

《水煤浆水冷壁气化炉》
(征求意见稿)

编制说明

《水煤浆水冷壁气化炉》编制组

二〇二四年9月-12月

《水煤浆水冷壁气化炉》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由山西阳煤化工机械（集团）有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了水煤浆水冷壁气化炉的材料要求、加工要求、技术要求、试验方法、检验规则、出厂资料。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：山西阳煤化工机械（集团）有限公司

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2024年9月13日—11月17日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责对水煤浆水冷壁气化炉标准编制进行确定。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了众多水煤浆水冷壁气化炉相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2024年11月18日—12月20日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《水煤浆水冷壁气化炉》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

二、标准制定的目的和意义

目的： 该标准的制定旨在规范水煤浆水冷壁气化炉的设计、制造、检验、验收等环节，确保气化炉的安全性、可靠性和高效性。通过明确材料要求、加工要求、技术要求、试验方法、检验规则及出厂资料等方面的标准，提高气化炉的整体质量和市场竞争力。

意义：

保障安全： 标准规定了严格的材料、加工和检验要求，确保气化炉在使用过程中不会发生安全事故，保障人身和设备安全。

提升质量： 通过统一的技术要求和检验规则，提高气化炉的整体质量，减少因质量问题导致的故障和损失。

促进技术创新： 标准的制定鼓励企业采用新技术、新工艺和新材料，推动气化炉技术的不断进步和发展。

规范市场： 标准的实施有助于规范气化炉市场，防止低质、低价产品的恶性竞争，保护消费者和企业的合法权益。

促进国际交流： 该标准符合国际惯例和法规要求，有利于我国气化炉产品参与国际竞争，促进国际贸易和技术合作。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

该标准主要包括以下内容：

范围：明确了标准适用于水煤浆水冷壁气化炉产品的制造与交验。

规范性引用文件：列出了标准中引用的其他相关标准和文件。

材料要求：

规定了气化炉壳体用基层材料的化学成分、力学性能、超声波检测等要求。

对锻件、焊材等材料也提出了相应的制造、检验和验收要求。

加工要求：

详细描述了筒体、封头、锥段等主要零部件的加工方法和质量控制要求。

规定了焊接接头的坡口形式、尺寸、加工和检测方法。

技术要求：

提出了气化炉的尺寸及允许偏差、外观要求、性能要求等。

对热效率、气化效率等关键性能指标进行了量化规定。

试验方法：

规定了尺寸偏差、外观检查、性能试验、无损检测等试验方法。

检验规则：

明确了检验项目、检验方法和判定规则。

强调了检验过程中应注意的事项和质量控制点。

出厂资料：

规定了气化炉出厂时应提供的资料清单和内容要求。

包括产品标识牌、产品质量证明文件和产品使用说明书等。

该标准通过详细的技术要求和严格的检验规则，确保了水煤浆水冷壁气化炉的安全性、可靠性和高效性，对于促进气化炉技术的发展和应用具有重要意义。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报

纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《水煤浆水冷壁气化炉》编制组

2025 年 1 月