正、舒适、协调的米烧香气；

口味：具有醇甜、柔和、爽净的口味；

风格：具有本品的风格；

备注：低温时略有沉淀。

c理化要求：

根据产品工艺并参考其他香型白酒设定酒精度、总酸、总酯、乳酸乙酯、β-苯乙醇、固形物等质量指标；

d 卫生要求

卫生要求设定甲醇、氰化物项目，要求与国家标准要求一致。

1. 试验方法：所有检测方法均引用现行国标。
2. **采用国际标准的程序及水平的简要说明；**

全球各国及国际组织为保障酒精饮料的安全与质量，已建立了一系列严格的标准与法规体系。这些标准和法规涵盖了从原料准备、发酵、蒸馏到陈化等整个生产流程，以及可能影响酒精饮料安全性的各种化学污染物，包括甲醇、高级醇、氨基甲酸乙酯（ethyl carbamate）、氢氰酸（HCN）、重金属、霉菌毒素、邻苯二甲酸盐（phthalates）和醛类等。不同国家和地区对这些污染物的安全指标和最大限量（MLs）有不同的规定。例如，欧盟（EU）对某些类型的酒精饮料中的甲醇含量有严格的限制，而美国、加拿大、澳大利亚和新西兰也有自己的标准。白酒作为中国特有的蒸馏酒，总酸、总酯等质量指标在其他国家并未有明确指标制定。

1. **与有关的现行法律法规和国家、行业标准的关系；**

**5.1 当前国内主要遵循的标准包括：**

GB 2757-2012《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》适用于蒸馏酒及其配制酒，规定了包括氰化物限量指标、甲醇限量指标等在内的技术要求。

GB/T 10781.3-2006《米香型白酒》标准规定了该类型白酒的术语和定义、产品分类、要求、分析方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

**5.2 本文件与相关法律法规、规章、强制性标准相冲突情况。**

本标准与现行GB 2757《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》、GB/T 10781.3-2006《米香型白酒》等标准保持一致，无冲突。

**5.3 本文件引用了以下文件：**

GB/T 10345 白酒分析方法

GB/T 10346 白酒检验规则和标志、包装、运输、贮存

GB 12456 食品安全国家标准 食品中总酸的测定

GB/T 1354 大米

GB 2757 食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒

GB 5009.225 食品安全国家标准 酒和食用酒精中乙醇浓度的测定

GB 5009.266 食品安全国家标准 食品中甲醇的测定

GB 5009.36 食品安全国家标准 食品中氰化物的测定

GB/T 5009.48 蒸馏酒与配制酒卫生标准的分析方法

GB 5749 生活饮用水卫生标准

JJF 1070 定量包装净含量计量检验规则

定量包装商品计量监督管理办法（国家市场监督管理总局〔2023〕70号令）

1. **标准实施建议**

本标准通过审核、批准发布之后，由有关部门组织力量对本标准进行宣贯，建议在平阳米烧白酒作坊行业中率先应用实施本标准，并以此为契机，逐步推动行业内其他企业积极采纳，同时鼓励将实施过程中发现的问题及改进建议反馈给起草组，以便我们持续优化和完善本标准。

1. **标准编制过程中重大分歧意见的处理和依据；**

无重大分歧意见。

1. **其他应予说明的事项**

无。

《平阳米烧》标准研制工作组

2024年12月20日