

《旋流式蒸汽冷凝分离器》
(征求意见稿)

编制说明

《旋流式蒸汽冷凝分离器》编制组

二〇二四年9月-12月

《旋流式蒸汽冷凝分离器》（征求意见稿）

团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

本标准由山西阳煤化工机械（集团）有限公司提出,中国联合国采购促进会归口。本文件规定了旋流式蒸汽冷凝分离器的材料要求、加工要求、技术要求、试验方法、检验规则、出厂资料。

（二）起草单位情况

本标准起草单位包括：山西阳煤化工机械（集团）有限公司

（三）标准编制过程

（1）成立标准起草组，技术调研和资料收集

2024年9月13日—11月17日，为保证制订工作的顺利开展、提高标准的质量和可用性，由起草单位和相关技术专家共同组建了标准起草组，负责对旋流式蒸汽冷凝分离器标准编制进行确定。通过制订工作方案，标准起草组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。

标准起草组对相关指标和要求进行了调研，搜集了众多旋流式蒸汽冷凝分离器相关的标准、文献、成果案例等资料，着手标准制定。

（2）确定标准框架，形成标准草案

2024年11月18日—12月20日，起草小组结合前期的调研和资料，多次召开内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《旋流式蒸汽冷凝分离器》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写。

二、标准制定的目的和意义

标准制定的主要目的是为了规范旋流式蒸汽冷凝分离器的设计、制造、检验、验收、包装和运输等过程，确保产品质量的一致性和可靠性。其意义在于：

提升产品质量：通过明确规定旋流式蒸汽冷凝分离器的结构形式、材料要求、技术要求、整装要求等，保证产品在制造过程中的每一个环节都符合既定的标准，从而提升产品的整体质量。

促进技术进步：标准的制定鼓励技术创新和进步，因为要达到或超越标准，制造商必须不断探索新的技术方法和工艺手段。

保障用户权益：标准的存在为用户提供了一个明确的产品质量参考依据，帮助用户识别并选择高质量的产品，从而保障用户的权益。

促进市场规范化：统一的标准有助于规范市场秩序，减少市场中的不正当竞争，促进市场的健康有序发展。

三、标准编制依据

本标准在编制的过程中遵循“先进性、科学性、可操作性”的原则，

按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

四、标准主要内容

标准主要包含以下几个方面的内容：

范围：明确了标准的适用范围，即旋流式蒸汽冷凝分离器的制造、检验、验收、包装和运输。

规范性引用文件：列出了制定本标准所引用的其他标准和规范，确保标准的制定有据可依。

结构形式：详细描述了旋流式蒸汽冷凝分离器的各个组成部分及其结构形式，包括壳体、加固角钢、防冲组件、降液管等。

材料要求：规定了制造旋流式蒸汽冷凝分离器所需的各种材料的种类、规格和供货状态，如 Q345R 钢板、20#接管、16M 锻件等。

技术要求：包括尺寸公差、基准面之间的长度允差、周长公差、圆度、直线度等，以及外观要求、分离效率、无损检测、压力试验等具体的技术指标和要求。

整装要求：详细说明了旋流式蒸汽冷凝分离器在整装过程中需要注意的事项，包括受压元件的要求、切割和焊接要求等。

试验方法：提供了尺寸公差检验、外观检查、分离效率试验、无损检测、压力试验等具体的试验方法。

检验规则：规定了旋流式蒸汽冷凝分离器的检验分类、出厂检验和型式检验的具体内容和要求。

油漆、包装和运输：明确了设备的油漆要求、包装和运输的具体规定，以确保设备在运输和储存过程中的安全和完好。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准起草过程中无重大分歧。

六、贯彻标准的措施建议

标准只有通过实施才能起作用，如果不能实施，再好的标准也是“一纸空文”，更无法体现它的作用。贯彻实施标准要做好宣传教育工作、有良好的实施方法和检查监督机制。具体来说：（1）加大宣贯力度。利用报纸、电视、电台及微信、微博等各种新媒体，大力宣传，为标准的实施营造良好的社会氛围。（2）加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

七、废止现行有关标准的建议

本标准不涉及现行标准的废止。

八、其他应予说明的事项

无。

《旋流式蒸汽冷凝分离器》编制组

2025 年 1 月