

《火管式氨氧化炉》  
(征求意见稿)

编制说明

《火管式氨氧化炉》编制组

二〇二四年9月-12月

# 《火管式氨氧化炉》（征求意见稿）

## 团体标准编制说明

### 一、工作简况

#### （一）任务来源

本标准由山西阳煤化工机械（集团）有限公司提出，中国联合国采购促进会归口。本文件规定了火管式氨氧化炉的材料要求、加工要求、技术要求、试验方法、检验规则、出厂资料。

#### （二）起草单位情况

本标准起草单位包括：山西阳煤化工机械（集团）有限公司

#### （三）标准编制过程

##### （1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2024年9月13日—11月17日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责对火管式氨氧化炉标准编制进行确定。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了众多火管式氨氧化炉相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

##### （2）确定标准框架，形成标准草案

2024年11月18日—12月20日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《火管式氨氧化炉》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

## 二、标准制定的目的和意义

**目的：** 火管式氨氧化炉标准的制定旨在规范火管式氨氧化炉的设计、制造、安装、检验及交付等全过程，确保该设备在硝酸工业生产中的安全性、可靠性和高效性。通过明确的技术要求和检验规则，促进火管式氨氧化炉技术的标准化和规范化，提升行业整体水平。

**意义：**

**保障生产安全：** 通过规定火管式氨氧化炉的安装流程、技术要求、性能试验和检验规则等，确保设备在制造和使用过程中的安全性，防止因设备故障导致的事故发生。

**提高产品质量：** 标准的制定为火管式氨氧化炉的设计、制造提供了明确的技术指导，有助于提升产品质量和性能，满足用户需求和行业要求。

**促进技术进步：** 标准的实施和推广有助于推动火管式氨氧化炉技术的创新和发展，促进新技术、新工艺的应用，提升行业整体技术水平。

**规范市场秩序：** 标准的制定为火管式氨氧化炉的生产和销售提供了统一的依据，有助于规范市场秩序，防止不正当竞争和劣质产品的流通。

### 三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

### 四、标准主要内容

标准主要包含以下几个方面的内容：

**范围：**明确了标准的适用范围，即火管式氨氧化炉，同时指出其他氨氧化炉可参照使用。

**规范性引用文件：**列出了标准中引用的其他相关标准和文件，确保标准的权威性和一致性。

**术语和定义：**对氨氧化炉和火管式氨氧化炉等关键术语进行了定义，为标准的理解和执行提供了基础。

**安装流程：**详细描述了火管式氨氧化炉的安装流程，包括各步骤的操作要求和注意事项。

**主要技术参数：**列出了火管式氨氧化炉的主要技术参数，如设计压力、工作压力、设计温度、工作温度等，为设备的选型和使用提供了参考。

**技术要求：**对火管式氨氧化炉的外观和尺寸、性能等方面提出了具体要求，包括焊缝质量、压力试验、气密性试验、热处理等。

**试验方法：**详细描述了各项技术要求的试验方法，如外观和尺寸检验、

压力试验、气密性试验等，为标准的执行提供了具体操作指南。

检验规则：规定了火管式氨氧化炉的检验型式、检验项目和判定规则，确保设备在交付使用前符合标准要求。

酸洗、油漆、包装、标志和随机文件：对火管式氨氧化炉的酸洗钝化处理、油漆与运输包装、产品铭牌以及出厂资料等提出了具体要求，确保设备的外观质量和交付文件的完整性。

## 五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

## 六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

## 七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

## 八、其他应予说明的事项

无。

《火管式氨氧化炉》编制组

2025年1月