

《加氢低软化点石油树脂制备工艺规范》  
(征求意见稿)

编制说明

《加氢低软化点石油树脂制备工艺规范》编制组

二〇二五年一月

# 《加氢低软化点石油树脂制备工艺规范》（征求意见稿）

## 团体标准编制说明

### 一、工作简况

#### （一）任务来源

本标准由山东莘县瑞森石油树脂有限公司提出，中国联合国采购促进会归口。旨在规范以双环戊二烯、C5 馏分和低聚物等为原料生产加氢低软化点石油树脂的工艺，对制备过程中的各个环节作出详细规定，推动该领域生产标准化、规范化。

#### （二）起草单位情况

本标准起草单位为山东莘县瑞森石油树脂有限公司等。山东莘县瑞森石油树脂有限公司长期专注于石油树脂生产，积累了丰富实践经验，拥有专业的研发团队与先进生产设施，能够提供大量一手生产数据与前沿技术成果，为标准制定筑牢基础。

#### （三）标准编制过程

##### （1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2024 年 11 月，为保障标准制订工作高效、有序开展，提升标准质量与实用性，由起草单位和业内技术专家联合组建标准起草组。起草组制定详细工作方案，明确目标任务、工作思路、人员分工及时间进度安排。围绕加氢低软化点石油树脂制备工艺，广泛调研相关指标和要求，全面搜集国

内外同类产品标准、行业研究报告、先进生产案例等资料，为标准起草做足准备。

## （2）确定标准框架，形成标准草案

2025 年 1 月，起草小组依据前期调研成果，多次组织内部研讨会议，精心构建标准大纲。同时，积极邀请行业专家与相关企业参与技术指导，经充分讨论交流，就标准编制重点、制定依据和原则达成高度共识。在此基础上，综合考量产品特性、生产工艺、市场需求以及与现有标准的协调性，完成标准草案撰写。

## 二、标准制定的目的和意义

加氢低软化点石油树脂在涂料、胶粘剂、油墨等领域应用广泛。当前行业内制备工艺参差不齐，产品质量稳定性欠佳。制定本标准，能够统一制备工艺要求，提高产品质量稳定性，增强市场竞争力。促使生产企业优化生产流程、提升工艺水平，保障产品质量。为下游用户提供稳定可靠的产品，推动加氢低软化点石油树脂行业健康、有序、高质量发展，提升整个行业在国际市场的话语权。

## 三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

在技术指标和工艺要求设定上，充分参考 GB 2894《安全标志及其使

用导则》、GB 8978《污水综合排放标准》、GB 12348《工业企业厂界环境噪声排放标准》等相关标准，确保标准符合安全、环保等多方面要求，兼具科学性与规范性。

## 四、标准主要内容

1、术语和定义：明确加氢低软化点石油树脂和低聚物的定义，为标准的理解和实施提供统一的概念基础。

2、设施要求：对厂房的布局、面积、消防、职业健康等方面，以及供水、排水、通风等基础设施和生产设备的配备、维护、操作规范作出规定，保障生产环境安全、适宜。

3、原辅料要求：规定原材料 C5 和二聚环戊二烯的技术指标，明确采购、检验、贮存等环节要求，确保原辅料质量稳定可靠。

4、工艺原理及流程：详细阐述聚合和加氢反应原理，给出完整生产工艺流程，使生产者清晰掌握生产过程。

5、工艺要求：对热聚合、加氢、蒸馏、造粒等各工序的操作参数、物料配比、设备使用等作出规范，确保产品质量一致性。

6、质量控制：设置关键质量控制点，对产品进行检测，规范不合格品处理流程，保障产品质量符合标准。

7、生产管理：从法律法规遵守、质量管理体系建设、环境保护、人员管理等方面提出要求，促进企业规范化运营。

8、生产记录：要求做好各项生产记录并归档保存，便于产品质量追溯和生产过程分析优化。

## 五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

## 六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：

（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。

（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

## 七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

## 八、其他应予说明的事项

无。

《加氢低软化点石油树脂制备工艺规范》编制组

2025 年 1 月